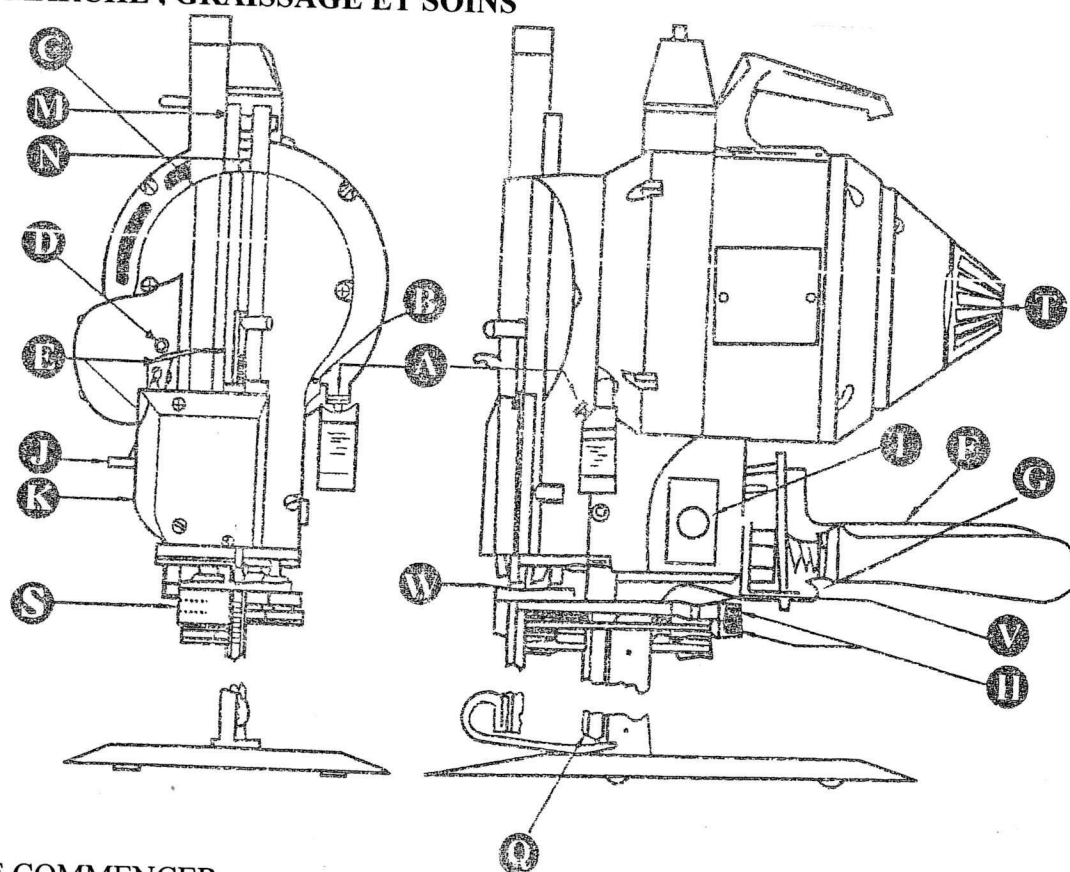


KS-5''
MACHINE DE COUPE VERTICALE AVEC AFFILEUR AUTOMATIQUE
MANUEL D'INSTRUCTIONS ET ECLATE

MISE EN MARCHÉ , GRAISSAGE ET SOINS



AVANT DE COMMENCER

1. Remplir le réservoir d'huile A et mettre quelques gouttes dans le trou en B. Pousser sur T et faire tourner la machine à la main pour quelques tours. S'assurer que l'huile s'étend sur la surface de contact.
2. S'assurer que l'affileur est dans sa position fermée (poulie de commande à l'écart de la manivelle)

ATTENTION

1. Par temps froid, laisser la machine dans un lieu chaud pour éviter que l'huile de lubrification ne gèle.
2. Le moteur doit être allumé et éteint plusieurs fois avant sa mise en marche. Cela permet à l'huile de pouvoir se répartir entre les pièces mobiles.
3. Ne pas utiliser de l'huile pour machines à coudre mais de l'huile de moteur numéro 30-50

MISE EN MARCHÉ

1. Pour mettre en marche la machine, connecter tout d'abord la prise puis, tout en pressant le levier de sécurité F (M30602X) placer l'interrupteur sur I
2. La barre de presse peut être déplacée vers le haut ou vers le bas quand vous éteignez la machine
3. Quand on allume la machine en appuyant sur la barre de presse de sécurité F(M30602X), la barre de presse doit être bloquée dans une certaine position. Pour la monter ou la descendre, il suffit d'appuyer sur la barre de pied G (M30617X)
4. Si la sécurité F est lâchée pendant que la machine fonctionne elle s'arrêtera automatiquement et la barre de presse descendra sur le plateau.

