

FRANÇAIS

**LS-2342, 2342-7
MANUEL D'UTILISATION**

SOMMAIRE

1. CARACTÉRISTIQUES.....	1
2. INSTALLATION.....	3
2-1. Pose du réceptacle de récupération	3
2-2. Installation la machine à coudre.....	3
2-3. Composants pneumatiques	5
2-4. Pose du porte-bobines	6
3. PRÉPARATION DE LA MACHINE A COUDRE	7
3-1. Lubrification	7
3-2. Pose de l'aiguille.....	8
3-3. Pose et retrait de la canette	8
3-4. Enfilage du crochet.....	9
3-5. Bobinage d'une canette.....	9
3-6. Enfilage de la tête de la machine.....	10
3-7. Procédure d'installation de la tête de la machine	11
3-8. Réglage de la tête de la machine.....	12
4. RÉGLAGE DE LA MACHINE	14
4-1. Réglage de la longueur des points.....	14
4-2. Tension des fils	15
4-3. Ressort de relevage du fil	16
4-4. Réglage de la pression du pied presseur.....	16
4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet.....	17
4-6. Réglage du pare-aiguille de crochet	18
4-7. Réglage du l'ouvreur de la boîte à canette	18
4-8. Position du couteau fixe et réglage de la pression du couteau (LS-2342S-7, 2342H-7).....	19
4-9. Réglage de l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur	19
5. UTILISATION DE LA MACHINE A COUDRE.....	20
5-1. Releveur manuel	20
5-2. Réarmement de l'embrayage de sécurité	20
5-3. Fixation du cadran de réglage d'entraînement	20
5-4. Alignement des points d'insertion de l'aiguille pour la couture normale/à entraînement inverse (LS-2342S-7, 2342H-7).....	21
5-5. Touches de commande	22
5-6. Genouillère (LS-2342S-7, 2342H-7).....	24
6. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE.....	27
7. PROBLÈMES DE COUTURE ET REMÈDES.....	28

1. CARACTÉRISTIQUES

N°	Élément	Application	
1	Modèle	LS-2342S	LS-2342S-7
2	Désignation de modèle	Bras libre, 1 aiguille, entraînement simultané, machine à point piqué (Type standard)	Bras libre, 1 aiguille, entraînement simultané, machine à point piqué avec coupe-fil automatique (Type standard)
3	Application	Tissus moyens à lourds, siège de véhicule, meubles	
4	Vitesse de couture	2.500 sti/min maxi. (Voir "6. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE" p.27.) *1	
5	Aiguille	SCHMETZ 134-35 (n° 100 à n° 180, Standard : n° 140)	
6	Taille de fil applicable pour la couture	#40 à #5 (US : #33 à #138, Europe : 90/3 à 20/3)	#30 à #5 (US : #46 à #138, Europe : 60/3 à 20/3)
7	Taille de fil applicable pour la coupe	#30 à #5 (US : #46 à #138, Europe : 60/3 à 20/3)	
8	Longueur des points	Un maximum de 9 mm (entraînement avant/inverse)	
9	Molette de longueur des points	Molette 1 pas	Molette 2 pas
10	Soulèvement du pied presseur	Releveur manuel : 10 mm, Relèveur automatique : 20 mm	
11	Mécanisme de réglage de la longueur des points	Par la molette	
12	Méthode de réglage de la couture arrière	Par le levier	Type du cylindre pneumatique (avec interrupteur touch-back)
13	Releveur de fil	Type en liaison	
14	Course de barre à aiguille	40 mm	
15	Amplitude du déplacement vertical alterné	1 mm à 9 mm (Type vertical alterné à réglage par molette)	
16	Crochet	Crochet de 1,6 plis à axe vertical entièrement rotatif (Type à loquet)	
17	Mécanisme d'entraînement	Entraînement elliptique	
18	Mécanisme d'activation de l'entraînement supérieur et inférieur	Courroie de distribution	
19	Méthode de coupe du fil	Type à ciseaux commandés par came	
20	Lubrification	Lubrification par mèche de graissage de type collecteur concentré	
21	Huile lubrifiante	JUKI New Defrix Oil No.2 (équivalent à la norme ISO VG32)	
22	Diamètre du tube	72 mm	
23	Espace sous le bras	347 mm × 127 mm	
24	Taille du volant	Diamètre externe : ø123 mm	
25	Moteur/Boîte de commande	SC-922B	
26	Poids de la tête de la machine	61 kg	63 kg
27	Consommation électrique nominale	310VA	
28	Bruit	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 83,0 dB; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.3 -ISO 11204 GR2 à 2.500 sti/min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 89,5 dB; (comprend $K_{WA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.3 -ISO 3745 GR2 at 2.500 sti/min.	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 77,5 dB; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.3 -ISO 11204 GR2 à 2.500 sti/min.

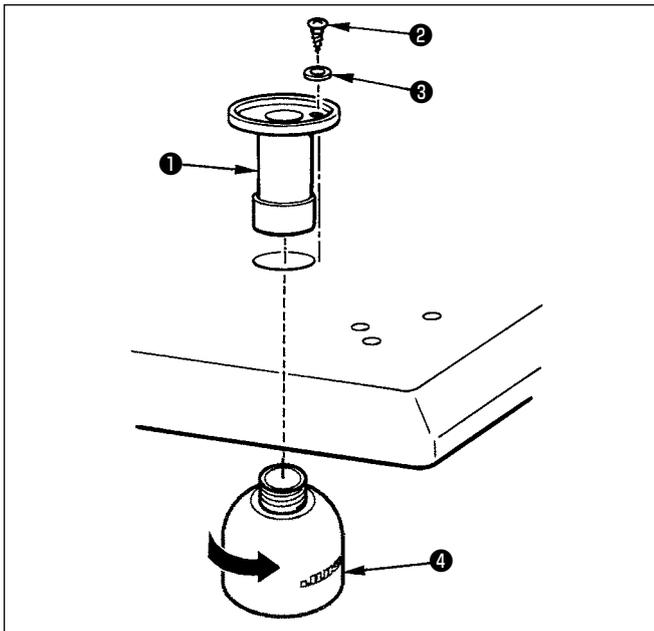
*1 Le réglage de vitesse d'après le montant du déplacement vertical alterné du pied trotteur et du pied presseur est automatiquement exécuté.

N°	Élément	Application	
1	Modèle	LS-2342H	LS-2342H-7
2	Désignation de modèle	Bras libre, 1 aiguille, entraînement simultané, machine à point piqué (Type fil épais)	Bras libre, 1 aiguille, entraînement simultané, machine à point piqué avec coupe-fil automatique (Type fil épais)
3	Application	Tissus moyens à lourds, siège de véhicule, meubles	
4	Vitesse de couture	2.000 sti/min maxi. (Voir "6. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE" p.27.) *1	
5	Aiguille	SCHMETZ 134-35 (n° 100 à n° 180, Standard : n° 180)	
6	Taille de fil applicable pour la couture	#20 à #0 (US : #69 à #266, Europe : 40/3 à 10/3)	
7	Taille de fil applicable pour la coupe		#20 à #0 (US : #69 à #266, Europe : 40/3 à 10/3)
8	Longueur des points	Un maximum de 9 mm (entraînement avant/inverse)	
9	Molette de longueur des points	Molette 1 pas	Molette 2 pas
10	Soulèvement du pied presseur	Releveur manuel : 10 mm, Releveur automatique : 20 mm	
11	Mécanisme de réglage de la longueur des points	Par la molette	
12	Méthode de réglage de la couture arrière	Par le levier	Type du cylindre pneumatique (avec interrupteur touch-back)
13	Releveur de fil	Type en liaison	
14	Course de barre à aiguille	40 mm	
15	Amplitude du déplacement vertical alterné	1 mm à 9 mm (Type vertical alterné à réglage par molette)	
16	Crochet	Crochet de 1,6 plis à axe vertical entièrement rotatif (Type à loquet)	
17	Mécanisme d'entraînement	Entraînement par carter	
18	Mécanisme d'activation de l'entraînement supérieur et inférieur	Courroie de distribution	
19	Méthode de coupe du fil		Type à ciseaux commandés par came
20	Lubrification	Lubrification par mèche de graissage de type collecteur concentré	
21	Huile lubrifiante	JUKI New Defrix Oil No.2 (équivalent à la norme ISO VG32)	
22	Diamètre du tube	72 mm	
23	Espace sous le bras	347 mm × 127 mm	
24	Taille du volant	Diamètre externe : ø123 mm	
25	Moteur/Boîte de commande	SC-922B	
26	Poids de la tête de la machine	61 kg	63 kg
27	Consommation électrique nominale	310VA	
28	Bruit	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 83,0 dB; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.3 -ISO 11204 GR2 à 2.000 sti/min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 91,0 dB; (comprend $K_{WA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.3 -ISO 3745 GR2 at 2.000 sti/min.	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 78,0 dB; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.3 -ISO 11204 GR2 à 2.000 sti/min.

*1 Le réglage de vitesse d'après le montant du déplacement vertical alterné du pied trotteur et du pied presseur est automatiquement exécuté.

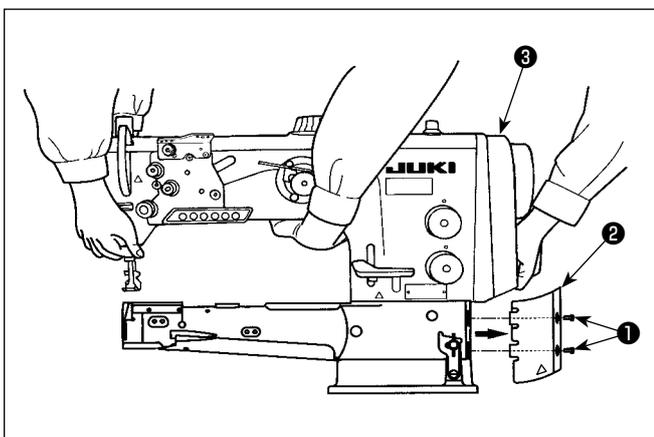
2. INSTALLATION

2-1. Pose du réceptacle de récupération



- 1) Poser la bonde d'évacuation d'huile ① au-dessus de la table de la machine et la fixer à l'aide de la vis de fixation ② et de la rondelle ③ .
- 2) Après avoir fixé la bonde d'évacuation d'huile ① , visser le réceptacle de récupération ④ dans la bonde.

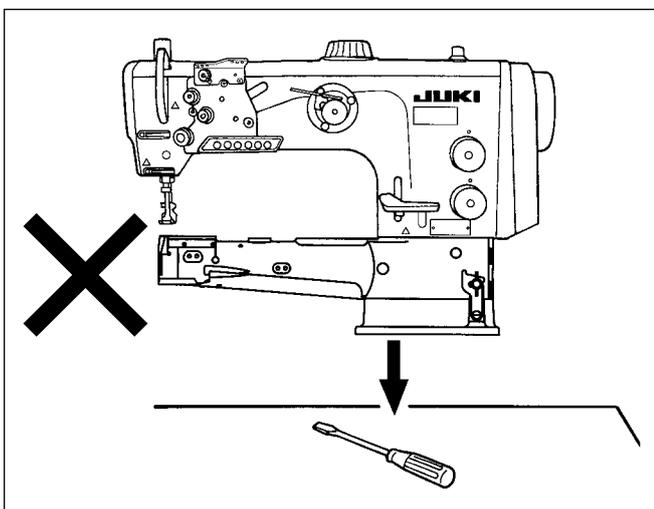
2-2. Installation la machine à coudre



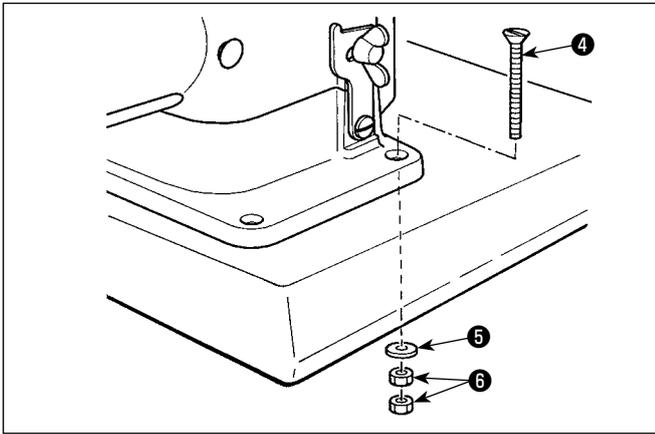
- 1) En vue de prévenir des accidents éventuels provoqués par la chute de la machine à coudre, l'opération de déplacement de la machine doit être effectuée au moins par deux personnes.
Desserrer les vis de montage du couvercle du plateau ① (trois emplacements) pour les retirer. Retirer le couvercle du plateau ② . Ensuite, transporter la machine à coudre en tenant le couvercle de pulie ③ .



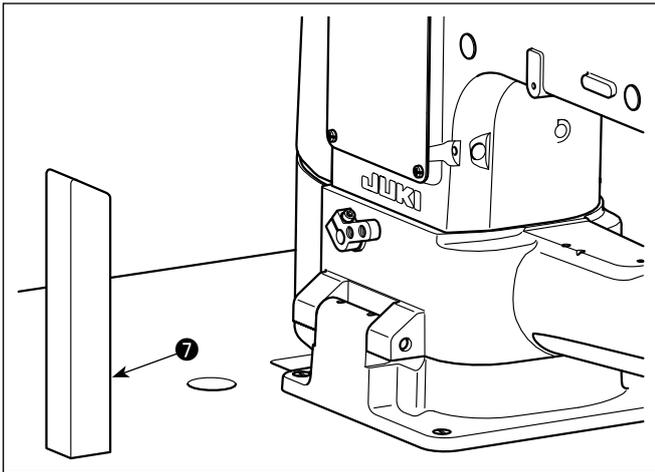
Ne saisissez pas le volant ni le levier d'entraînement inverse.



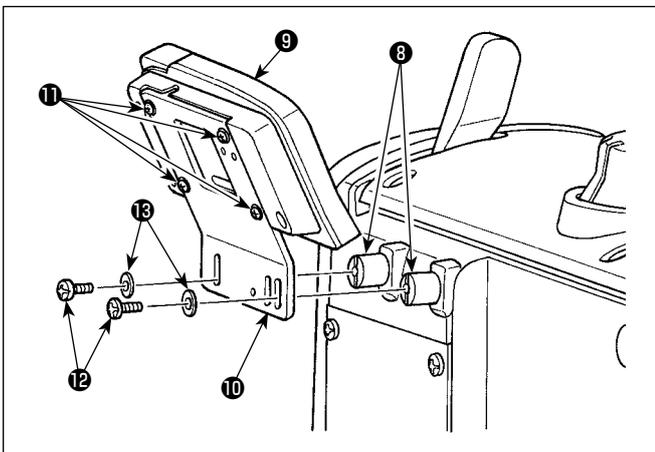
- 2) Ne pas mettre d'objets saillants tels que tournevis à l'endroit où la machine doit être placée.



