



Surjeteuse Industrielle Série E4

Manuel d'utilisateur du produit

VEUILLEZ TÉLÉCHARGER LE MANUEL ET LES PIÈCES DE RECHANGE SUR LE SITE SUIVANT :

[HTTP://DOWNLOAD.CHINAJACK.COM](http://download.chinajack.com)

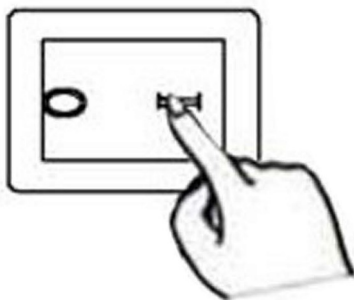
Code standard des produits : QB/T1515-2005

JACK SEWING MACHINE [HTTP://WWW.CHINAJACK.COM](http://www.chinajack.com)

CONSIGNES DE SÉCURITÉ A RESPECTEZ

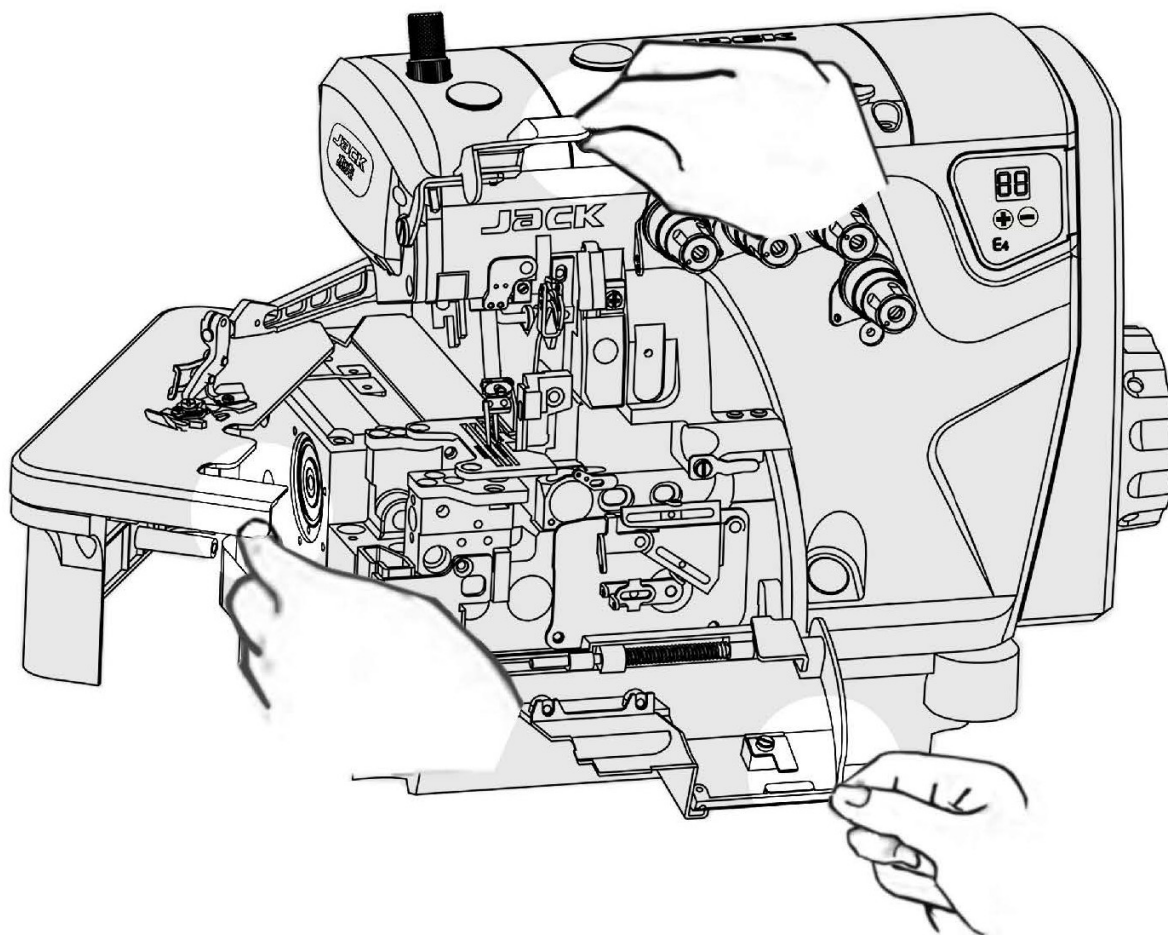
Bien que nous prenions le plus grand soin à produire des machines à coudre et des dispositifs sûrs, les opérateurs doivent suivre ces règles de sécurité de base :

- Pour éviter les accidents, ne retirez pas les dispositifs de sécurité ou les pièces pendant l'utilisation de la machine.
- Ne laissez pas d'outils ou d'autres objets inutiles sur la table de la machine pendant son fonctionnement.
- Avant l'entretien, le réglage, le nettoyage, l'enfilage ou le remplacement de l'aiguille, et pour éviter les accidents, assurez-vous que l'alimentation est coupée. Vérifiez que la machine ne fonctionne pas lorsque la pédale est pressée.
- Éteignez la machine avant de quitter la table.
- En cas de panne de courant, assurez-vous de couper la machine.
- Pour garantir que la machine fonctionne toujours bien et en toute sécurité, accordez plus d'attention aux contrôles quotidiens.