POUR AIGUISER LE COUTEAU

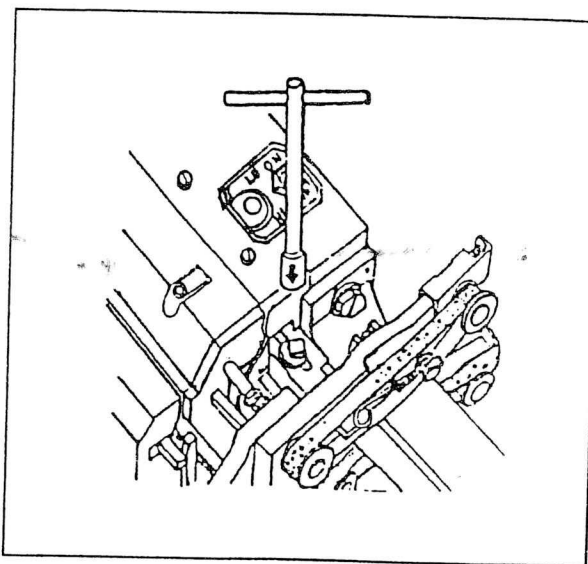
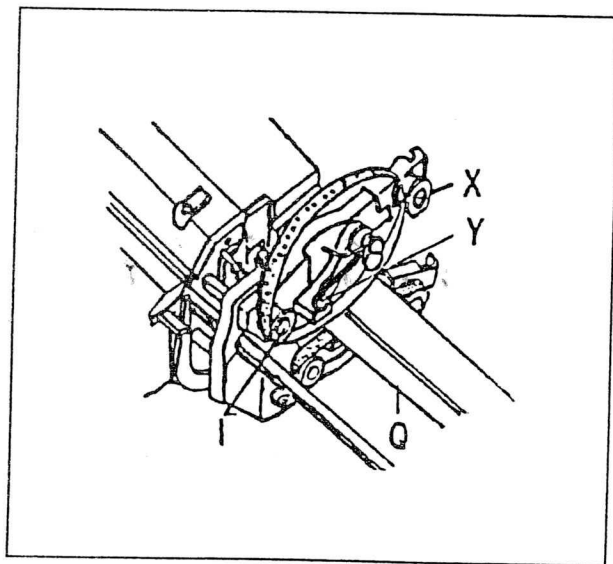
1. Isoler la machine loin des dépôts de matériel
2. Bloquer le pied presseur dans la position la plus basse
3. Appuyer sur le levier E vers le bas doucement mais fermement pour commencer le processus d'affilage. Le faire trop rapidement pourrait causer un blocage. Si cela arrivait, monter le levier J et recommencer. Après quelques essais, vous trouverez la pression correcte.

ATTENTION

1. Ne pas mettre en marche l'affileur sans lame, il pourrait être endommagé
2. Ne pas mettre en marche l'affileur avec la matériel à couper sur la machine
3. Ne pas éteindre le moteur quand l'affûtage est en cours.

ENTRETIEN

1. Souffler pour ôter les fibres de tissu du moteur et de l'affileur au moins deux fois par semaine
2. Quitter le couvercle K et enlever les fibres une fois par semaine
3. Déplacer le couteau et nettoyer la lame avec un torchon au moins une fois par jour.
4. Pour prévenir l'accumulation de fibres ne pas huiler les roues du plateau
5. Si les roues collent, les détacher du plateau et les laver avec un détergent



REEMPLACER LA COURROIE ABRASIVE

Placer l'affileur en position de repos (la poulie de commande ne touche pas la manivelle) appuyer sur la glissière avec la poulie P pour déplacer la courroie, puis placer la nouvelle sur la poulie I et les insérer entre le couteau Q et la chaussure Y, Puis appuyer sur la glissière avec la poulie Pet le placer sur la poulie X (cf fig. 2)