- 3) Fixer la machine en quatre points sur la table avec les vis à tête fraisée 4, les rondelles 5 et les écrous 6 fournis avec la machine.



- 4) Fixer solidement la tige de support de tête 7 sur la table en l'enfonçant complètement.



- 5) Monter les entretoises 8 fournies avec la tête de la machine sur le cadre.
 6) Installer les appliques 10 sur le panneau CP 9 avec les vis 11 accompagnant le panneau.
 7) Installer l'applique 10 sur l'entretoise 8 avec les vis 12 accompagnant la tête de la machine et les rondelles 13 accompagnant le panneau.



Ne pas utiliser les vis accompagnant le panneau à la place des vis 12 accompagnant la tête de la machine.

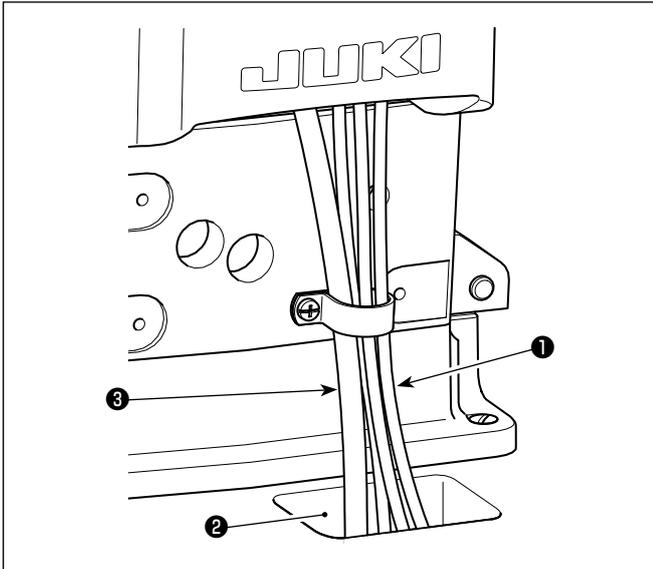
* Vis 12 fournie en accessoire avec la tête de la machine : Diamètre de filetage M5 ; longueur : 8 mm

2-3. Composants pneumatiques



AVERTISSEMENT :

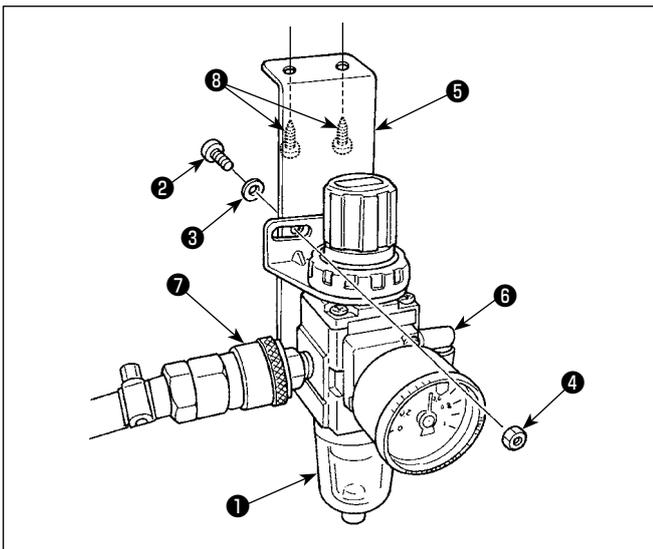
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(1) Acheminement du tube d'air et des câbles

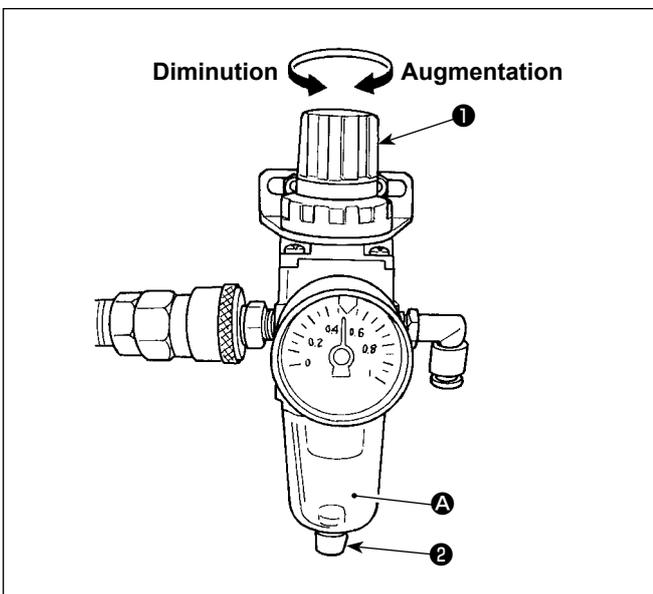
Faire passer le tube d'air et les câbles ① par l'orifice ② jusque sous la table.

En cas d'humidité élevée, l'eau peut fuir du tube d'air ③ $\varnothing 8$ en raison de l'évacuation de la machine à coudre.



(2) Pose du régulateur

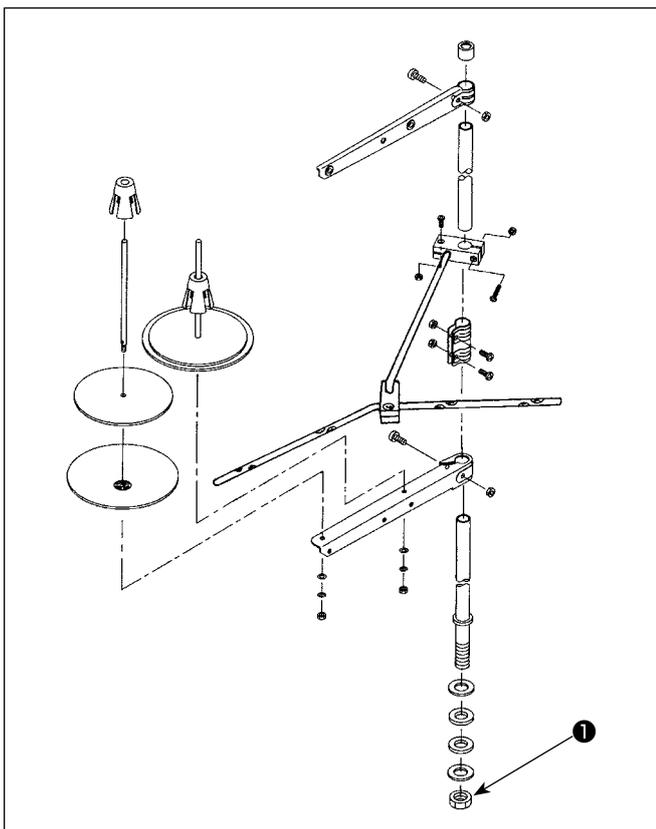
- 1) Posez le régulateur (tout l'ensemble) ① sur la plaque de montage ⑤, à l'aide de la vis ②, de la rondelle élastique ③ et de l'écrou ④ fournis avec la machine.
- 2) Posez les couplages ⑥ et ⑦ sur le régulateur ①.
- 3) Fixer la plaque de montage ⑤ sous la table avec les vis ⑧ fournies en accessoires avec la plaque.
- 4) Connectez au couplage ⑥ le tube d'air $\varnothing 6$ qui sort de la machine à coudre.



(3) Réglage de la pression d'air

- 1) La pression d'air de service est de 0,5 à 0,55 MPa. Régler la pression d'air à l'aide du bouton de réglage de pression d'air ① du régulateur du filtre.
- 2) En cas d'accumulation de fluide dans la partie A du régulateur du filtre, ouvrez le robinet de vidange ② pour évacuer le fluide.

2-4. Pose du porte-bobines



Assembler le porte-bobines et le monter sur la table de la machine en utilisant l'orifice d'installation sur la table. Serrer l'écrou ❶ sans forcer.

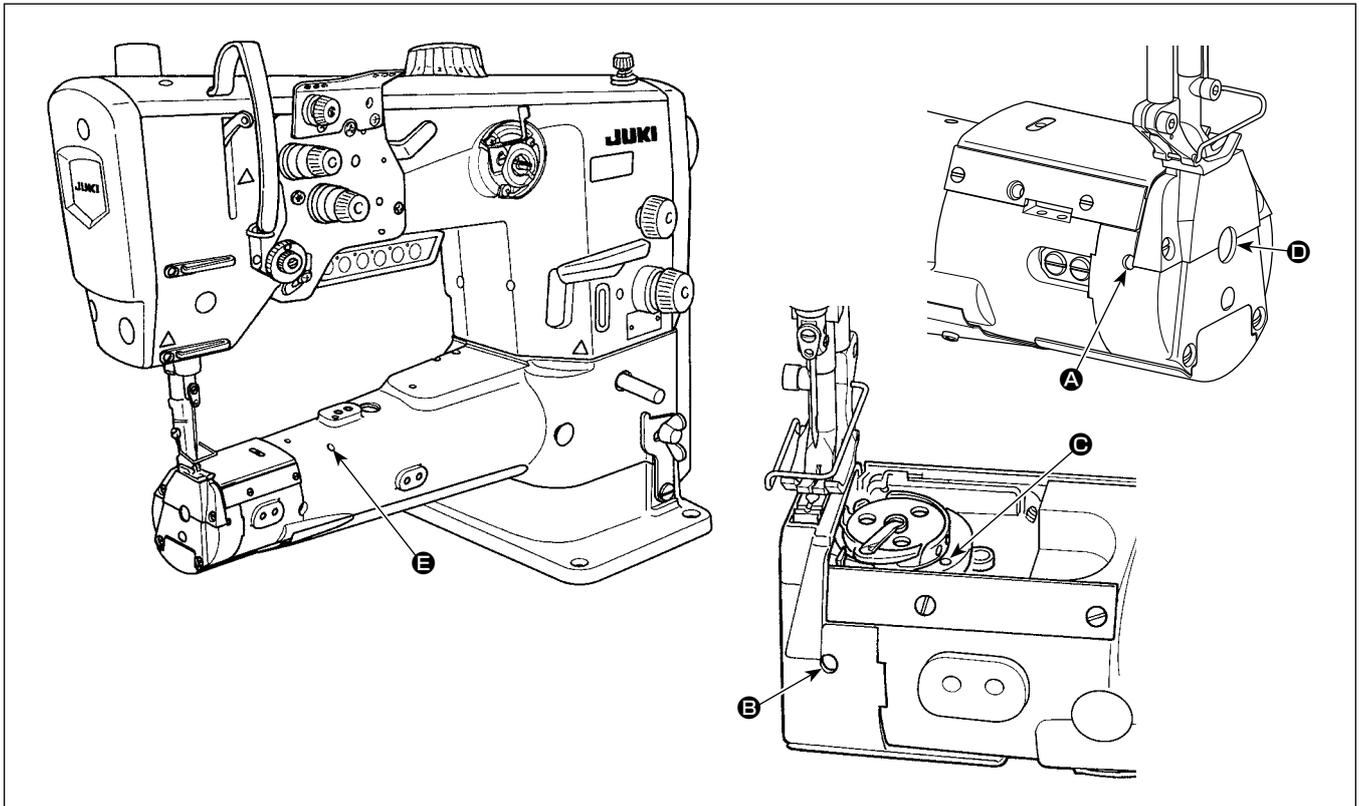
3. PRÉPARATION DE LA MACHINE A COUDRE

3-1. Lubrification

AVERTISSEMENT :



1. Pour ne risquer un accident causé par une brusque mise en marche de la machine, ne pas brancher la fiche d'alimentation tant que la lubrification n'est pas terminée.
2. En cas de contact d'huile avec les yeux ou une autre partie du corps, rincer immédiatement la partie touchée pour ne pas risquer une inflammation ou une irritation.
3. Si l'on absorbe accidentellement de l'huile, ceci peut provoquer des diarrhées ou vomissements. Tenir l'huile hors de portée des enfants.



- 1) Avant utilisation, veiller à lubrifier une fois par jour les parties **A** à **D** indiquées d'une flèche avec une quantité adéquate d'huile.
- 2) **E** est des réservoir d'huile. Veiller à faire l'appoint d'huile des réservoir une fois par semaine environ.
- 3) Appliquer une quantité adéquate d'huile sur les sections fléchées lors de la première utilisation de la machine à coudre après l'achat ou après une période d'inutilisation prolongée.



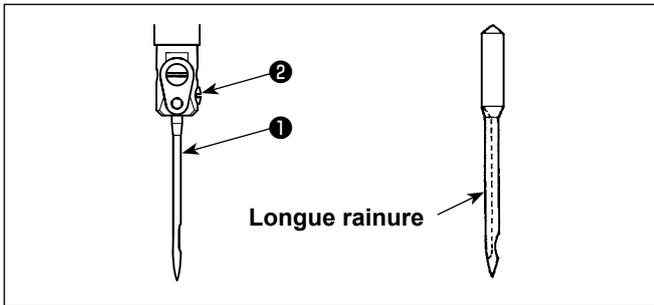
Si de l'huile est appliquée de manière excessive aux endroits **A**, **B**, **C** et **D**, de l'huile peut s'égoutter du couvercle de base de la plaque à aiguille. Il faut donc nettoyer régulièrement le couvercle de base de la plaque à aiguille afin que de l'huile ne se dépose pas.

3-2. Pose de l'aiguille



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



Utiliser des aiguilles 134-35.

- 1) Tourner le volant pour remonter la barre à aiguille au maximum.
- 2) Desserrez la vis de serrage de l'aiguille ②. Tenez l'aiguille de sorte que sa longue rainure ① soit orientée directement vers la droite.
- 3) Enfoncer l'aiguille ① à fond dans l'orifice du pince-aiguille.
- 4) Resserer complètement la vis du pince-aiguille ②.