Enfilage

Ouvrez trois couvercles, mettez de côté le pied presseur et enfilez la machine en utilisant le fil pré-réglé et le fil utilisé ensemble.



Enfilage de l'aiguille

Coupez proprement les fils avant d'enfiler l'aiguille .
Assurez-vous que la machine est correctement enfilée
en vous référant au schéma d'enfilage.

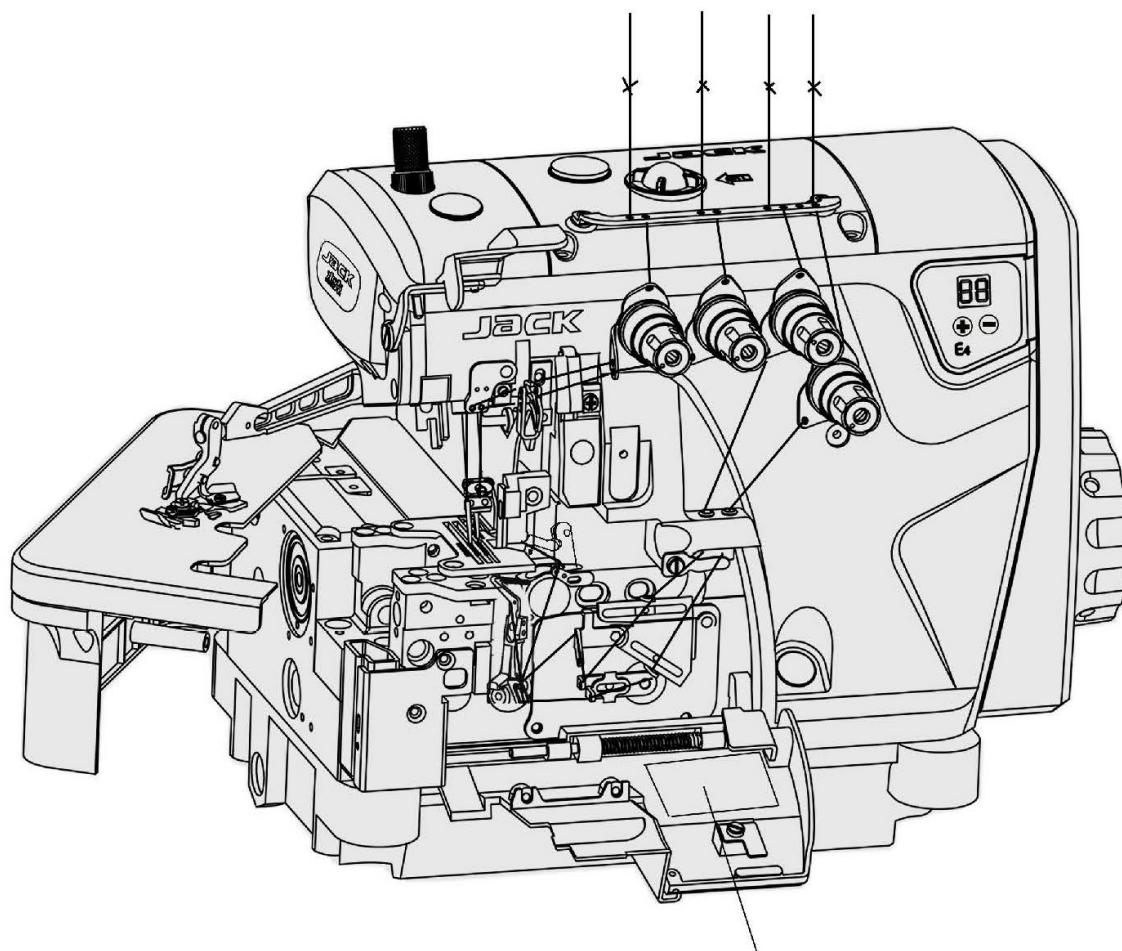
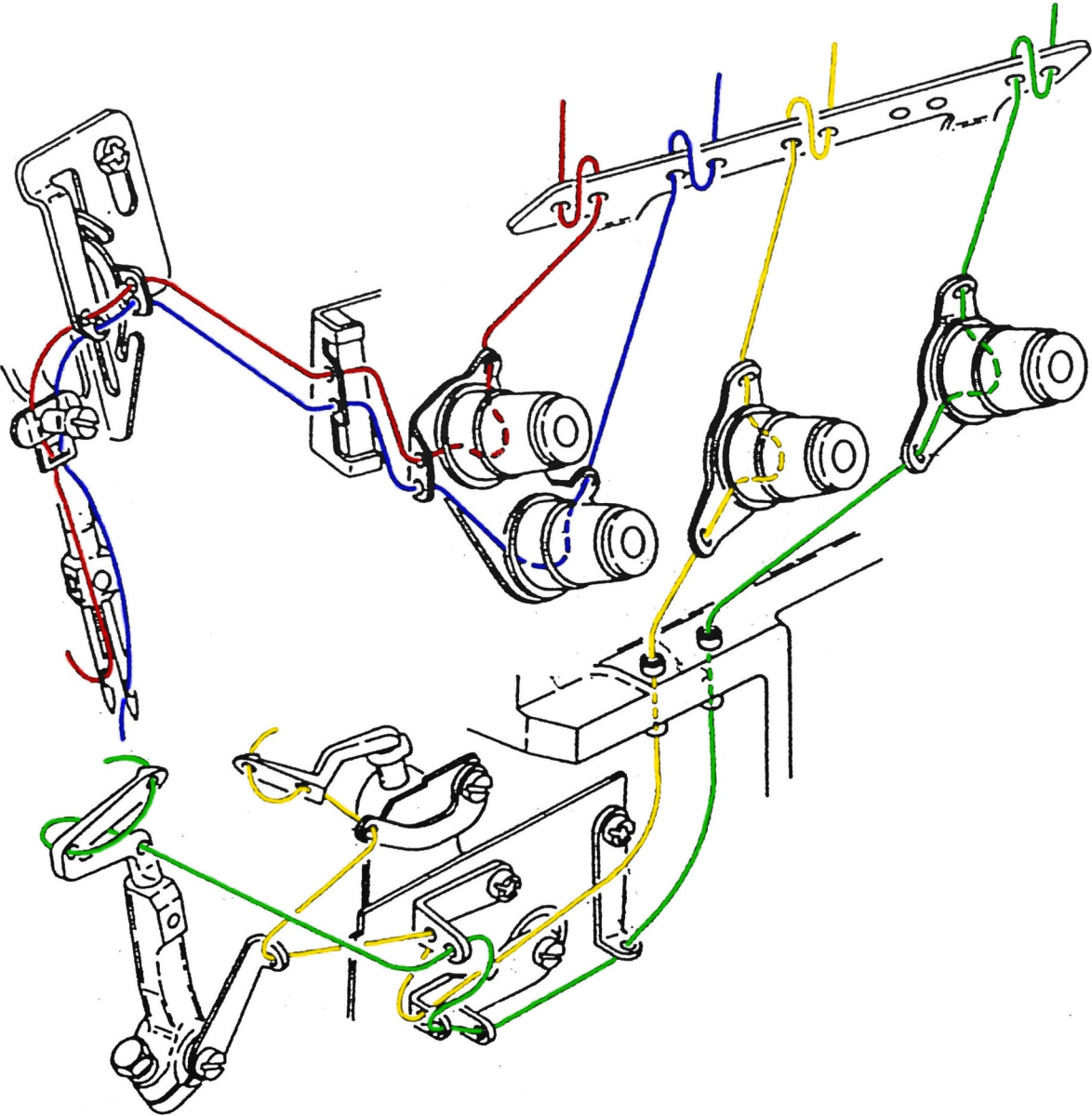
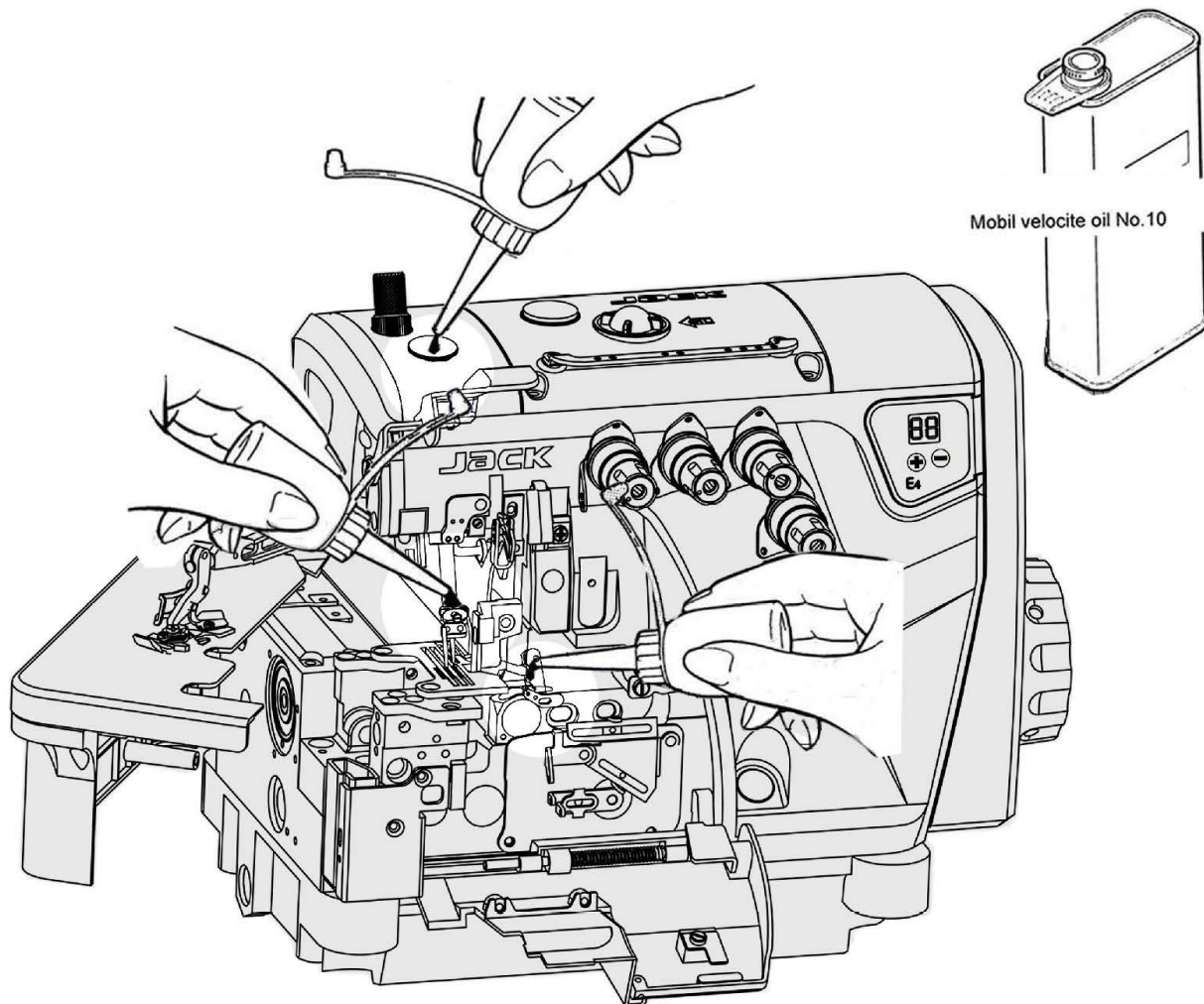