REEMPLACER LE COUTEAU

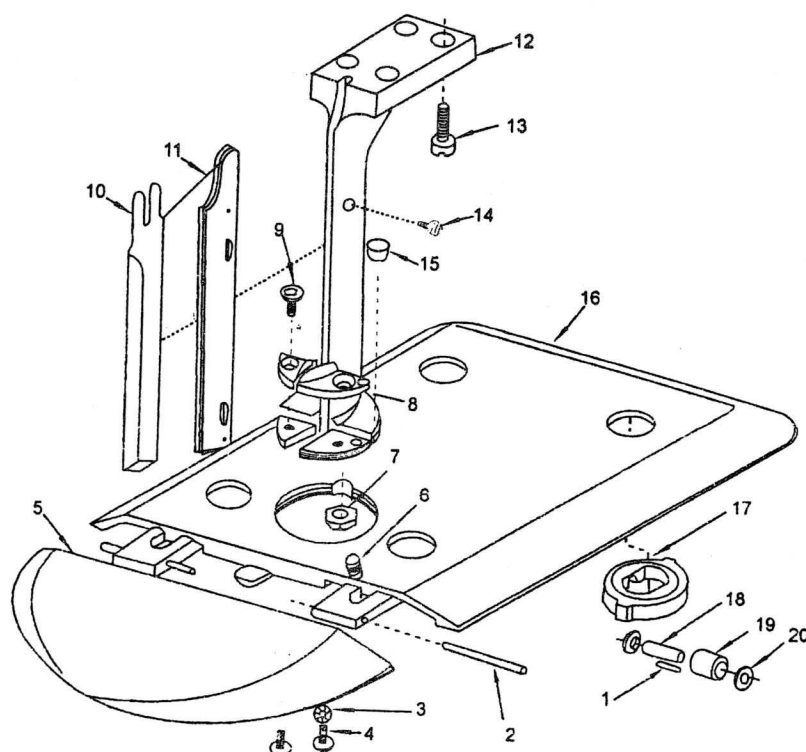
Placer l'affileur en position de repos (la poulie de commande ne touche pas la manivelle) incliner la machine sur la gauche (cf fig.3) tourner la roue à main T pour bloquer le couteau dans sa position la plus basse, desserrer la vis de fixation du couteau et l'enlever de sous le plateau. Nettoyer la poussière à l'intérieur du repose couteau. Installer un nouveau couteau depuis le dessous du plateau en s'assurant que la pointe de la lame s'insère dans le plateau quand la lame bouge jusqu'à sa position inférieure puis fixer la vis. Tourner la roue pour vérifier que le couteau bouge doucement, si ça ne marche pas, il n'est pas nécessaire de réajuster.

GRAISSAGE

	Une fois par semaine	Une fois par mois
Remplir le réservoir A (toujours le laisser au dessus de la ligne rouge)	Une goutte d'huile à : 1. Tubes M et N 2. Axe de poulie-W 3 Courroie de poulie V et H 4. Roue Idler D	Bouger la prise en S et graisser. Bouger le couvercle K , graisser sur l'axe de l'écran et son extension.

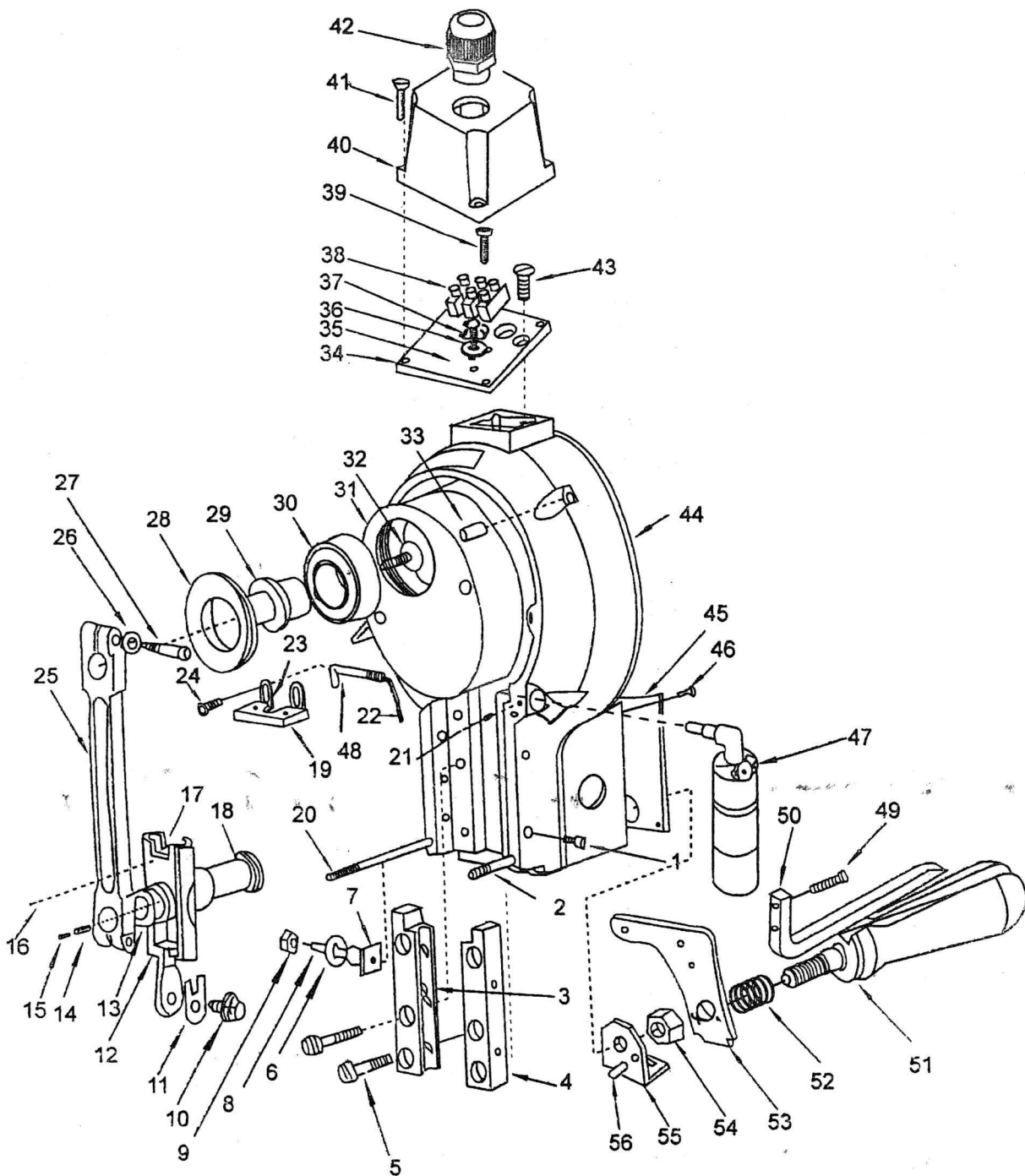
PROBLEME, CAUSE ET SOLUTION	ATTENTION
1.On appuie sur l'interrupteur, l'affileur ne marche pas (1) La poulie (M-146) est huilée, le laver (2) La poulie (M-146) est endommagée, la changer pour une nouvelle 2.L'affileur tombe anormalement Les roues de l'affileur et l'axe n'est pas huilé. Le faire 3.La lame n'est pas affilée par l'affûteur (1) Les courroies ont été abîmées, les changer (2) La lame est endommagée, changer le couteau 4.La machine ne démarre pas (1) Vérifier que le voltage de la source d'alimentation est normal (2) Vérifier que le circuit électrique n'est pas coupé (3)Vérifier que la prise n'est pas abîmée 5. Il y a une grande résistance à la coupe (1)La roue du plateau ne tourne pas bien, nettoyer la poussière (2) L'assise de la roue est abîmée (M-80R) , la changer pour une nouvelle. (3) la lame est émoussée, l'affiler	Quand vous voulez remplacer le couteau attention : 1. Vous devez aiguiser le dessous du bord du couteau Q et bien l'affiler 2. Tourner l'arrière T du moteur, laisser le couteau dans la position la plus basse et à l'intérieur du plateau Q de 2-3mm