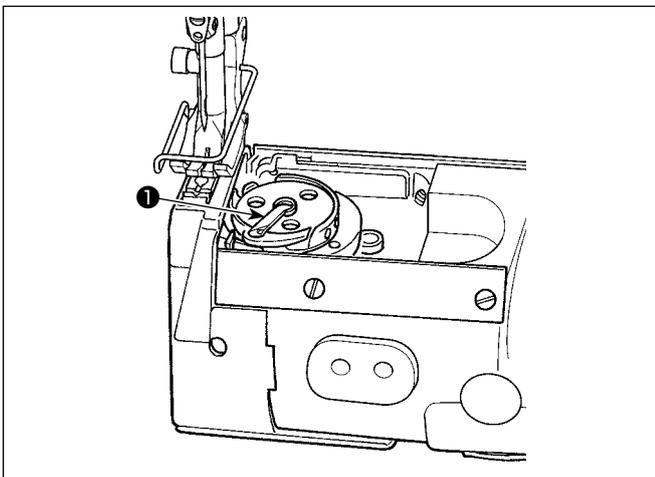
Lors du remplacement de l'aiguille, vérifier le jeu entre l'aiguille et la pointe de la lame du crochet. (Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.17 et "4-6. Réglage du pare-aiguille de crochet" p.18.) S'il n'y a pas de jeu, l'aiguille et le crochet seront endommagés.

3-3. Pose et retrait de la canette



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



- 1) Soulever le verrou ① du crochet et sortir la canette.
- 2) Placer correctement la canette sur l'arbre du crochet et relâcher le verrou ①.



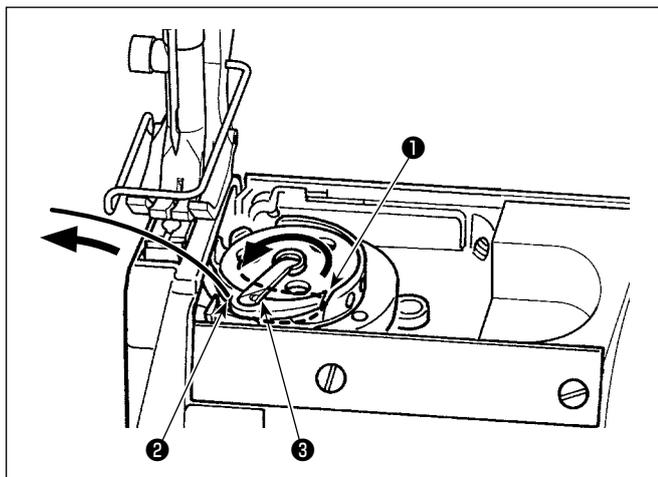
Ne pas faire tourner la machine à vide avec une canette à l'intérieur (fil de canette). Le fil de canette se prendrait dans le crochet. Le crochet risquerait alors d'être endommagé.

3-4. Enfilage du crochet



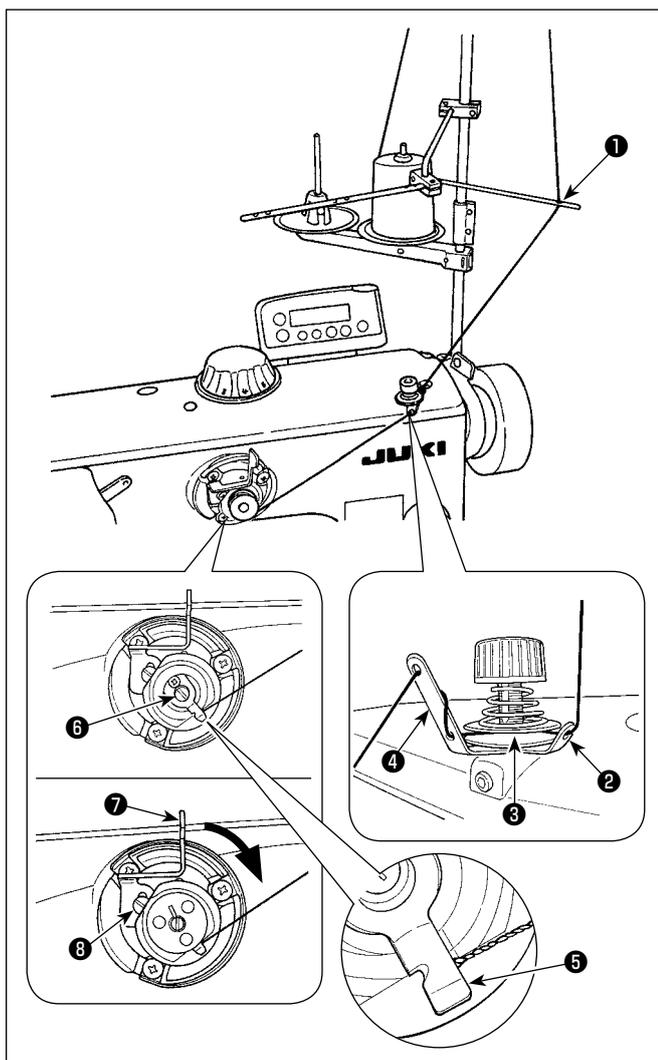
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



- 1) Faire passer le fil de canette par la rainure d'enfilage **1** dans le crochet interne et par l'espace **2** prévu entre le l'ouvreur de la boîte à canette et le crochet interne. Puis tirer lentement sur le fil. À présent, le fil de canette passe sous le ressort de tension. Ensuite, pour une machine à coudre avec coupe-fil, faire passer le fil par l'orifice pour fil **3** dans la section du levier et le tirer vers le haut.
- 2) S'assurer que la canette tourne dans le sens de la flèche lorsqu'on tire le fil.

3-5. Bobinage d'une canette



- 1) Faites passer le fil à travers les sections **1** à **4**, dans l'ordre numérique.
- 2) Placer le fil jusqu'à ce que la base du pinceur de fil de canette **5** soit atteinte. Puis, couper le fil. (Le bout du fil est retenu sous le serre-fil de boucleur.)
- 3) Mettez une bobine sur l'arbre de bobineur **6**.
- 4) Appuyer sur le levier de bobinage de canette **7** dans le sens de la flèche.
- 5) Lorsque vous faites démarrer la machine à coudre, la canette tourne pour enrouler automatiquement le fil sur lui-même.
- 6) Lorsque la canette est pleine, le presseur de canette libère automatiquement la canette et le bobineur **7** s'arrête.



1. La quantité d'enroulage du fil sur la canette est ajustée en desserrant la vis de verrouillage **8**. La quantité d'enroulage de la canette est augmentée en déplaçant le levier de bobineur **7** vers le haut.
2. Si le fil se détache du contrôleur de tension du fil, enroulez le fil d'un tour sur le guide-fil intermédiaire.



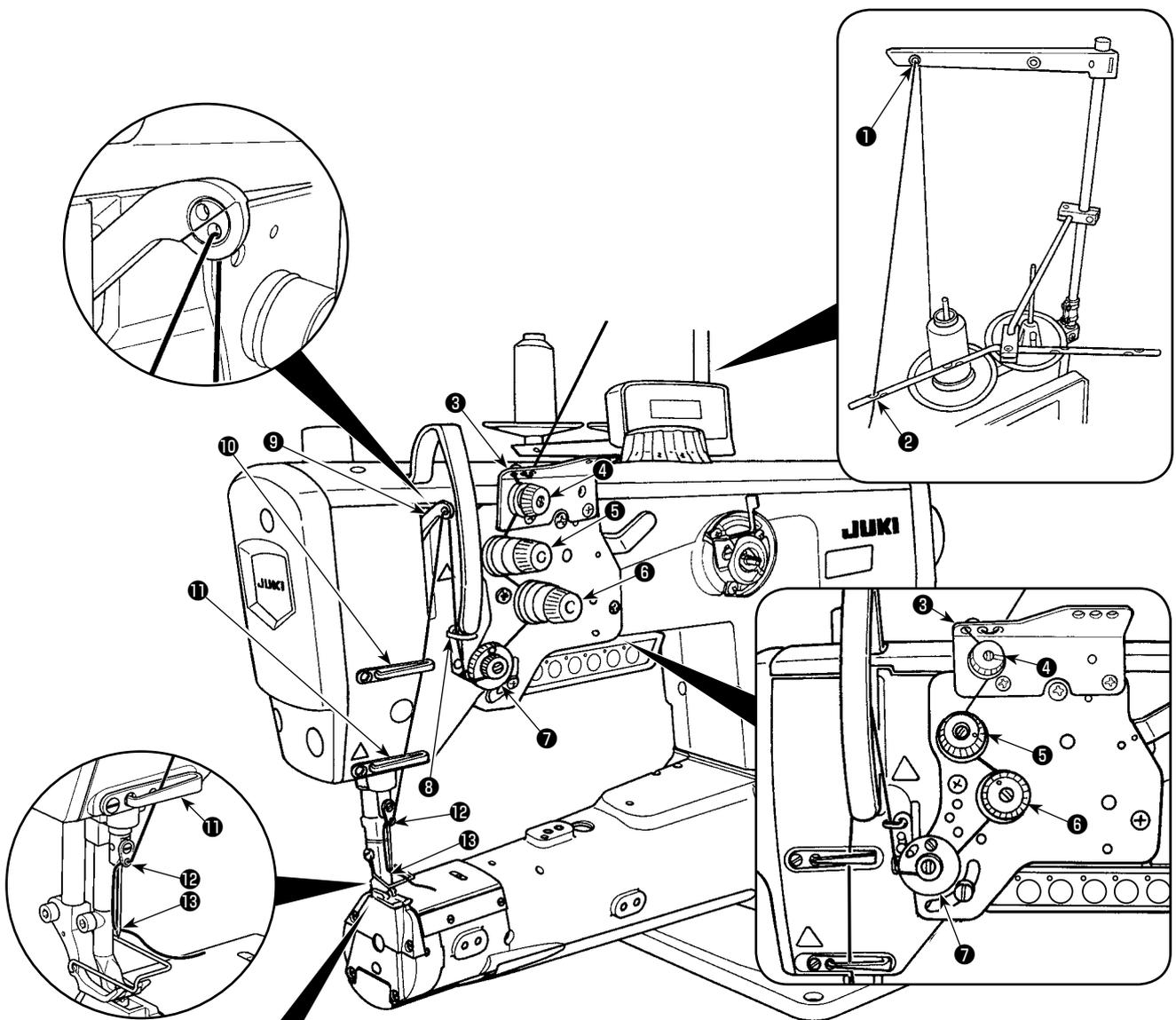
1. Il s'agit du bobineur de canette de type une pression. Lorsque la canette est complètement bobinée avec le fil, le pinceur de fil de canette **5** revient automatiquement à sa position initiale.
2. Pour mettre fin au bobinage de la canette avant que la canette ne soit complètement bobinée avec le fil, tourner le volant tout en soulevant légèrement le levier du bobineur de canette **7** pour ramener le pinceur du fil de canette **5** à sa position initiale.
3. Si le fil n'est pas amené à la base du pinceur de fil de canette **5**, il glissera hors de la canette au début du bobinage de la canette.

3-6. Enfilage de la tête de la machine

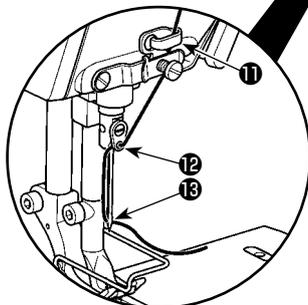


AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



LS-2342S, H



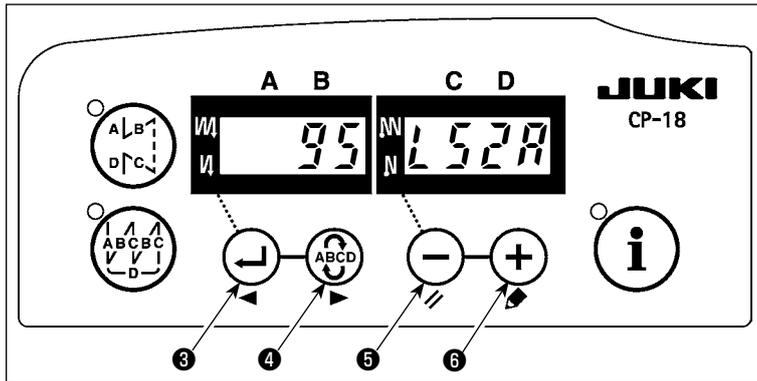
LS-2342S-7, 2342H-7

Enfiler la tête de la machine dans l'ordre illustré sur la figure.

* Faire passer le fil par le côté droit du guide-fil ⑪. (LS-2342S-7, 2342H-7)

3-7. Procédure d'installation de la tête de la machine

• CP-18



1) Accéder au réglage de fonction N° 95 en consultant "III-6. Réglage de fonction de SC-922" dans le mode d'emploi pour la SC-922.

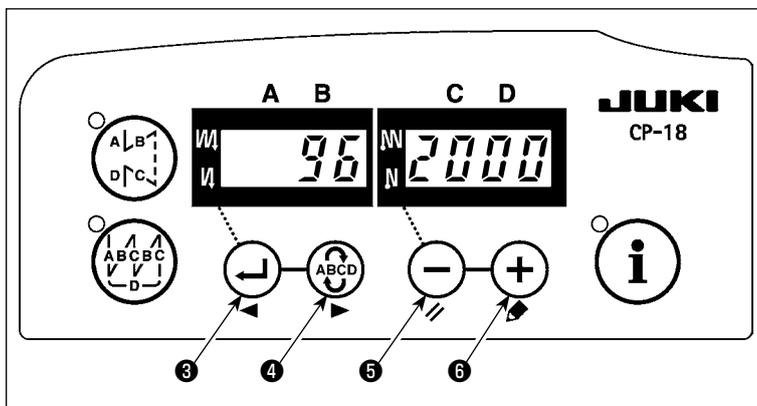
2) On peut alors sélectionner le type de touche de machine avec la touche **⑤** (touche **⑥**).

Sélectionner le modèle de tête de machine en se reportant au tableau ci-dessous.

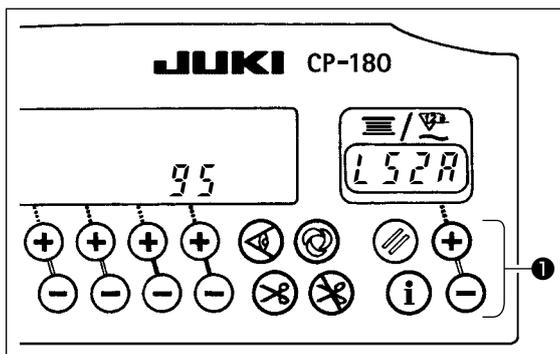
Modèle	Indication
LS-2342S-7	LS2A
LS-2342H-7	LS2B
LS-2342S	LS2C
LS-2342H	LS2D

3) Lorsqu'on sélectionne le type de tête de machine avec la touche **③** (touche **④**), on passe à l'étape 94 ou 96 et le contenu du paramètre correspondant au type de tête de machine s'affiche.