Schéma d'enfilage



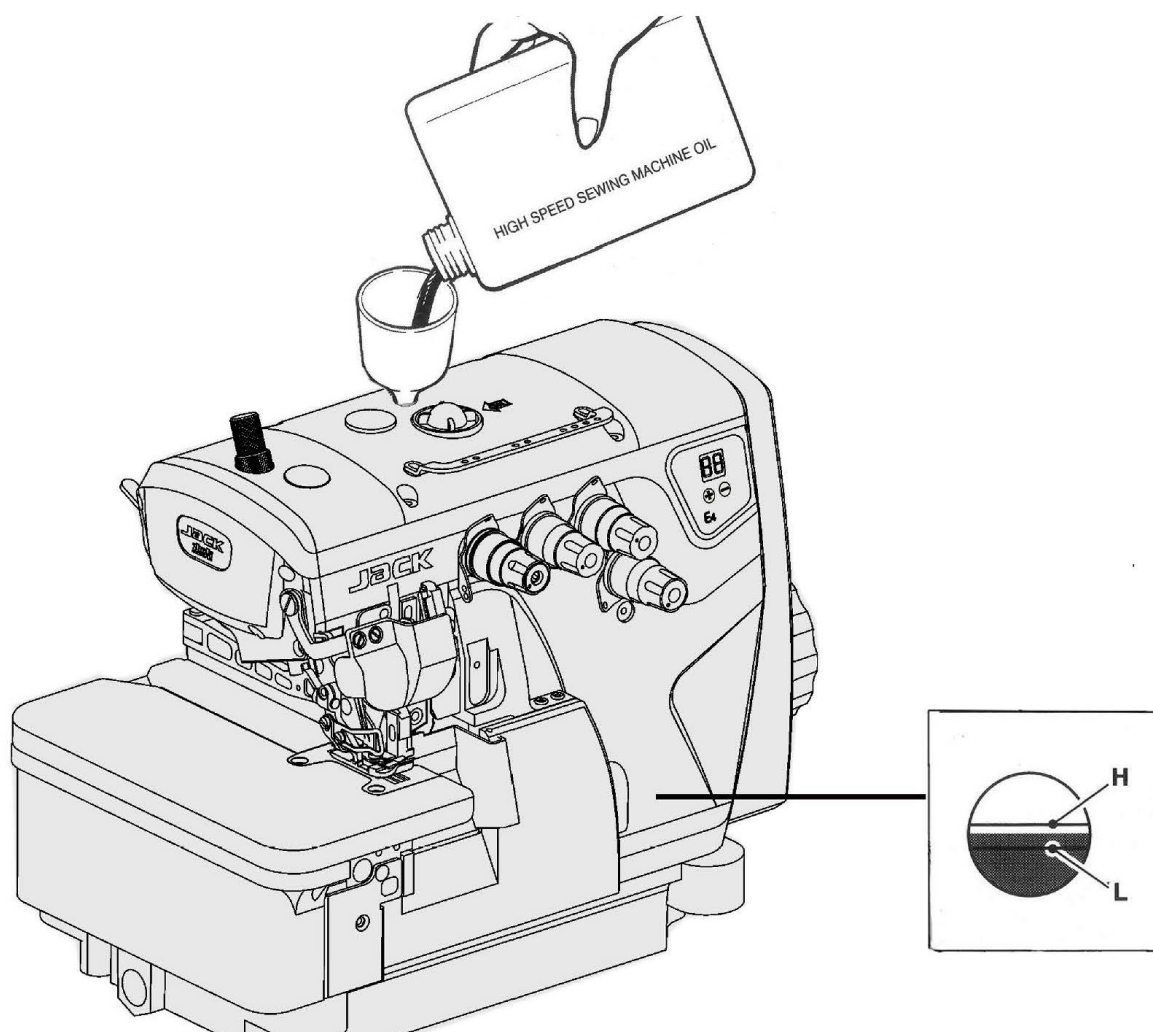
Lubrification manuelle

Appliquez 2 ou 3 gouttes d'huile à la main lors de la première utilisation de la machine ou après une période d'inutilisation.