STANDARD & BASE PLATES

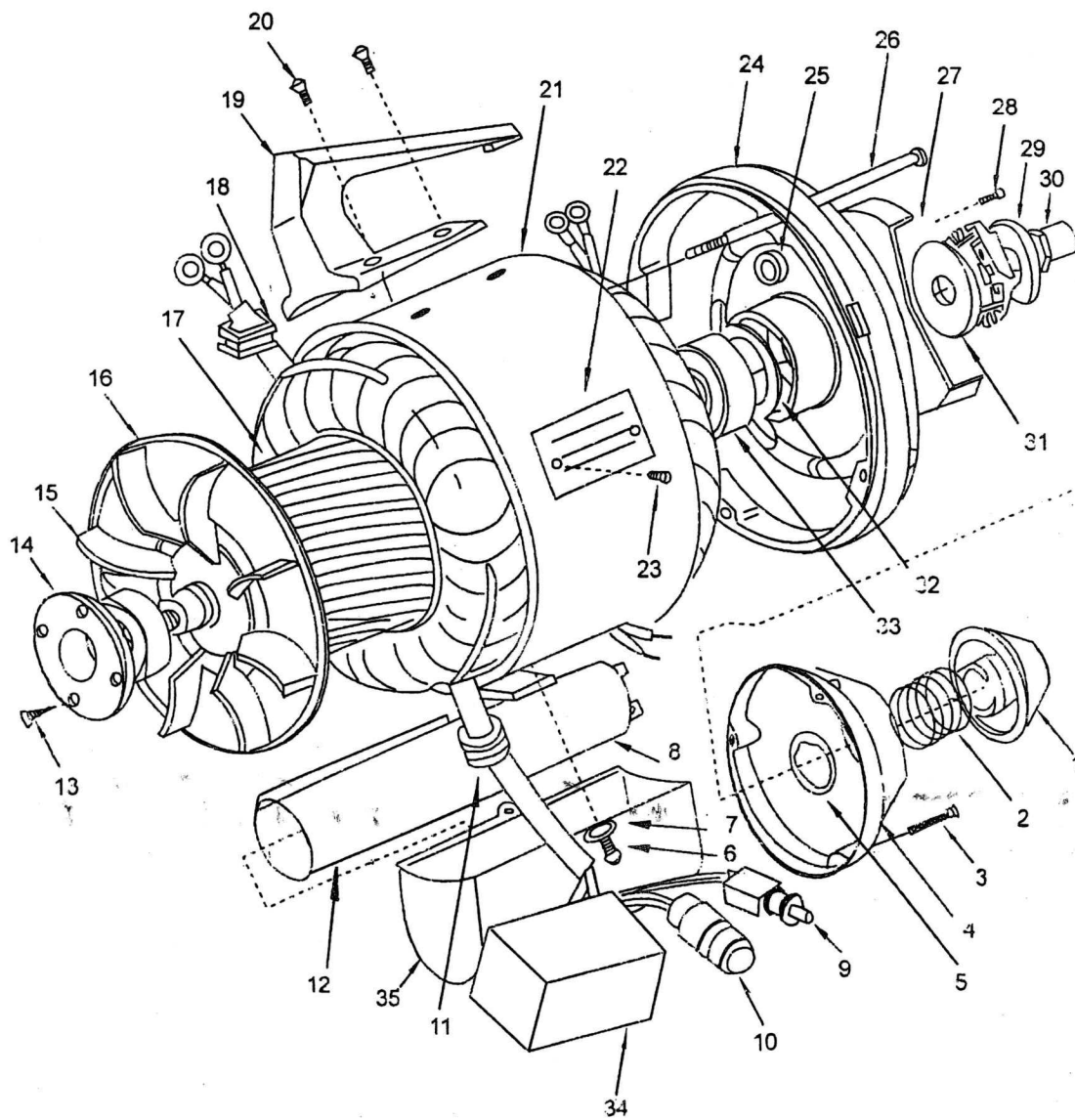


No.	Code Name	Description	qt	Note
1	GB309	Rolling pin 1.5 × 8	40	
2	M-81	Hinge Pin Shaft	2	
3	GB862.1-76	Washer 4	4	
4	M-82	Hinge Pin Clamp Screw	4	
5	M-77S	Plate Wing	1	
6	M-83	Plate Wing Tension Spring	2	
7	M-90N	Plate Nut	1	
8	M-88	Throat plate	1	
9	GB819	Screw M4 × 10	2	
10	M-191	Knife	1	
11	M-86	Knife Side	1	
12	M-85	Standard	1	
13	GB70	Screw M6 × 15	4	
14	GB65-76	Screw M3 × 5	2	
15	M-90S	Plate Screw	1	
16	M-77L	Plate	1	
17	M-80R	Rubber	4	
18	GB309	Rolling Pin 4 × 16	4	
19	M-80C	Roller	4	
20	GB848	Washer 4	8	