4) Mettre la machine hors tension.



• CP-180



1) Accéder au réglage de fonction N° 95 en consultant "18. TOUCHE DE PARAMÉTRAGE DES FONCTIONS" dans le mode d'emploi pour la CP-180.

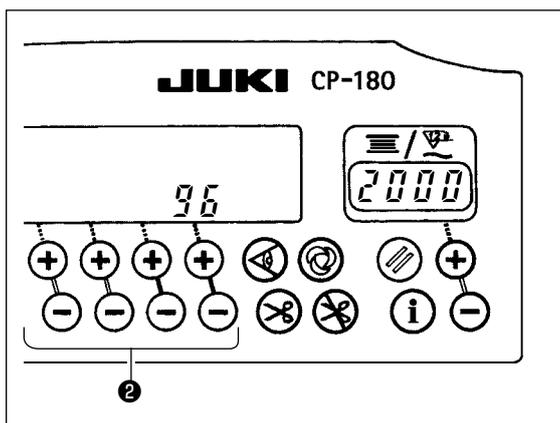
2) On peut alors sélectionner le type de touche de machine avec la touche **①**.

Sélectionner le modèle de tête de machine en se reportant au tableau ci-dessous.

Modèle	Indication
LS-2342S-7	LS2A
LS-2342H-7	LS2B
LS-2342S	LS2C
LS-2342H	LS2D

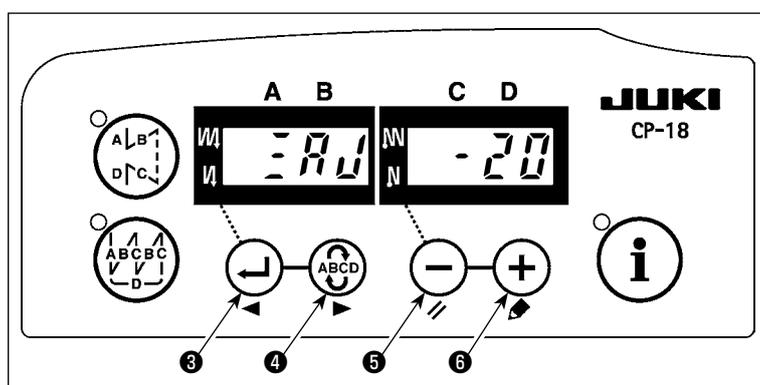
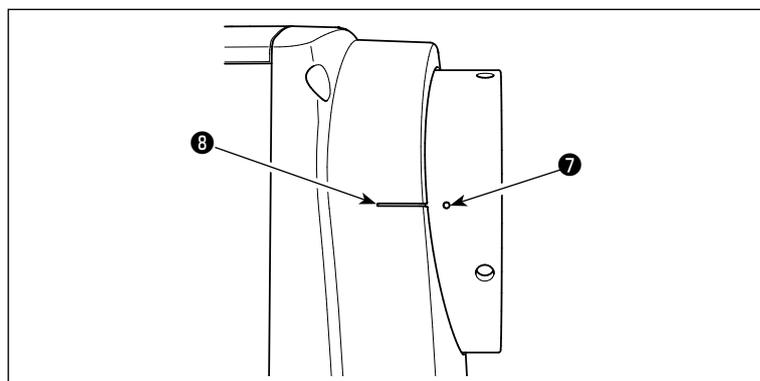
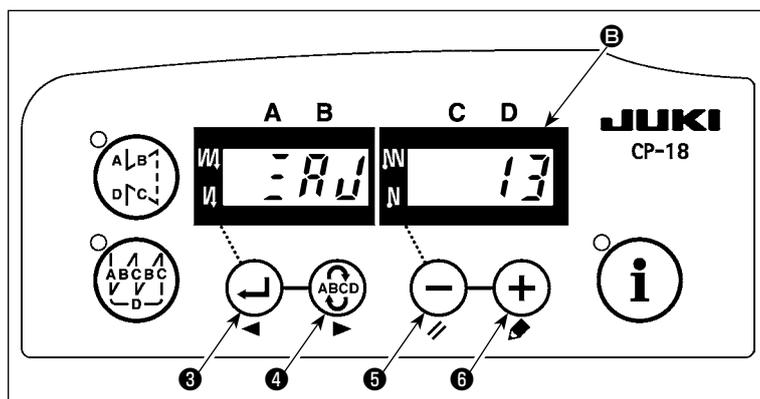
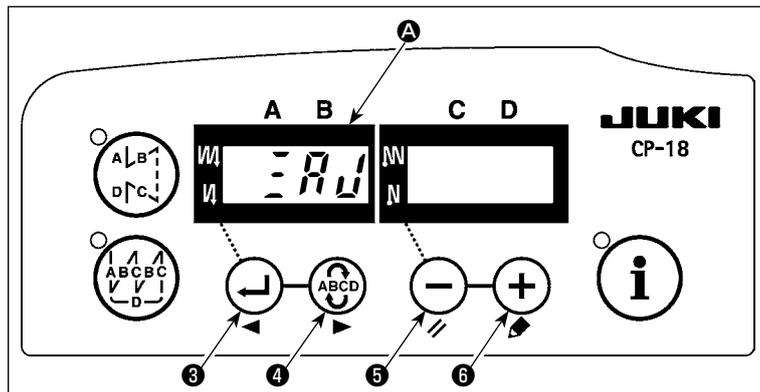
3) Lorsqu'on sélectionne le type de tête de machine avec la touche **②**, on passe à l'étape 94 ou 96 et le contenu du paramètre correspondant au type de tête de machine s'affiche.

4) Mettre la machine hors tension.



3-8. Réglage de la tête de la machine

• CP-18

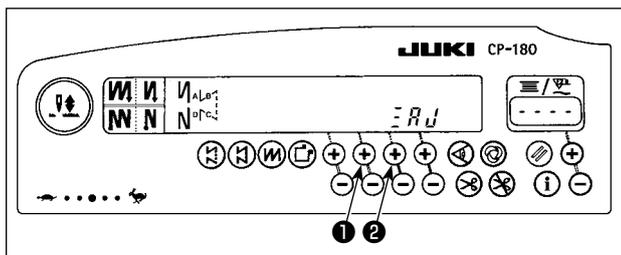


- 1) Tout en appuyant en même temps sur les touches 4 et 5, mettre l'interrupteur d'alimentation sur marche.
- 2) s'affiche sur l'afficheur A et le mode commute sur le mode de réglage.
- 3) Tourner manuellement le volant jusqu'à ce que le signal de référence de l'arbre principal soit détecté. Une fois détecté, le degré de l'angle par rapport au signal de référence de l'arbre principal est affiché sur l'indicateur B. (La valeur est la valeur de référence.)
- 4) Dans cet état, aligner l'un des points de repère 7 sur le volant avec le trait de repère 8 sur le cache de la poulie comme indiqué sur la figure.
- 5) Appuyer sur la touche 6 pour valider le réglage. (La valeur est la valeur de référence.)
- 6) Mettre la machine hors tension.

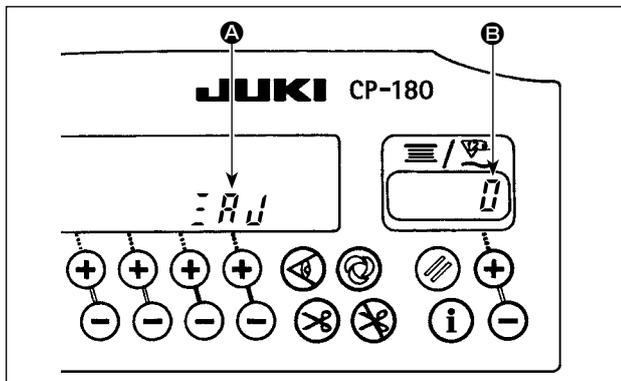


Lors de la vérification du résultat du réglage, régler « Réglage de fonction N° 90 ; fonction de mouvement initial de la machine à coudre » sur « 1 : Opération initiale - La machine à coudre s'arrête avec l'aiguille relevée ». Vérifier ensuite si le point de repère 7 est ou non aligné avec le trait de repère 8. S'ils ne sont pas alignés, recommencer le réglage. Après vérification du résultat du réglage, remettre le réglage N° 90 sur sa valeur précédente. (La valeur initiale est « 2. Opération initiale : La machine à coudre tourne en sens inverse et s'arrête avec l'aiguille relevée ».) Se référer à « III-6. Réglage des fonctions de la SC-922 » dans le mode d'emploi de la SC-922 pour en savoir plus sur la procédure de réglage des fonctions.

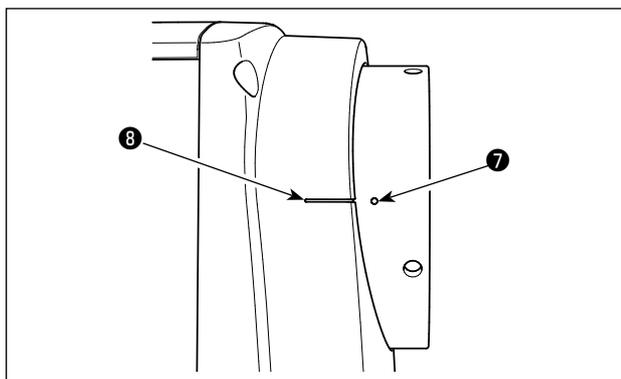
• CP-180



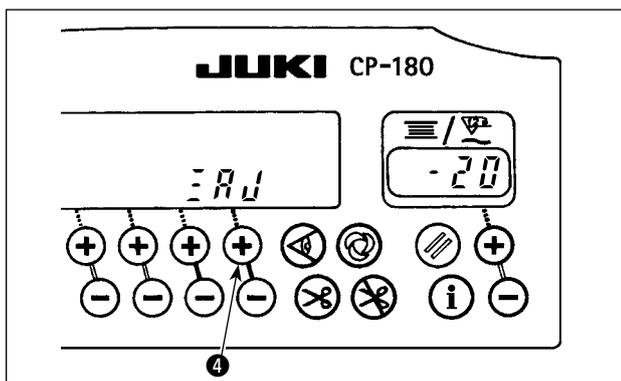
- 1) Tout en appuyant en même temps sur les touches ❶ et ❷, mettre l'interrupteur d'alimentation sur marche.



- 2) $\bar{R}U$ s'affiche sur l'afficheur A et le mode commute sur le mode de réglage.
- 3) Tourner manuellement le volant jusqu'à ce que le signal de référence de l'arbre principal soit détecté. Une fois détecté, le degré de l'angle par rapport au signal de référence de l'arbre principal est affiché sur l'indicateur B. (La valeur est la valeur de référence.)



- 4) Dans cet état, aligner l'un des points de repère ❷ sur le volant avec le trait de repère ❸ sur le cache de la poulie comme indiqué sur la figure.



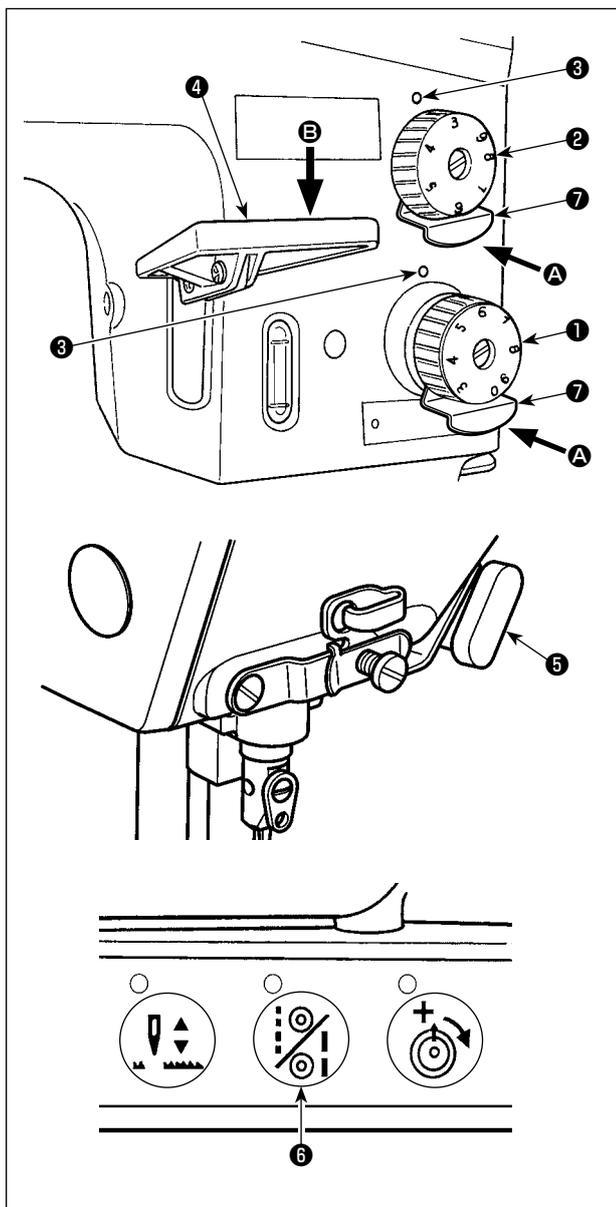
- 5) Appuyer sur la touche ❹ pour valider le réglage. (La valeur est la valeur de référence.)
- 6) Mettre la machine hors tension.



Lors de la vérification du résultat du réglage, régler « Réglage de fonction N° 90 ; fonction de mouvement initial de la machine à coudre » sur « 1 : Opération initiale - La machine à coudre s'arrête avec l'aiguille relevée ». Vérifier ensuite si le point de repère ❷ est ou non aligné avec le trait de repère ❸. S'ils ne sont pas alignés, recommencer le réglage. Après vérification du résultat du réglage, remettre le réglage N° 90 sur sa valeur précédente. (La valeur initiale est « 2. Opération initiale : La machine à coudre tourne en sens inverse et s'arrête avec l'aiguille relevée ».) Se référer à « 18. Réglage des fonctions » dans le mode d'emploi de la CP-180 pour en savoir plus sur la procédure de réglage des fonctions.

4. RÉGLAGE DE LA MACHINE

4-1. Réglage de la longueur des points



* Les repères de graduation sur la molette des points sont indiqués en mm.

[LS-2342S, H]

Tournez le cadran de réglage d'entraînement standard ① pour aligner le numéro désiré sur le point de marquage ③ du cadran de la machine.