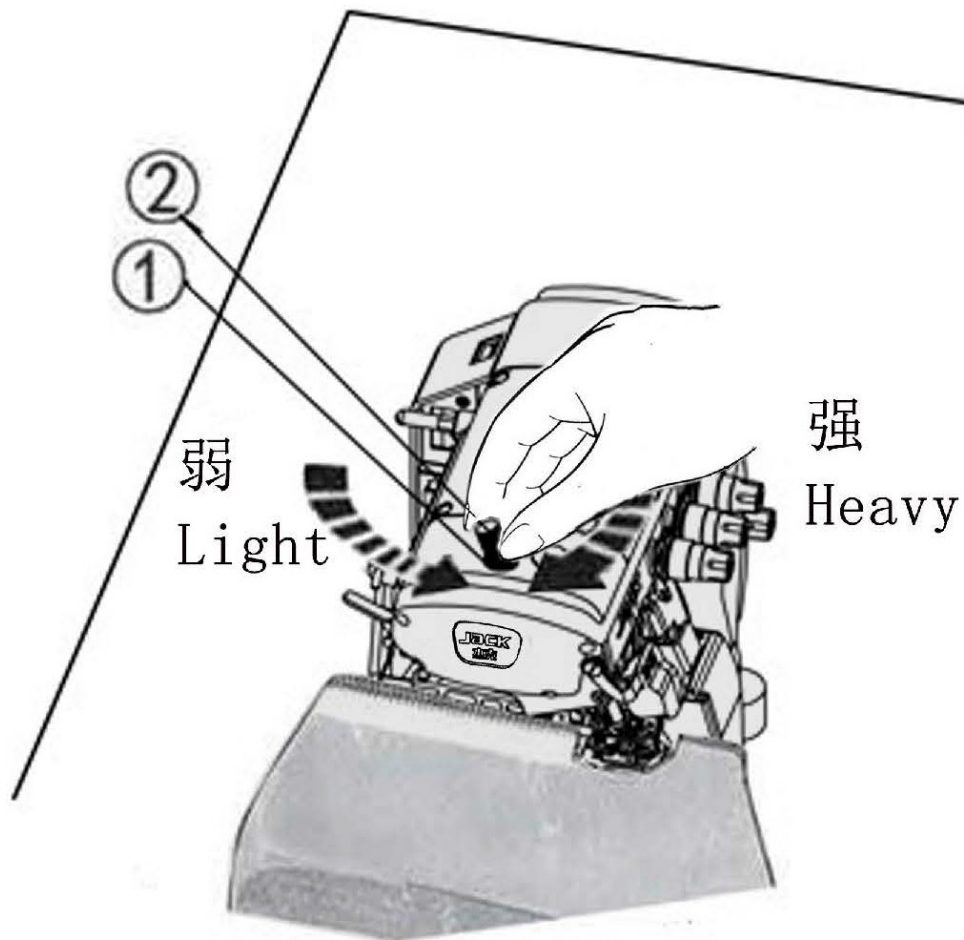
Lubrification

Après avoir rempli le bac à huile, le sommet de l'indicateur doit se situer entre les lignes (H) et (L). Ajoutez de l'huile lorsque l'indicateur de niveau d'huile atteint ou descend en dessous de (L).