FRONT COVER MECHANISM

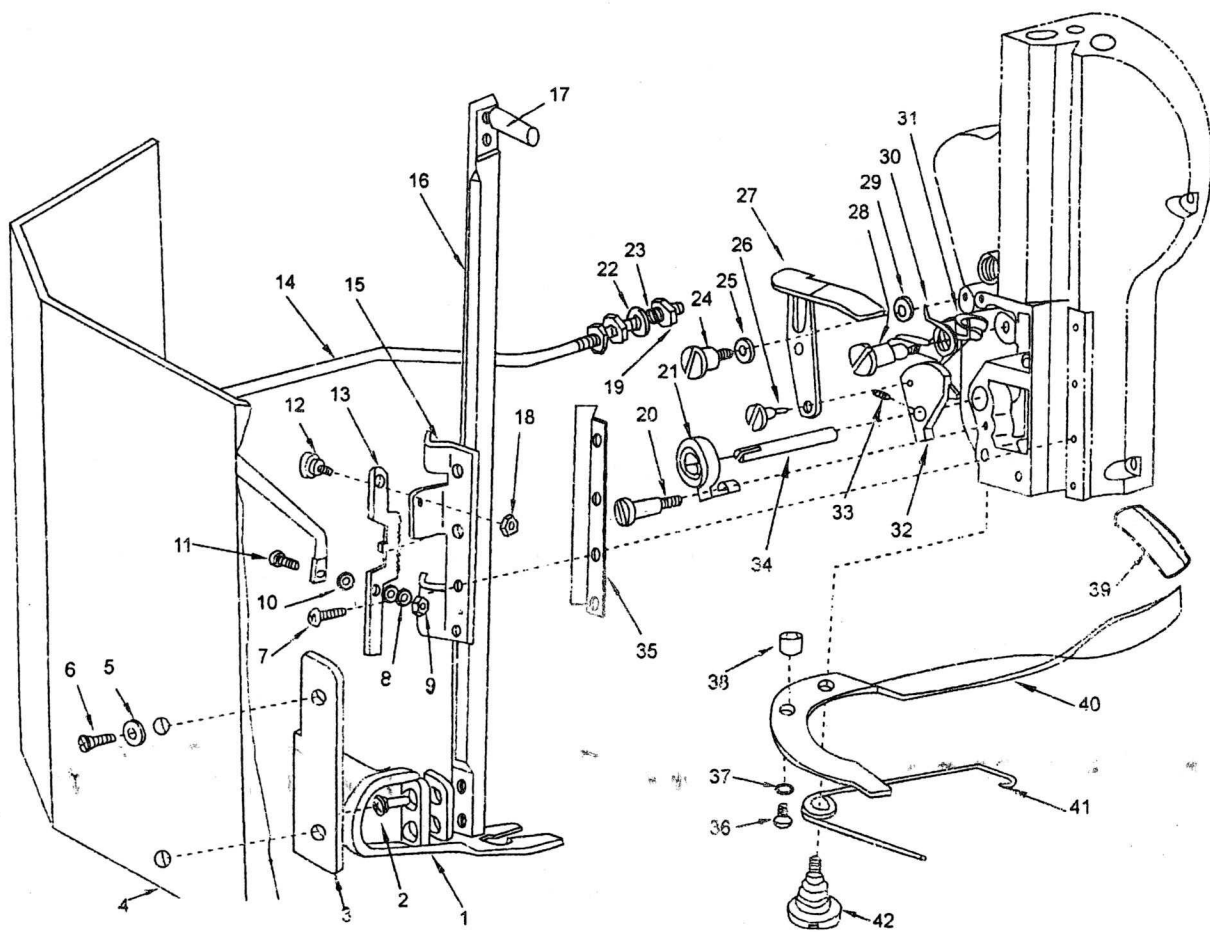


MOTOR & HOUSING MECHANISM



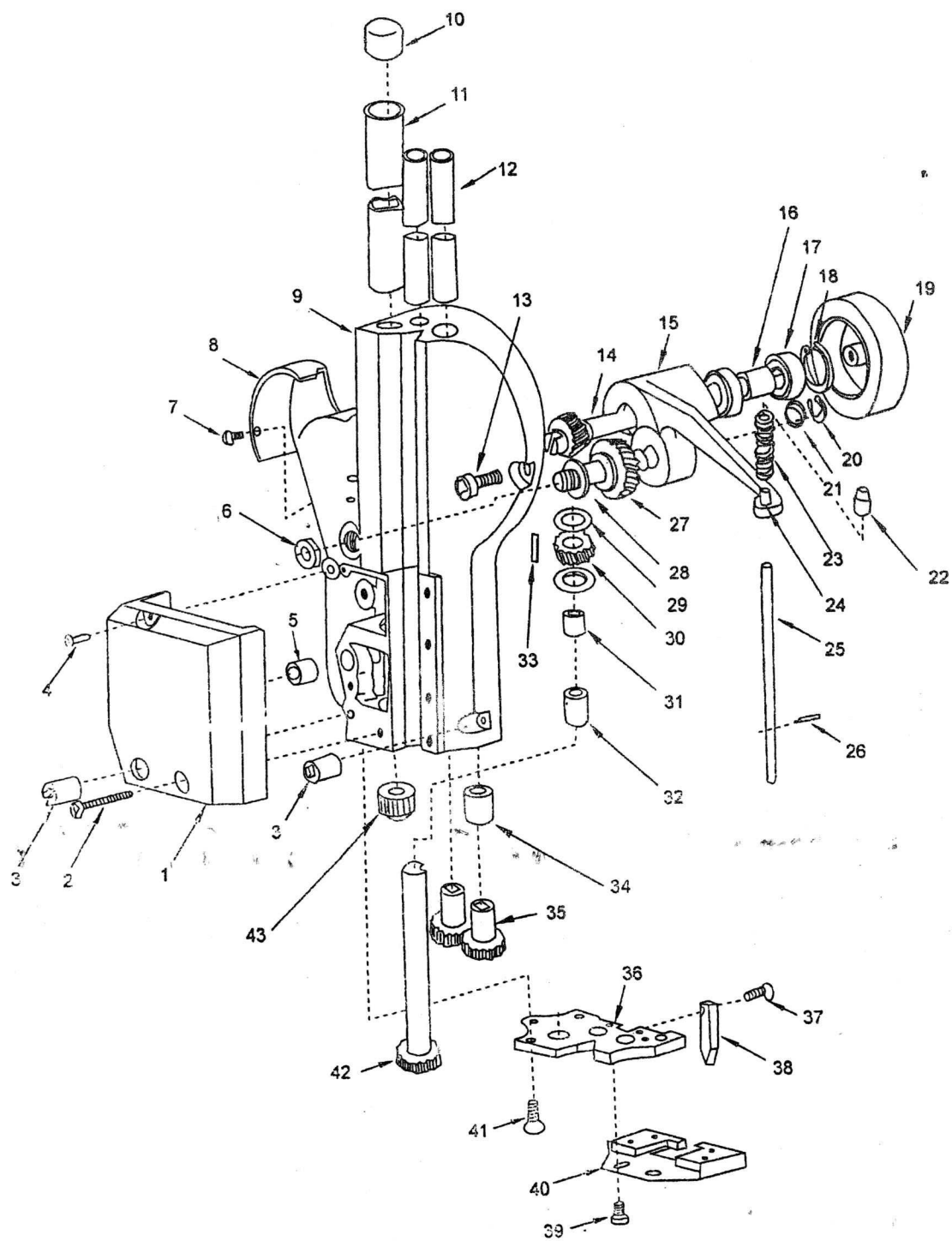
No.	Code Name	Description	qt	Note
1	M-9	Turning Knob	1	
2	M-21	Clutch Knob	1	
3	GB818	Screw M3×16	3	
4	M-8	Dush Cup	1	
5	M-22	Retaining Ring	1	
6	GB818	Screw M4×6	2	
7	GB859	Washer 4	2	
8	CD60	Capacitor 75 u F	1	
9	EB2011	Switch	1	
10	A3CT-7011	Switch	1	
11	M30307	Wire Sleeve	1	
12	M-18P	Paper	1	
13	GB819	Screw M3×10	4	
14	M-65	Front Bearing Cover	1	
15	GB278	Bearing D80201	1	
16	M-3	Fan	1	
17	M-4	Rotor With Shaft	1	
18	M30301	Wire Sleeve	1	
19	M-15	Carrying Handle	1	
20	GB820	Screw M4×10	4	
21	M-1	Capacitor-Stator	1	
22	M30614X	Skin Cover	1	
23	GB818	Screw M2.5×4	2	
24	M-7	Rear Bearing Housing	1	
25	M30313	Wire Sleeve	2	
26	M-14	Long Screw	4	
27	M-10P	Insulate Cover	1	
28	GB818	Screw M4×10	2	
29	M-25	Clutch Nut	1	
30	M-26	Shaft Lock Nut	1	
31		Automatic Cut-Out Switch	1	
32	M-24	Washer With Wave	2	
33	GB278	Bearing D80201	1	
34	LY4J	Relay 220V.AC.10A	1	
35	M-16	Capacitor Cover	1	