[LS-2342S-7, 2342H-7]

Tournez le cadran de réglage d'entraînement standard ① et le cadran de réglage d'entraînement 2P ② tout en appuyant sur la butée ⑦ dans le sens de la flèche A (vers l'arrière du bras) pour aligner le numéro désiré sur le point de marquage ③ du cadran de la machine. Libérer la butée ⑦ pour fixer le cadran de réglage d'entraînement standard ① et le cadran de réglage d'entraînement 2P ②.

Pour changer le repère de graduation sur la molette des points standard ① pour un plus petit, tourner la molette des points standard ① tout en enfonçant le levier d'entraînement ④ dans le sens de la flèche B (vers le bas) et la butée ⑦ dans le sens de la flèche A (vers le côté éloigné du bras).

(1) Exécution de points arrière

- 1) Abaisser le levier de commande d'entraînement arrière ④.
- 2) Des points arrière sont exécutés tant que l'on maintient le levier abaissé.
- 3) Relâcher le levier. L'entraînement s'effectue à nouveau dans le sens normal.

(2) Exécution de points arrière manuelle "One-touch" (LS-2342S-7, 2342H-7)

- 1) Appuyer sur l'interrupteur Touch-back ⑤.
- 2) Des points arrière sont exécutés tant que l'on maintient l'interrupteur enfoncé.
- 3) Relâcher l'interrupteur. L'entraînement s'effectue à nouveau dans le sens normal.

(3) Modification du pas de couture (LS-2342S-7, 2342H-7)

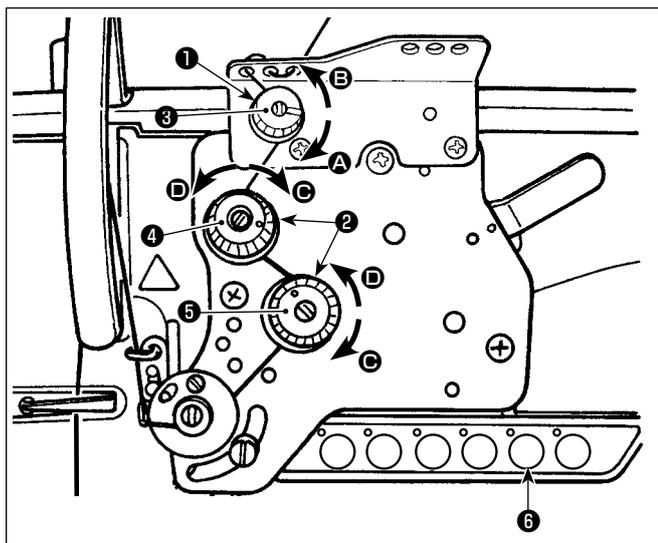
- 1) Appuyez sur le commutateur de changement de pas de couture ⑥ pour remplacer le pas de couture par celui correspondant à la marque de mesure sur le cadran de réglage d'entraînement 2P. (La LED du commutateur s'allume.)

1. Réglez le cadran de réglage d'entraînement 2P ② sur une valeur plus petite que celle réglée par le cadran de réglage d'entraînement standard ①.
2. Ajustez le cadran de réglage d'entraînement 2P lorsque le commutateur de changement de pas de couture se trouve sur OFF.
3. La marque de mesure plus petite que 3 sur le cadran de réglage d'entraînement 2P (sur laquelle le cadran est arrêté par la butée de cadran) est utilisée pour l'alignement 0 (zéro) du cadran 2P. Les marques de mesure plus petites que 3 ne peuvent être utilisées.



Pour plus de détails sur l'appareil 2P, reportez-vous à "5-5. Touches de commande" p.22.

4-2. Tension des fils



(1) Réglage de la tension du fil d'aiguille

1) [LS-2342S, H]

Ajuster l'écrou de tension de fil n°1 ① de sorte que le fil d'aiguille s'étendant à l'écrou de tension de fil n°2 ② ne claque pas.

[LS-2342S-7, 2342H-7]

Pour raccourcir la longueur de fil restant sur l'aiguille après la coupe du fil, tourner l'écrou de tension n° 1 ③ à droite ④. Pour l'allonger, tourner l'écrou à gauche ⑤.

2) Pour utiliser la tension unique

Tourner le 2e écrou de tension du fil ⑥ dans le sens des aiguilles d'une montre ⑦ pour augmenter la tension du fil d'aiguille ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre ⑧ pour la réduire.

3) Pour utiliser la double tension

Tourner les 2e écrous de tension du fil ④ et ⑤ dans le sens des aiguilles d'une montre ⑦ pour augmenter la tension du fil d'aiguille ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre ⑧ pour la réduire.



Appliquer la même tension aux deux de tension de fil n° 2 ② .



Au cas où la longueur de fil restant au bout de l'aiguille ne peut pas être augmentée, remplacer le ressort du contrôleur de tension N° 1 par 22945505, vendu séparément.

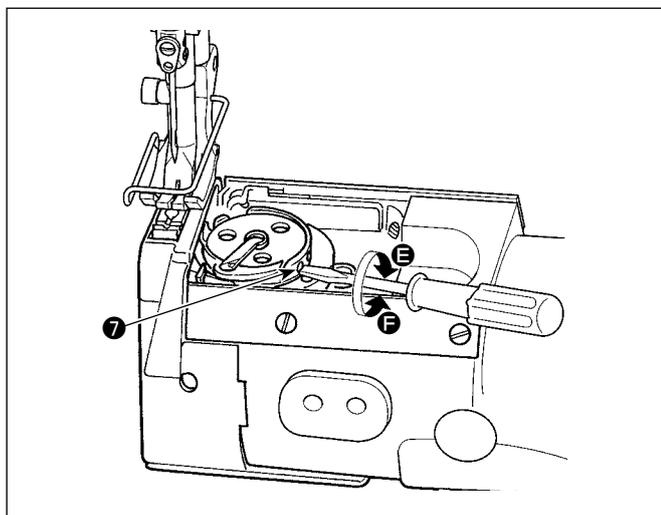
(2) Changement de la tension du fil d'aiguille

Appuyer sur le commutateur de tension du fil d'aiguille ⑥ pour faire basculer la tension de la tension unique à la double tension. (La diode-témoin du commutateur s'allume.)



AVERTISSEMENT :

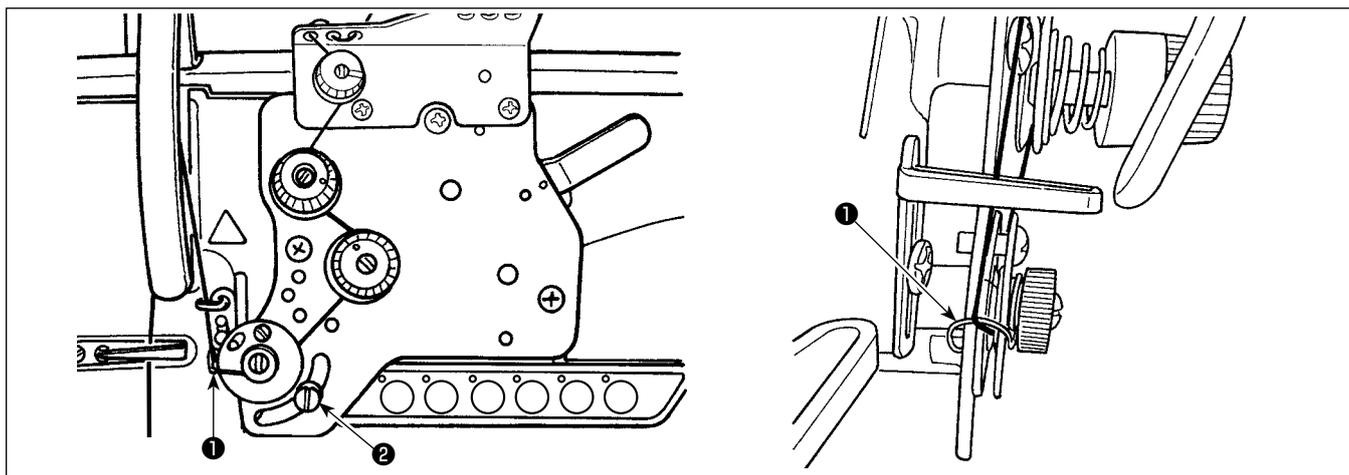
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(3) Réglage de la tension du fil de canette

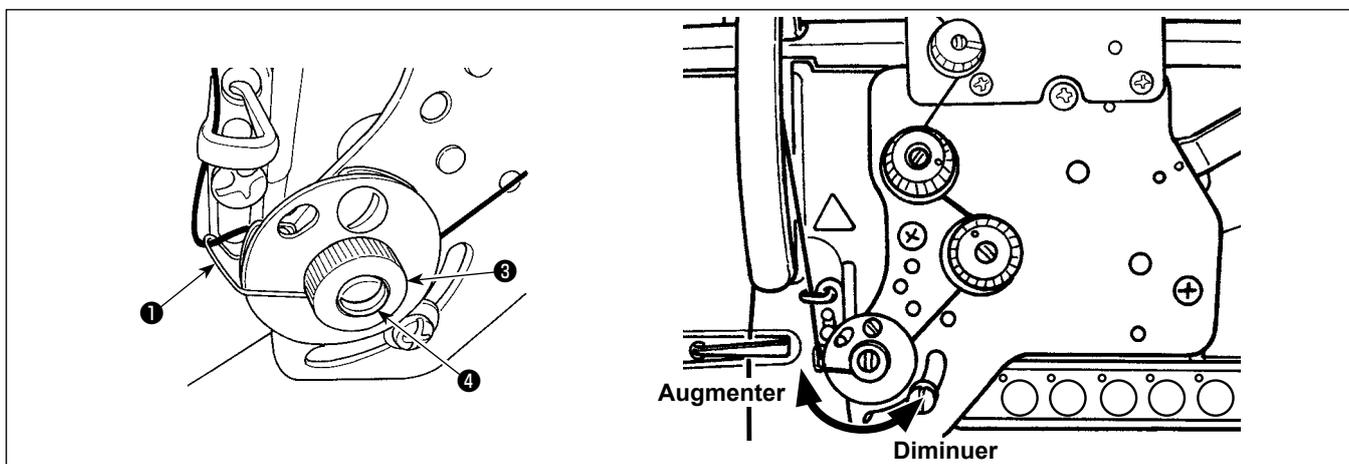
Pour augmenter la tension du fil de canette, tourner la vis de réglage ⑦ à droite ⑧. Pour la diminuer, tourner la vis à gauche ⑨.

4-3. Ressort de relevage du fil



(1) Comment changer la course du ressort de relevage du fil

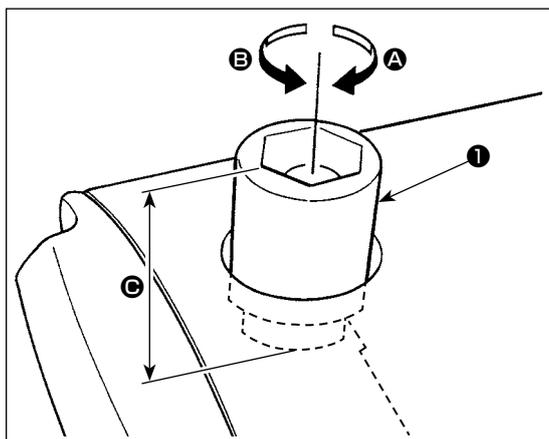
Desserrez la vis ② . Ajustez le ressort du releveur de fil ① en le déplaçant dans la fente.



(2) Comment changer la tension du ressort de relevage du fil

Pour ajuster la tension du ressort du releveur de fil ① , desserrez d'abord l'écrou ③ . Tournez l'arbre de ressort ④ dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension, ou dans le sens des aiguilles d'une montre pour la réduire. Après le réglage, serrer l'écrou ③ pour fixer la tige.

4-4. Réglage de la pression du pied presseur



Pour augmenter la pression du pied presseur, tourner le bouton de réglage du ressort de presseur ① à droite A. Pour diminuer la pression du pied presseur, le tourner à gauche B.



Utiliser la machine avec une pression du pied presseur aussi faible que possible, mais toutefois suffisante pour que le tissu soit bien maintenu.

La plage de réglage est comprise entre 38 mm et 60 mm, ce qui correspond à la distance entre la surface supérieure C du bras et le bouton de réglage du ressort presseur ① .

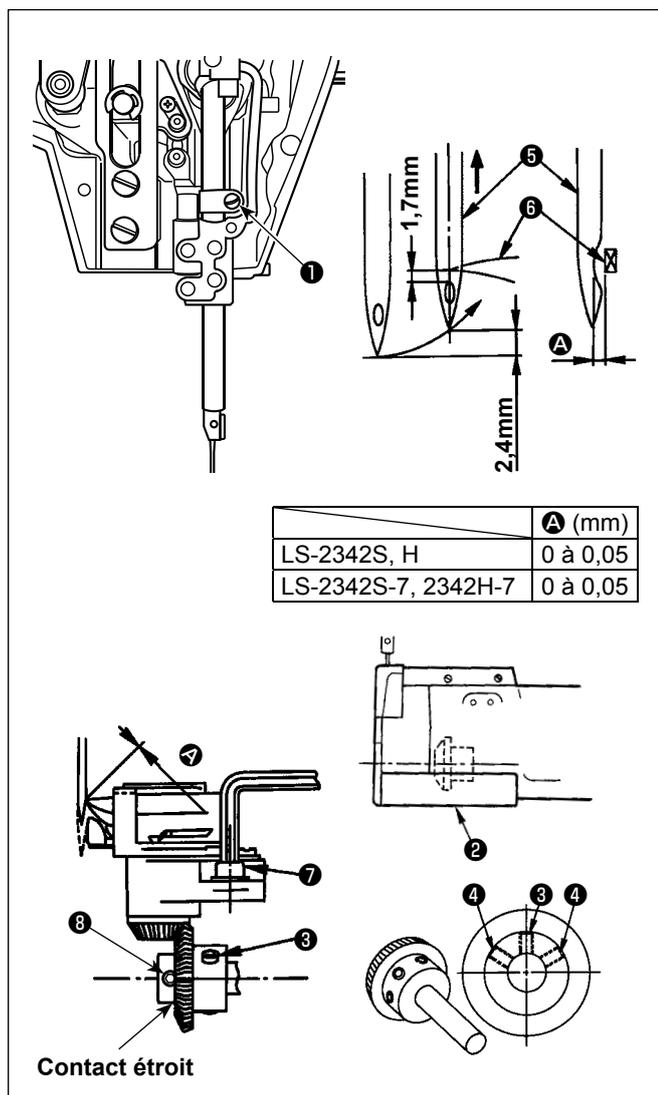
La valeur standard au moment de l'expédition est de 47 mm.