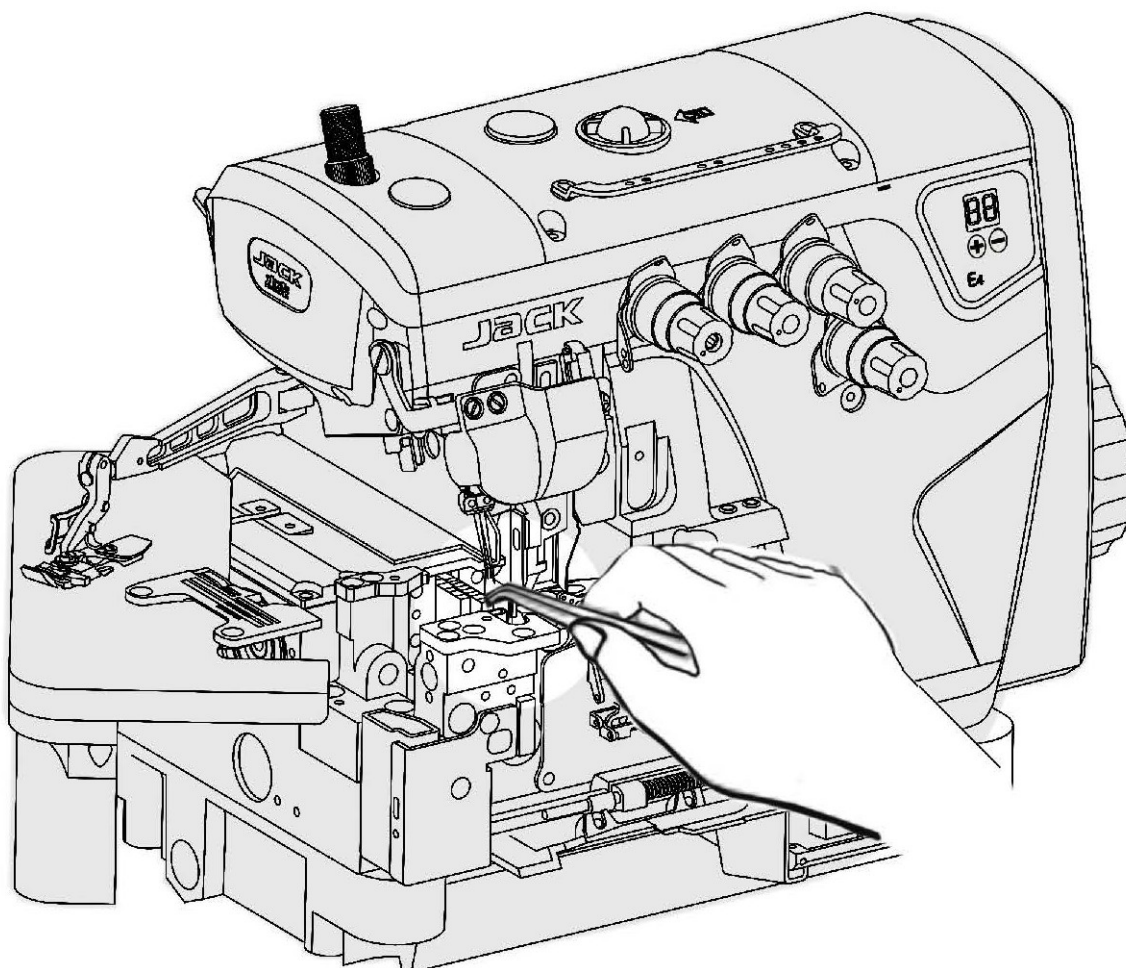
Réglage de la pression du pied presseur

Desserrer l'écrou de réglage et tournez l'écrou de réglage pour ajuster la pression du pied presseur. Elle doit être aussi légère que possible lorsque l'état stable est obtenu.



Nettoyage de la machine

Les fentes de la plaque à aiguille et les rangées d'alimentation doivent être nettoyées principalement.



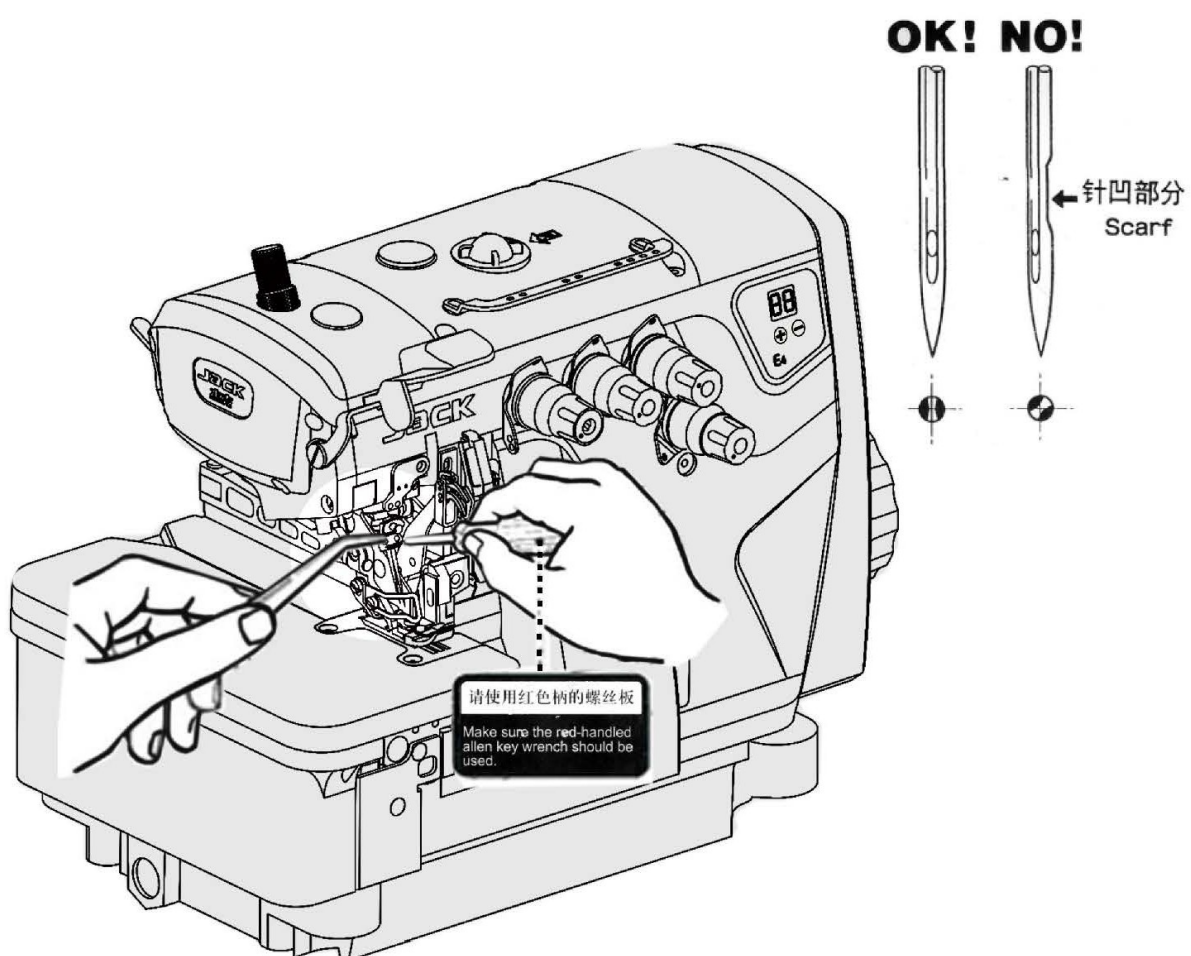
Remplacement de l'aiguille

Vérifiez soigneusement l'aiguille pour voir que le méplat est tourné vers l'arrière de la machine.