SHARPENER HOUSING MECHANIS



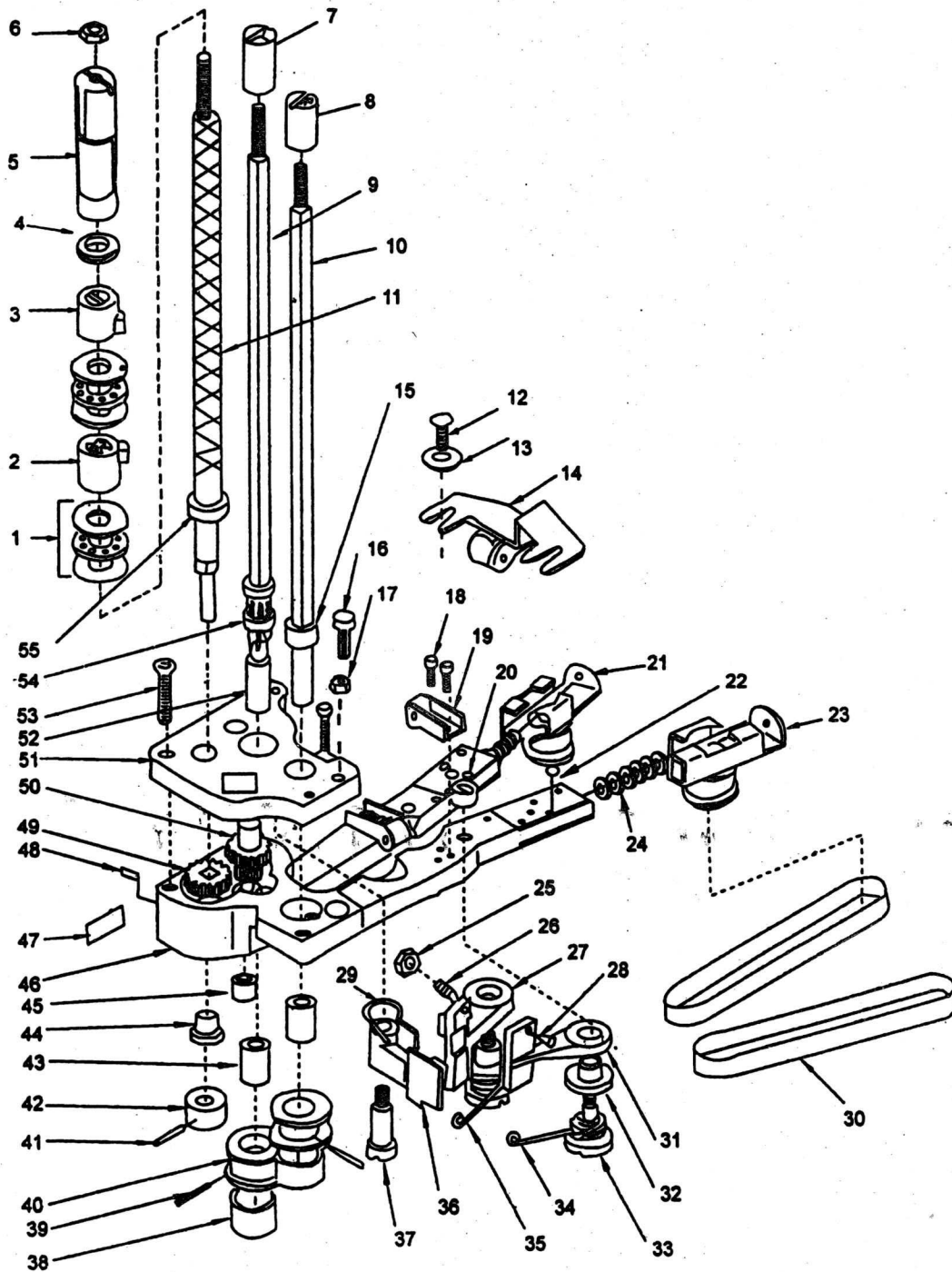
No.	Code Name	Description	qt	Note
1	M-125	Pressure Foot Shoe	1	
2	GB820	Screw M4×14	2	
3	M30601	Cover Bracket	1	
4	M30608X	Cove	1	
5	GB97.1	Washer 4	2	
6	GB818	Screw M4×10	2	
7	GB818	Screw M4×10	4	
8	GB859	Washer 3	1	
9	GB6170	Nut M3	1	
10	GB848	Washer 3	2	
11	GB70-76	Screw M3×10	1	
12	M-121S	Shaft for Gear Plate	1	
13	M30603X	Gear Plate	1	
14	M30607X	Safety Protection Link	1	
15	M30615X	Pressure Foot Lock Bracket	1	
16	M-112	Pressure Foot Rod	1	
17	M-112L	Pressure Foot Rod Shaft	1	
18	GB6170	Nut M3	1	
19	GB6170	Nut M4	4	
20	M-98	Screw for Spring	1	
21	M-111	Spring for Cam	1	
22	GB848	Washer 4	2	
23	M30610	Spring	1	
24	M-119S	Screw for Release Lever	1	
25	M-119SW	Spring Washer	1	
26	M-118S	Screw for Cam	1	
27	M-118L	Sharpening Lever	1	
28	M-96	Screw Shaft for Latch	1	
29	GB97.1	Washer 5	1	
30	M-110	Spring for Latch	1	
31	M-124	Latch for Cam	1	
32	M-118C	Cam	1	
33	GB74	Screw M4×6	1	
34	M-97	Shaft for Cam	1	
35	M-123	Lower Slider for Pressure Foot Rod	1	
36	GB70-76	Screw M3×8	1	
37	GB859	Washer 3	1	
38	M30616	Retainer	1	
39	M1-5-32	Pressure Foot Lever Cover	1	
40	M30617X	Pressure Foot Lever	1	
41	M-116	Pressure Foot Lever Spring	1	
42	M-115	Pressure Foot Lever Screw	1	