4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



Régler la synchronisation de l'aiguille et du crochet en procédant comme suit :

- 1) Placer le bouton de réglage de l'entraînement sur "0".
- 2) Tourner le volant pour abaisser la barre à aiguille au maximum et desserrer la vis d'accouplement de barre à aiguille ①.

* Déterminer la hauteur de la barre à aiguille.

- 3) La barre à aiguille est à la hauteur standard lorsqu'il y a une distance de 1,7 mm entre le haut du chas d'aiguille et la pointe de la lame ⑥ du crochet quand la barre à aiguille est remontée de 2,4 mm par rapport au point le plus bas de sa course.

* Déterminer la position du crochet.

- 4) Retirer le couvercle de la base de plaque à aiguille ②. Desserrer les vis de fixation ③ et ④ du pignon conique inférieur et la vis de fixation du support de butée ⑧.
- 5) Dans la condition du point 3), desserrer la vis de fixation ⑦ de la semelle de l'arbre de commande du crochet et déplacer la semelle vers la droite ou la gauche jusqu'à ce qu'il y ait un jeu A entre la pointe de la lame du crochet et l'aiguille ⑤. Après le réglage, serrer la vis à fond.
- 6) Aligner ensuite la pointe de la lame du crochet sur l'axe de l'aiguille et serrer la vis de fixation ③ du pignon conique d'arbre inférieur.
- 7) Tourner le volant dans le sens des aiguilles d'une montre et serrer les vis de fixation ④ progressivement en plusieurs passes. (Ne jamais serrer une vis uniquement.)
- 8) Tout en amenant en contact étroit le support de butée avec le pignon conique inférieur, serrer la vis de fixation de support de butée ⑧.



Il se peut que le panneau de commande vienne en contact avec le porte-bobine lorsqu'on bascule la tête de la machine en arrière. Pour protéger les pièces concernées, déplacer le porte-bobine sur une position où il ne gêne pas le panneau de commande.



Pour vérifier la position de la barre à aiguille comme décrit dans la section 3) [à savoir, "...la barre à aiguille s'élève de 2,4 mm depuis la position la plus basse de sa course"], il est possible d'utiliser l'affichage de l'angle de rotation de l'arbre principal en "mode de réglage de la tête de la machine" de SC-922.

Augmenter la valeur numérique affichée lorsque la barre à aiguille est sur la position la plus basse de sa course en "mode de réglage de la tête de la machine" dans un angle de 25 degrés, la barre à aiguille s'élève de 2,4 mm. (Lorsque la barre à aiguille s'élève de 2,4 mm depuis la position la plus basse de sa course, l'angle de rotation de l'arbre principale est de 25 degrés.)

* Dans le cas du réglage de la relation aiguille-crochet en "mode de réglage de la tête de la machine", ne pas appuyer sur l'interrupteur (+).

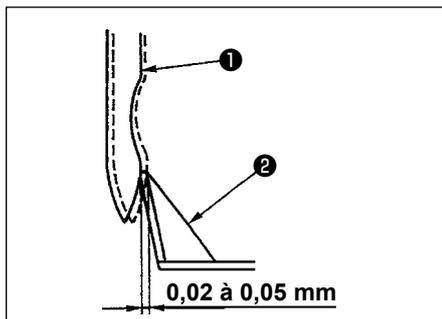
Se reporter à "II-10. Réglage de la tête de la machine" du mode d'emploi de SC-922 pour connaître le mode de réglage de la tête de la machine.

4-6. Réglage du pare-aiguille de crochet



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



Après le remplacement d'un crochet, toujours vérifier la position du pare-aiguille de crochet. Sur la position standard, le pare-aiguille de crochet ② doit pousser latéralement l'aiguille ① pour l'incliner de 0,02 à 0,05 mm par rapport à la verticale.

Si ce n'est pas le cas, régler le pare-aiguille de crochet en le pliant.

1) Pour plier le pare-aiguille de crochet vers l'intérieur, appliquer un tournevis à l'extérieur du pare-aiguille.

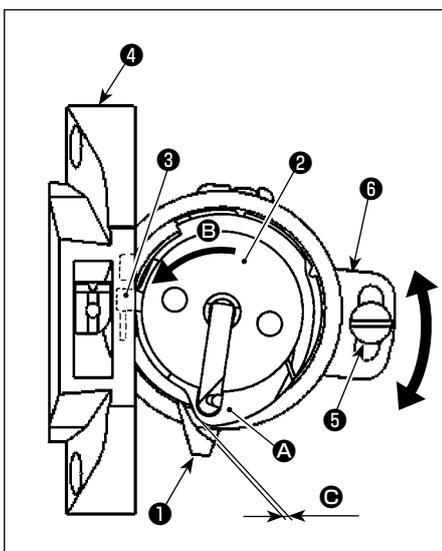
2) Pour plier le pare-aiguille de crochet vers l'extérieur, appliquer un tournevis à l'intérieur du pare-aiguille.

4-7. Réglage de l'ouvreur de la boîte à canette



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



1) Tourner le volant dans le sens normal de rotation pour amener l'ouvreur de la boîte à canette ① à la fin du déplacement arrière.

2) Tourner le crochet interne ② dans le sens de la flèche B pour permettre que la butée ③ entre en contact avec les fentes sur la plaque à aiguille ④.

3) Desserrer la vis de fixation ⑤ de la plaque de réglage de l'ouvreur de la boîte à canette. Déplacer la plaque de réglage de l'ouvreur de la boîte à canette ⑥ dans le sens de la flèche pour régler l'écartement entre l'ouvreur de la boîte à canette et la partie saillante A du crochet interne aux dimensions C.

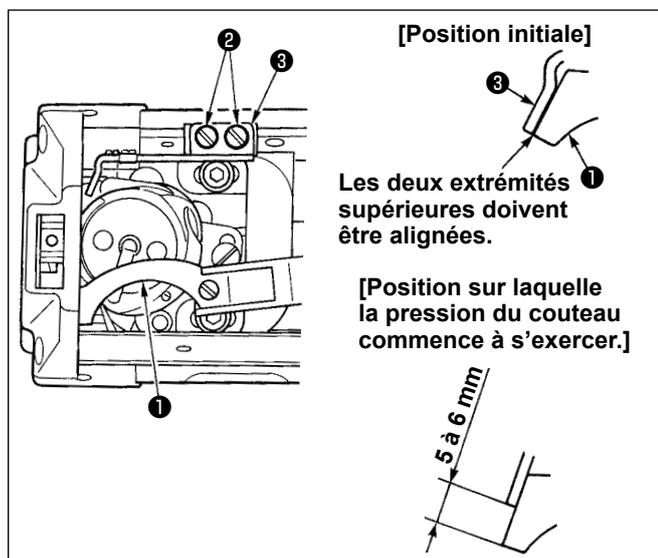
	C (mm)
LS-2342S LS-2342S-7	0,1 à 0,3
LS-2342H LS-2342H-7	0,2 à 0,4

4-8. Position du couteau fixe et réglage de la pression du couteau (LS-2342S-7, 2342H-7)



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



- 1) Déplacer le couteau mobile ❶ à la main jusqu'à l'extrémité de sa course avant.
- 2) Desserrer les vis de fixation ❷ du couteau fixe et régler la position du couteau fixe ❸ en déplaçant celui-ci vers la droite ou la gauche.
- 3) Pour régler la pression du couteau, déplacez le couteau fixe ❸. Régler la position du couteau de façon que la pression du couteau s'exerce lorsque son extrémité supérieure se trouve entre 5 à 6 mm de l'extrémité supérieure du couteau fixe.

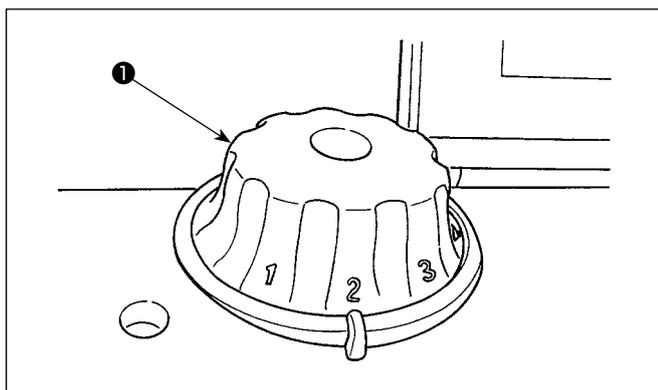


Lorsque le couteau mobile se déplace à l'extrémité de sa course arrière, l'extrémité supérieure du couteau mobile s'aligne sur l'extrémité supérieure du couteau fixe. Le couteau mobile forme alors un jeu de 0,5 à 1 mm dans le sens du déplacement.



Diminuer au maximum la pression du couteau de façon que le fil d'aiguille et le fil de canette puissent être coupés.

4-9. Réglage de l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur

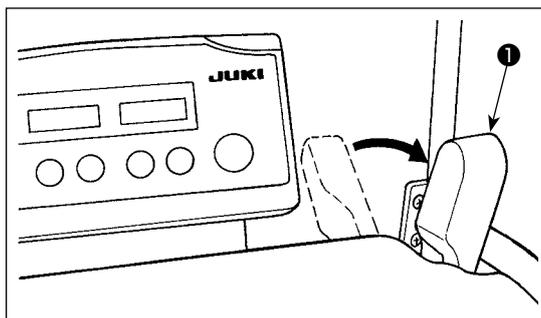


* Les repères de graduation sur la molette des points sont indiqués en mm.

Ajustez l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur à l'aide du cadran ❶. Tournez le cadran dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur, ou dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour la réduire.

5. UTILISATION DE LA MACHINE A COUDRE

5-1. Releveur manuel



Pour soulever le pied presseur manuellement, tirez le souleveur manuel ❶ dans le sens de la flèche.

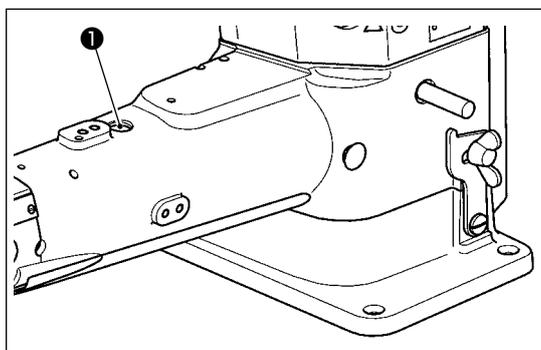
Le pied presseur remonte alors de 10 mm et reste sur cette position.

5-2. Réarmement de l'embrayage de sécurité



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



L'embrayage de sécurité est actionné lorsqu'une charge excessive s'exerce sur le crochet ou sur d'autres pièces pendant la couture. Il n'est alors plus possible de faire tourner le crochet en tournant le volant. Si l'embrayage de sécurité a fonctionné, le réarmer comme suit après avoir corrigé le problème:

- 1) Tout en enfonçant le poussoir ❶ situé sur le dessus du socle de la machine, tourner fortement le volant en arrière.
- 2) L'embrayage est réarmé lorsque le volant produit un déclic.



Tourner le volant à la main et s'assurer que le bouton poussoir ❶ revient en arrière.

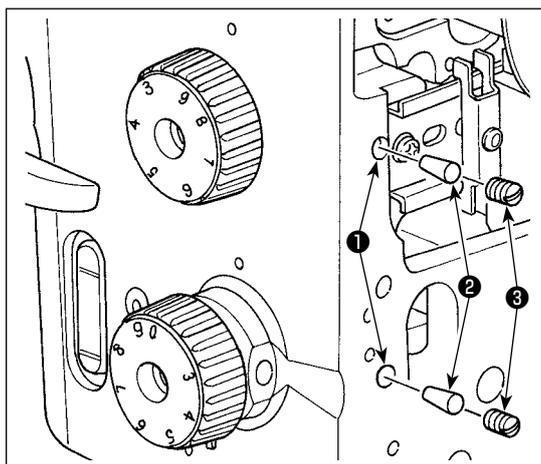
- 3) Lors de la dernière étape de la procédure, vérifier la relation entre l'aiguille et le crochet. (Voir "[4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet](#)" p.17.)

5-3. Fixation du cadran de réglage d'entraînement



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



Pour empêcher le réglage du cadran de réglage d'entraînement:

- 1) Retirez le couvercle de poulie.
- 2) Insérez la broche de butée ❷ et la vis ❸ dans l'orifice taraudé ❶ et serrez-les.
Insérer la goupille de butée ❷ dans l'orifice taraudé depuis son extrémité la plus mince comme illustré sur la figure.



La broche de butée ❷ et la vis ❸ sont vendues séparément.

Numéro de pièce de la broche de butée : TA0440401MO

Numéro de pièce de la vis : SM8060612TP

5-4. Alignement des points d'insertion de l'aiguille pour la couture normale/à entraînement inverse (LS-2342S-7, 2342H-7)

Lorsque la vitesse de couture ou le pas des points est modifié, il se peut que les points d'insertion de l'aiguille pour la couture normale/à entraînement inverse ne s'alignent pas au moment de la couture à entraînement inverse automatique. Le cas échéant, corriger l'alignement des points de l'insertion de l'aiguille en modifiant la synchronisation ON/OFF du cylindre d'alimentation inverse automatique.

Au cas où le pas de point est important et s'il s'avère difficile de corriger la synchronisation, il est recommandé de diminuer la vitesse de couture à entraînement inverse ou d'utiliser la fonction d'arrêt provisoire à chaque coin de la configuration de la couture.

Se reporter à **"III-8. Explication détaillée de la programmation des fonctions 16 Correction de la phase du solénoïde d'exécution de points arrière"** dans le mode d'emploi de SC-922 pour en savoir plus.

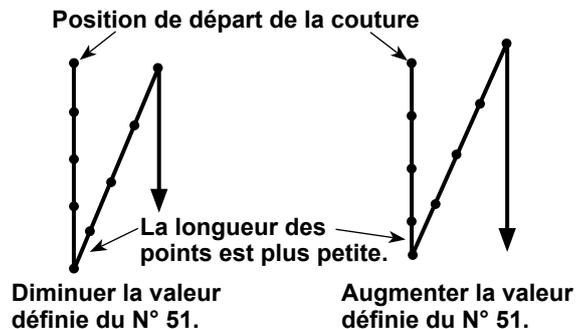
Les coutures à entraînement normal et inverse peuvent avoir besoin d'être ajustées d'après le pas du point à utiliser. Se reporter au manuel de l'ingénieur pour savoir comment ajuster les points.