Insérez l'aiguille à la profondeur appropriée et fixez-la solidement.

Aiguille standard

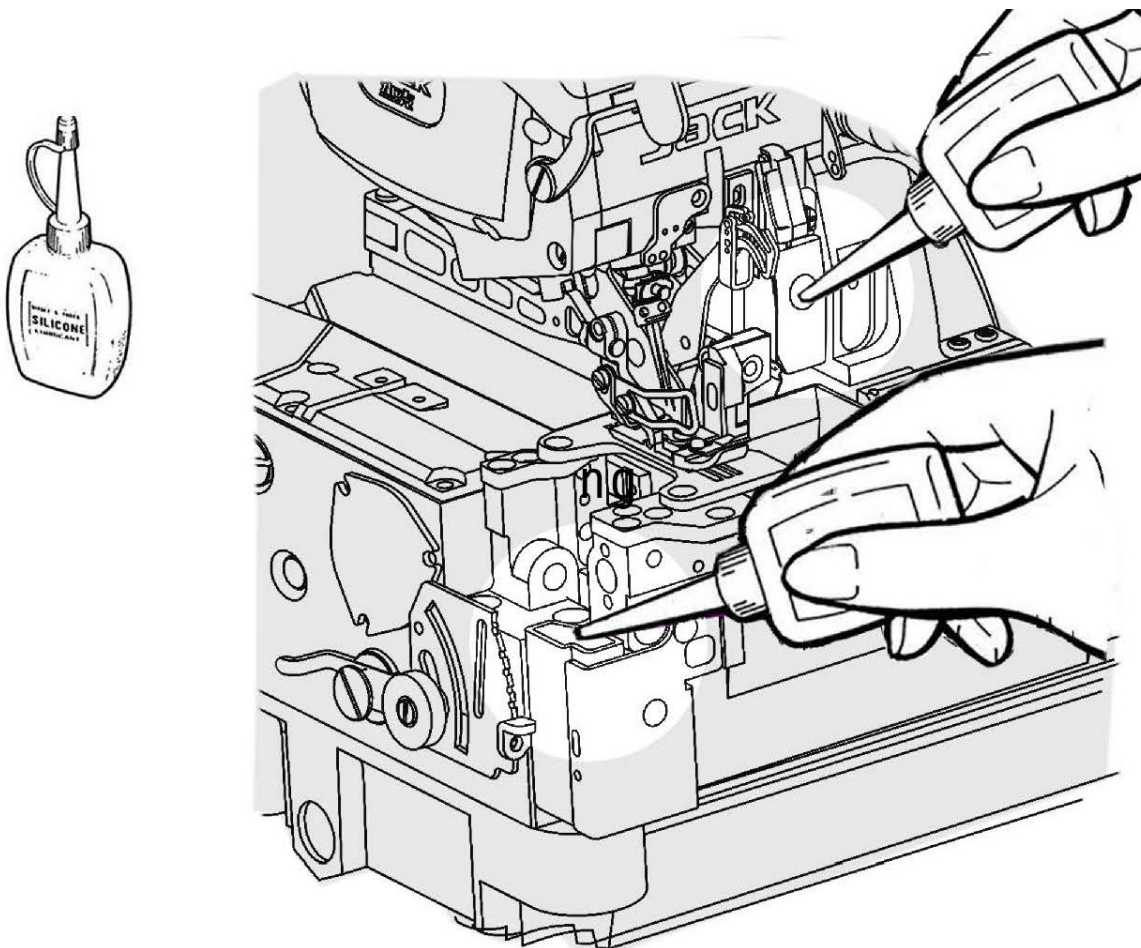
Système B27 / DCx27



Remplissage du dispositif HR avec de l'huile de silicone

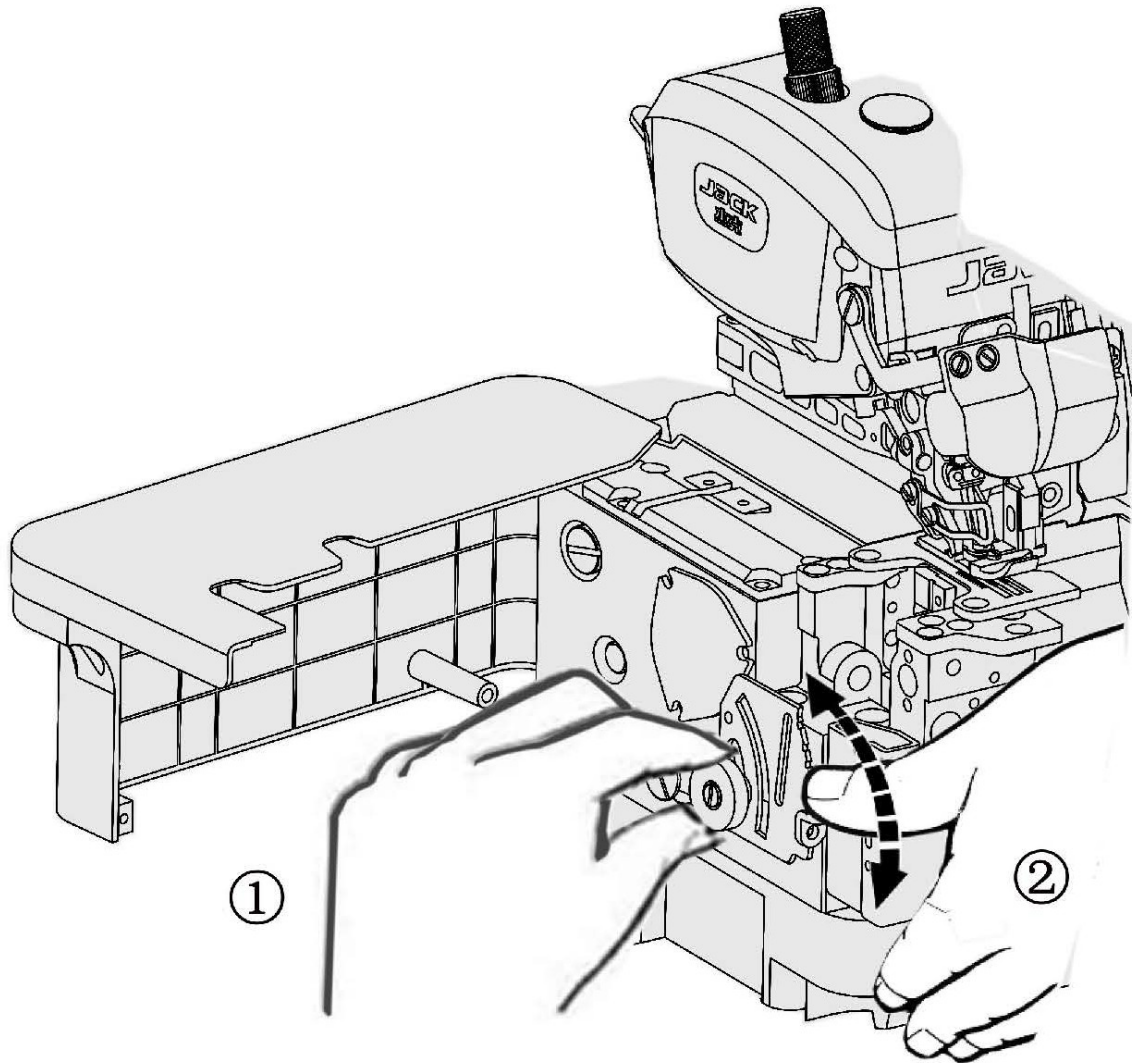
Remplissez le dispositif d'huile avant qu'il ne soit trop bas pour éviter la rupture du fil de l'aiguille et les dommages au tissu.

Remarque : Utilisez l'huile de silicone recommandée.



Réglage du ratio d'alimentation différentiel

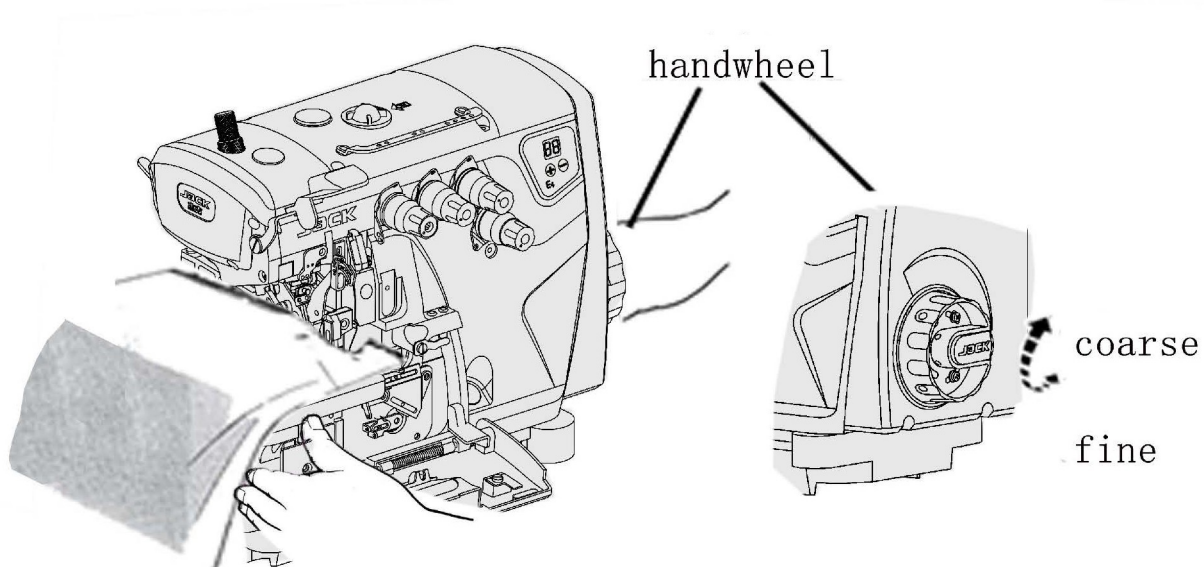
Desserrer l'écrou de réglage et tournez l'écrou de réglage pour ajuster le ratio d'alimentation différentiel.



Réglage de la tension du fil

1. En appuyant sur le bouton poussoir, tournez la roue pour chercher la position où la roue et définissez l'échelle désirée lorsque le bouton poussoir s'enfonce davantage.
2. Ensuite, en maintenant le bouton poussoir enfoncé, tournez la marque d'alignement.

Remarque : Le réglage de la longueur du point ne doit être effectué qu'après le changement du ratio d'alimentation différentiel.



Traduit par GLASMAN ET CIE
www.glasman.fr