1) Comment aligner les points d'insertion de l'aiguille de la couture à entraînement inverse sur ceux de la couture à entraînement normal

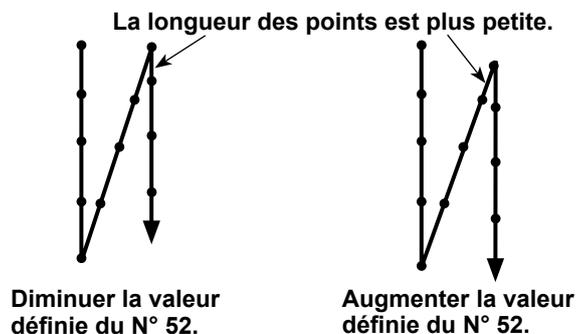
Procéder à la "correction de la synchronisation de la couture à entraînement inverse" selon la différence entre les points d'insertion de l'aiguille et ceux de la couture à entraînement normal.

Se reporter à **"III-6. Réglage des fonctions de SC-922"** dans le mode d'emploi de SC-922 pour savoir comment procéder à la "correction de la synchronisation de la couture à entraînement inverse".

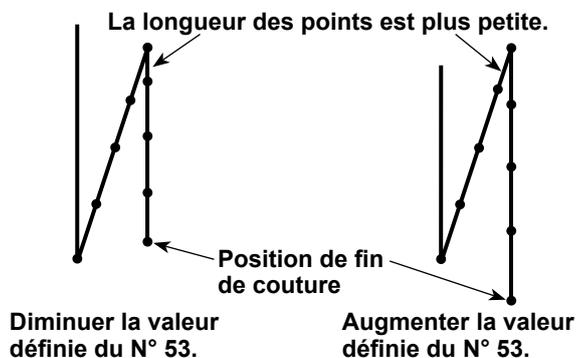
- ① Activation de la couture à entraînement inverse au début de la couture (Réglage de la fonction N° 51)



- ② Correction de la désactivation de la couture à entraînement inverse au début de la couture (Réglage de la fonction N° 52)



- ③ Correction de la désactivation de la couture à entraînement inverse à la fin de la couture (Réglage de la fonction N° 53)



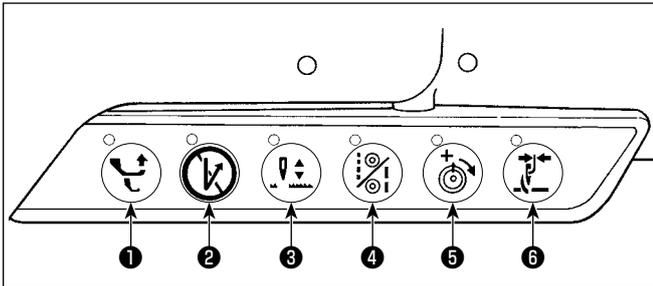
2) Vitesse de la couture à entraînement inverse point par point (Réglage de fonction N° 8)

	Valeur par défaut	Valeur recommandée	Valeur recommandée
Pas de point (mm)	3 à 6	7 à 8	9
Vitesse de la couture à entraînement inverse (sti/min)	600	500	400

5-5. Touches de commande



Lorsqu'on ramène la tête de la machine sur sa position initiale après l'avoir basculée en arrière, ne pas la tenir par les interrupteurs de commande.



1 Touche de réglage de la hauteur du mouvement vertical alternatif (LS-2342S-7, 2342H-7)

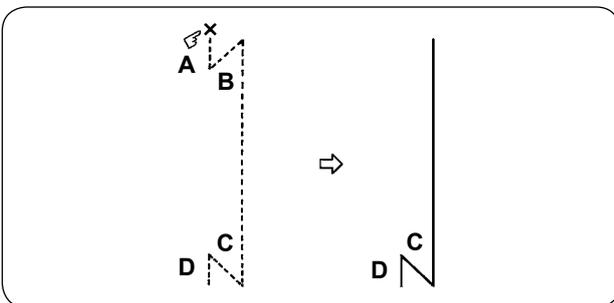
Lorsqu'on appuie sur cette touche, la hauteur du mouvement vertical alternatif des pieds alternatifs est maximale (Le témoin au-dessus de l'interrupteur est allumé). Utiliser cette touche lorsque l'entraînement du tissu s'effectue mal sur une partie comportant plusieurs épaisseurs.

Pour modifier l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied trotteur et du pied presseur par le commutateur de genouillère, assemblez le commutateur de genouillère fourni avec l'appareil, et fixez-le à la table à l'aide d'une vis à bois. Pour le passage des câbles et des fils, veuillez vous référer au "5-6. Genouillère (LS-2342S-7, 2342H-7)" p.24.

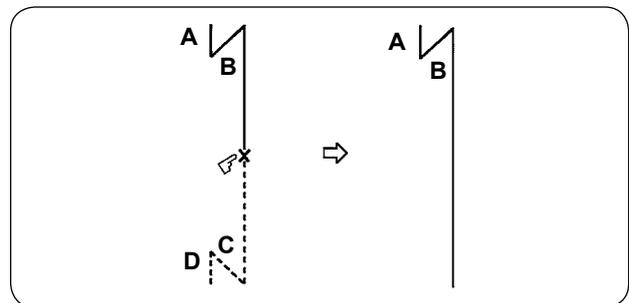
2 Touche d'annulation/addition de couture arrière automatique (LS-2342S-7, 2342H-7)

- Si l'on appuie sur cette touche alors qu'une couture arrière automatique ultérieure a été spécifiée, la couture arrière suivante n'est pas exécutée. (Exemple 1)
- Si l'on appuie sur cette touche alors qu'aucune couture arrière automatique n'a été spécifiée, une couture arrière est exécutée. (Exemple 2)

(Exemple 1) Cas où une couture automatique a été spécifiée à la fois pour le début et pour la fin de la couture :

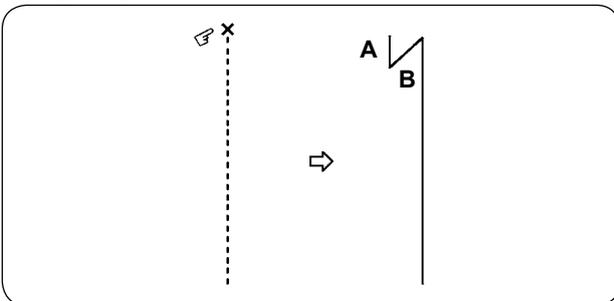


Si l'on appuie sur la touche  avant le commencement de la couture, la couture automatique arrière au début de la couture (entre A et B) n'est pas exécutée.

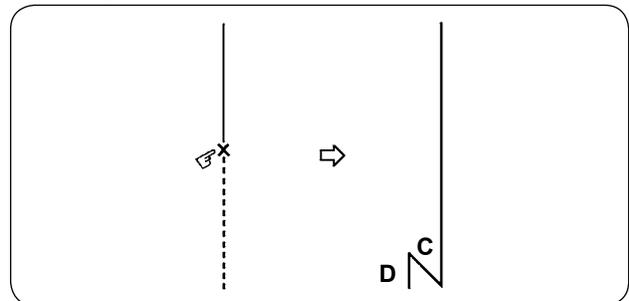


Si l'on appuie sur la touche  pendant la couture, la couture automatique arrière à la fin de la couture (entre C et D) n'est pas exécutée.

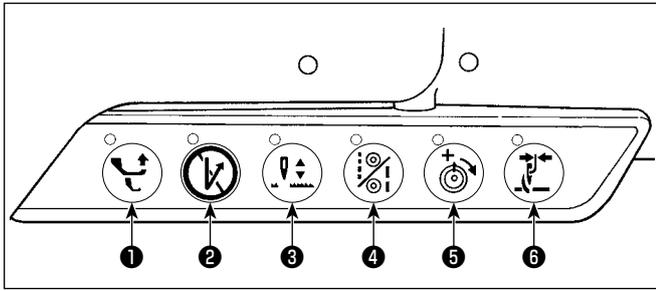
(Exemple 2) Cas où aucune couture arrière n'a été spécifiée pour le début ou la fin de la couture :



Si l'on appuie sur la touche  avant le commencement de la couture, une couture arrière est automatiquement exécutée au début de la couture (entre A et B).



Si l'on appuie sur la touche  pendant la couture, une couture arrière est automatiquement exécutée à la fin de la couture (entre C et D).

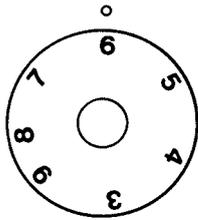


③ Touche de relevage de l'aiguille

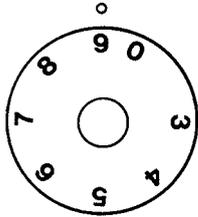
Lorsqu'on appuie sur cette touche, la machine passe de la position d'arrêt inférieure (aiguille abaissée) à la position d'arrêt supérieure (aiguille relevée).

Exemple

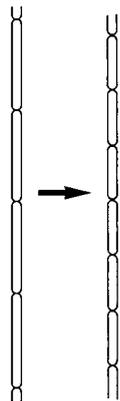
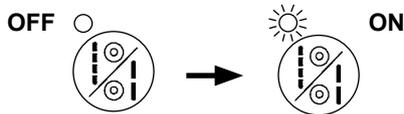
- Echelle du cadran de réglage d'entraînement 2P : 6



- Echelle du cadran de réglage d'entraînement standard : 9



- Lorsqu'on appuie sur cet interrupteur, la longueur du point passe de 9 à 6 et la lampe s'allume.



- Lorsqu'on appuie de nouveau sur cet interrupteur, la longueur du point repasse de 6 à 9 et la lampe s'éteint.

④ Interrupteur 2P (LS-2342S-7, 2342H-7)

Lorsqu'on appuie sur cet interrupteur, la longueur des points passe à celle de l'échelle du cadran de réglage d'entraînement 2P. (Le témoin de la touche s'allume.)



S'assurer que le numéro du cadran de réglage d'entraînement 2P est inférieur à celui du cadran de réglage d'entraînement standard.

⑤ Commutateur de modification de tension du fil d'aiguille

Sur pression du commutateur, la fonction de double tension est sélectionnée pour augmenter la tension du fil d'aiguille. (Le témoin s'allume au-dessus de commutateur.)

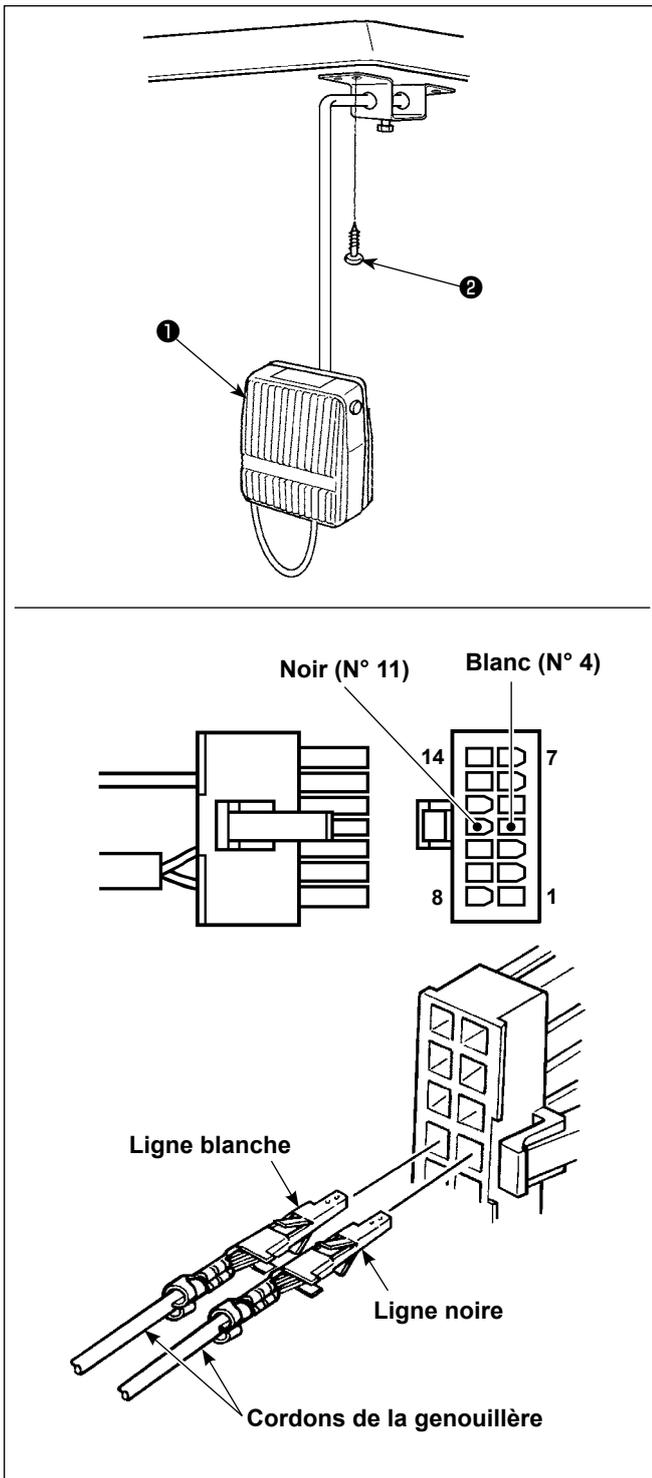
- ⑥ Non utilisé.

5-6. Genouillère (LS-2342S-7, 2342H-7)



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(1) Installation de la genouillère

- 1) Assembler la genouillère ❶ . Puis, la fixer sous la table avec une vis ❷ à bois.
- 2) Raccorder la genouillère ❶ aux broches N° 4 et N° 11 du connecteur de la machine 14P, connecté à CN36 de la pédale de commande de la machine.

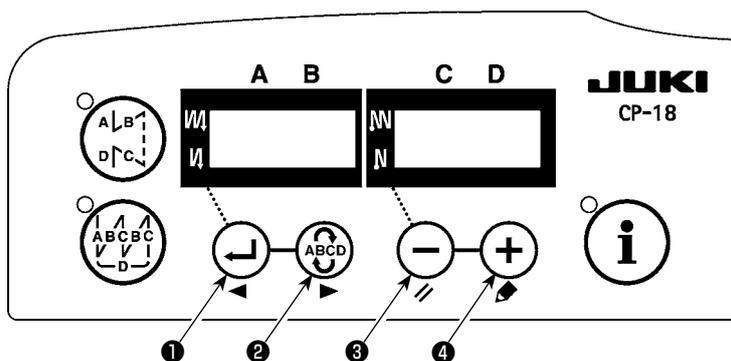
(2) Fonctions de la genouillère

Si l'on appuie sur la genouillère ❶ , la hauteur de relevage du mouvement vertical alternatif des pieds alternatifs devient maximale (comme lorsqu'on appuie sur la touche de réglage de la hauteur du mouvement vertical alternatif "↕" sur la tête de la machine).

Le bouton de la genouillère peut également servir de levier de relevage de la barre de presseur via le réglage de fonction pertinent. (Lorsque l'interrupteur est utilisé comme interrupteur de relevage du presseur, sa fonction de commutateur de changement de distance de mouvement vertical alternatif est perdue.)

(3) Réglage de la fonction de la genouillère

• CP-18



1) Saisir le mode de réglage de fonction en se reportant à "6. Paramétrage des fonctions du SC-922, 1)" du mode d'emploi de SC-922.

□ □ 1 2 o P T _

2) Appuyer sur le commutateur ① ou le commutateur ② pour accéder au réglage de la fonction N° 12 (sélection de la fonction d'entrée/sortie en option).

□ o P T i n _ _

3) Appuyer sur le commutateur ③ ou le commutateur ④ et sélectionner l'élément pour « in ».

□ i 3 1 v E r T

Les témoins s'allumeront en alternance.

L □ 2 4

4) Appuyer sur le commutateur ② et sélectionner l'affichage N° i31.

5) Appuyer sur le commutateur ③ ou le commutateur ④ pour sélectionner la fonction de la genouillère. Se reporter au Liste 1 pour en savoir plus sur les fonctions.

□ i 3 1 L □ 2 4

6) Appuyer sur le commutateur ② et corriger la fonction.

□ o P T □ □ i n

7) Appuyer sur le commutateur ② et mettre fin à la saisie des options.

□ E n d

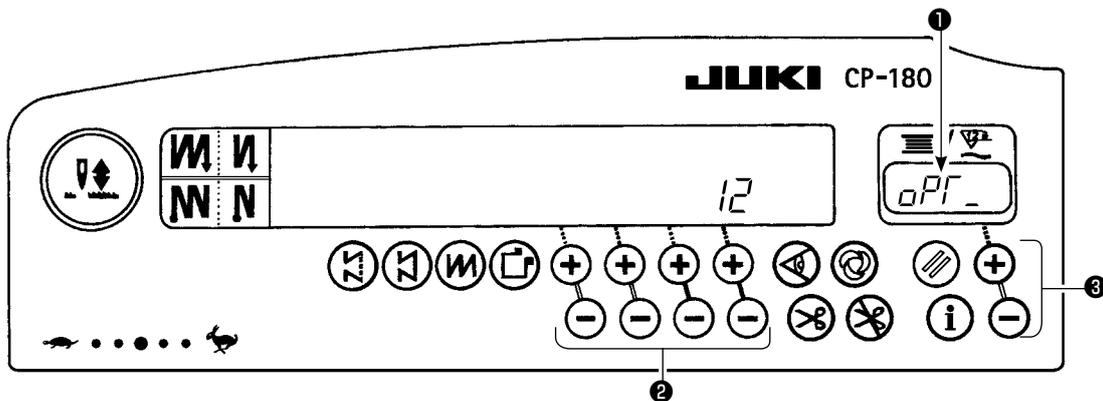
8) Sélectionner l'élément « END » au moyen du commutateur ③ ou du commutateur ④.

□ □ 1 2 o P T _

9) Appuyer sur le commutateur ① ou le commutateur ② pour revenir au mode de réglage de la fonction.

Liste 1

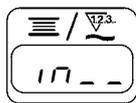
Code de fonction	Abréviation	Élément de fonction	Remarques
5	FL	Fonction du commutateur de soulèvement du pied presseur	La sortie du pied presseur est activée pendant que le commutateur est enfoncé.
31	ALFL	Fonction du commutateur alterné de soulèvement du pied presseur	La sortie du pied presseur est activée ou désactivée pendant que le commutateur est enfoncé.
24	vErT	Fonction du commutateur alterné de conversion d'amplitude du déplacement vertical alterné	La sortie alternée d'amplitude du mouvement vertical sera activée ou désactivée chaque fois que le commutateur est enfoncé.
25	vSW	Fonction du commutateur de conversion d'amplitude du déplacement vertical alterné	La sortie alternée d'amplitude du mouvement vertical sera activée pendant que le commutateur est enfoncé.



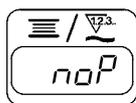
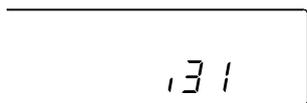
1) Saisir le mode de réglage de fonction en se reportant à "18. **TOUCHE DE PARAMETRAGE DES FONCTIONS, 1)**" du mode d'emploi de CP-180.



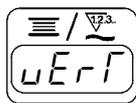
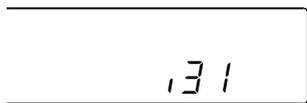
2) Sélectionner le numéro de fonction 12 selon la procédure de paramétrage de fonction.



3) Utiliser la touche ③ pour sélectionner l'option "in".

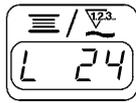


4) Sélectionner le numéro d'affichage "131" à l'aide de la touche ②.

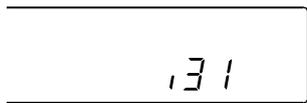


5) Appuyer sur le commutateur ③ pour sélectionner la fonction de la genouillère. Se reporter au Liste 1 pour en savoir plus sur les fonctions.

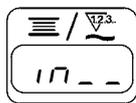
Les témoins s'allumeront en alternance.



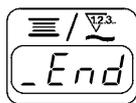
6) Appuyer sur le commutateur ② et corriger la fonction.



7) Utiliser la touche ② pour valider la fonction ci-dessus.



8) Appuyer sur la touche ② pour terminer l'entrée de l'option.



9) Utiliser la touche ③ pour sélectionner l'option "End" et revenir au mode de paramétrage de fonction.

6. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE

Faites fonctionner la machine à coudre à une vitesse égale ou inférieure à la vitesse de couture maximale sélectionnée parmi celles du tableau ci-dessous en fonction des conditions de couture.

La vitesse de couture se règle automatiquement suivant l'amplitude du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur.

[LS-2342S, LS-2342S-7]

Hauteur de mouvement alternatif vertical du pied trotteur et du pied presseur	Longueur des points : Jusqu'à 7 mm	
	Longueur des points : Plus de 7 mm jusqu'à 9 mm	
Inférieure ou égale à 3	2.500 sti/min	2.000 sti/min
Supérieure ou inférieure à 3 ou 4	2.200 sti/min	2.000 sti/min
Supérieure ou inférieure à 4 ou 5	2.000 sti/min	2.000 sti/min
Supérieure ou inférieure à 5 ou 9	1.800 sti/min	1.800 sti/min

* Au cas où la longueur du point dépasse 7 mm, changer la vitesse de couture maximum en se reportant à "6. Réglage de la fonction de SC-922" dans le mode d'emploi du SC-922.

[LS-2342H, LS-2342H-7]

Hauteur de mouvement alternatif vertical du pied trotteur et du pied presseur	Longueur des points : Jusqu'à 9 mm	
	Inférieure ou égale à 3	2.000 sti/min
Supérieure ou inférieure à 3 ou 4	1.600 sti/min	
Supérieure ou inférieure à 4 ou 5	1.400 sti/min	
Supérieure ou inférieure à 5 ou 9	1.400 sti/min	

7. PROBLÈMES DE COUTURE ET REMÈDES

Problèmes	Causes	Remèdes
<p>1. Cassure du fil (Fil effiloché ou usé)</p> <p>(Il reste 2 à 3 cm de fil d'aiguille à l'envers du tissu.)</p>	<p>① Présence d'arêtes vives ou d'aspérités sur le trajet du fil, la pointe de l'aiguille, la pointe de la lame de crochet ou la gorge de la plaque à aiguille recevant la boîte à canette.</p> <p>② Tension du fil d'aiguille excessive.</p> <p>③ L'ouvreur de la boîte à canette laissant un jeu excessif à la canette.</p> <p>④ Aiguille venant en contact avec la pointe de la lame du crochet.</p> <p>⑤ Quantité d'huile insuffisante dans le crochet.</p> <p>⑥ Tension du fil d'aiguille insuffisante.</p> <p>⑦ Action excessive du ressort de relevage du fil ou course du ressort insuffisante.</p> <p>⑧ Mauvaise synchronisation entre l'aiguille et le crochet.</p>	<p>○ Eliminer les arêtes vives ou les aspérités sur la pointe de la lame du crochet avec de la toile émeri à grain fin. Polir la gorge de la plaque à aiguille recevant la boîte à canette.</p> <p>○ Réduire la tension du fil d'aiguille.</p> <p>○ Réduire le jeu entre le levier d'ouverture de la boîte à canette et la canette. Voir "4-7. Réglage du l'ouvreur de la boîte à canette" p.18.</p> <p>○ Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.17.</p> <p>○ Régler correctement la quantité d'huile dans le crochet. Voir "3-1. Lubrification" p.7.</p> <p>○ Augmenter la tension du fil d'aiguille.</p> <p>○ Réduire la tension du ressort et augmenter sa course.</p> <p>○ Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.17.</p>
<p>2. Saut de points</p>	<p>① Mauvaise synchronisation entre l'aiguille et le crochet.</p> <p>② Pression du pied presseur insuffisante.</p> <p>③ Jeu incorrect entre le haut du chas d'aiguille et la pointe de la lame du crochet.</p> <p>④ Pare-aiguille de crochet inopérant.</p> <p>⑤ Aiguille de type incorrect.</p>	<p>○ Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.17.</p> <p>○ Serrer le dispositif de réglage du ressort de presseur.</p> <p>○ Voir "4-5. Relation entre l'aiguille et le crochet" p.17.</p> <p>○ Voir "4-6. Réglage du pare-aiguille de crochet" p.18.</p> <p>○ Remplacer l'aiguille par une aiguille un numéro au-dessus.</p>
<p>3. Points lâches</p>	<p>① Le fil de canette ne traverse pas le ressort de tension du crochet intérieur.</p> <p>② Le crochet, la griffe d'entraînement ou le chemin de fil du guide-fil etc., sont usés ou présentent des défauts.</p> <p>③ Canette ne tournant pas en douceur.</p> <p>④ L'ouvreur de la boîte à canette laissant un jeu excessif à la canette.</p> <p>⑤ Tension du fil de canette insuffisante.</p> <p>⑥ Bobinage trop serré de la canette.</p>	<p>○ Enfiler correctement le fil de canette.</p> <p>○ Eliminer les aspérités avec de la toile émeri à grain fin ou polir la surface.</p> <p>○ Remplacer la canette ou le crochet par une pièce neuve.</p> <p>○ Voir "4-7. Réglage du l'ouvreur de la boîte à canette" p.18.</p> <p>○ Augmenter la tension du fil de canette.</p> <p>○ Réduire la tension s'exerçant sur le bobineur.</p>
<p>4. Fil s'échappant du chas d'aiguille lors de la coupe du fil.</p>	<p>① Tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1 excessive.</p>	<p>○ Réduire la tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1.</p>
<p>5. Fil s'échappant du chas d'aiguille au début de la couture.</p>	<p>① Tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1 excessive.</p> <p>② Ressort de serrage de forme incorrecte.</p> <p>③ Tension du fil de canette insuffisante.</p>	<p>○ Réduire la tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1.</p> <p>○ Remplacer le ressort de serrage par un neuf ou corriger le ressort actuel.</p> <p>○ Augmenter la tension du fil de canette.</p>

Problèmes	Causes	Remèdes
6. Le fil n'est pas bien coupé.	<ul style="list-style-type: none"> ① Lames du couteau mobile et du couteau fixe incorrectement réglées. ② Lames des couteaux émoussées. ③ Tension du fil de canette insuffisante. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Voir "4-8. Position du couteau fixe et réglage de la pression du couteau (LS-2342S-7, 2342H-7)" p.19. ○ Remplacer le couteau mobile et le couteau fixe par des neufs ou rectifier les couteaux actuels. ○ Augmenter la tension du fil de canette.
7. Le fil n'est pas coupé bien que la coupe-fil soit actionnée. (Fil de canette non coupé lorsque la longueur des points est relativement courte)	<ul style="list-style-type: none"> ① Position initiale du couteau mobile incorrectement réglée. ② Tension du fil de canette insuffisante. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Voir "4-8. Position du couteau fixe et réglage de la pression du couteau (LS-2342S-7, 2342H-7)" p.19. ○ Augmenter la tension du fil de canette.
8. Le fil se casse au début de la couture après la coupe du fil.	<ul style="list-style-type: none"> ① Fil d'aiguille se prenant dans le crochet. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Raccourcir la longueur du fil restant sur l'aiguille après la coupe du fil. ○ Voir "4-2. Tension des fils" p.15.
9. Lorsque l'on coud une pièce lourde, le matériau se déforme.	<ul style="list-style-type: none"> ① L'ampleur de l'entraînement supérieur est inadéquate. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Abaissez la griffe d'entraînement et réduisez l'ampleur de l'entraînement inférieur. (Reportez-vous au Manuel du technicien pour la procédure de réglage.)
10. Un ou deux points sautés en début de couture (en cas de début de couture depuis le bord du tissu)	<ul style="list-style-type: none"> ① Le fil d'aiguille et le fil de canette ne s'entrelacent pas ensemble. ② Tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1 excessive. ③ La pression du ressort du pinceur est trop faible. ④ La position du couteau fixe est incorrecte. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Voir "3-6. Enfilage de la tête de la machine" p.10. ○ Conserver le fil d'aiguille sur le tissu. ○ Retirer le fil d'aiguille du guide-fil (ens.) (Pièce ① à la p.10.) ○ Augmenter le nombre de points du départ en douceur. (Se reporter au mode d'emploi de SC-922.) ○ Réduire la tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1. ○ Augmenter la pression du ressort du pinceur. ○ Régler la position correcte du couteau fixe.
11. Trois points ou plus sautés en début de couture (en cas de début de couture depuis le bord du tissu)	<ul style="list-style-type: none"> ① Tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1 excessive. ② La pression du ressort du pinceur est trop forte. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Réduire la tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1. ○ Diminuer la pression du ressort du pinceur.
12. Lorsqu'un fil épais est utilisé, le fil n'est pas correctement tendu.	<ul style="list-style-type: none"> ① Le dégagement dans le l'ouvreur de la boîte à canette est trop étroit. ② La tension du fil de canette est insuffisante. 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Voir "4-7. Réglage de l'ouvreur de la boîte à canette" p.18. ○ Augmenter la tension du fil de canette.