SHARPENER HOUSING MECHANIS



No.	Code Name	Description	qt	Note
1	M30622X	Cam Cover	1	
2	GB820	Screw M4 × 18	1	
3	M-60	Nut	2	
4	GB818	Screw M3 × 10	1	
5		Bearing for Cam Shaft	2	
6	M-152	Nut	1	
7	GB818	Screw M3 × 4	2	
8	M-134	Cover for Driver Pulley	1	
9	M-127	Sharpener Housing	1	
10	M-92	Cap for Tube	1	
11	M-93	Tube for Driving	1	
12	M-94	Tube for Square Shaft	2	
13	GB818	Screw M5 × 14	2	
14	M-144	Gear and Shaft	1	
15	M-132	Bell Crank	1	
16	M-145	Washer for Bearing	1	
17	GB278	Bearing D80017	2	
18	GB893.1	Lock Ring 19	1	
19	M-146	Driver Pulley	1	
20	GB896	Lock Ring 5	1	
21	M-154	Washer	2	
22		Spring Pin	1	
23	M-126	Spring	1	
24		Pin for Bell Crank	1	
25	M-139	Push Rod	1	
26	GB879	Pin 1.5 × 10	1	
27	M-156	Idler Gear	1	
28	M-153	Shaft for Idler Gear	1	
29	M-151	Washer	2	
30	M-157	Spiral Gear	1	
31		Bearing for Drive Shaft	2	
32		Bearing for Drive Shaft	1	
33		Key	1	
34		Bearing for Gear	2	
35	M-148	Spur Gear	2	
36	M-149	Bottom Plate	1	
37	GB819	Screw M3.5 × 12	1	
38	M-143	Spreader Pin	1	
39	GB818	Screw M4 × 7	2	
40	M-130	Oil Pad and Holder	1	
41	GB819	Screw M4 × 10	3	
42	M-141	Driver Shaft with Gear	1	
43		Bearing for Screw Shaft	1	

OWER GEAR BRACKET MECHANISM



No.	Code Name	Description	qt	Note
1	M-103	Thrust Ball Bearing	2	
2	M-104	Nut for Screw Shaft R.H.	1	
3	M-104	Nut for Screw Shaft L.H.	1	
4	M-105	Washer for Screw Shaft L.H.	1	
5	M-107	Spacer Tube	1	
6	M-108	Stop Nut for Screw Shaft	1	
7	M-137	Left Hand Follower Nut	1	
8	M-135	Right Hand Follower Nut	1	
9	M-138	L.H.Square Shaft	1	
10	M-136	R.H.Square Shaft	1	
11	M-106	Screw Shaft for Extension	1	
12	GB818	Screw M4 × 8	2	
13	GB848	Washer 4	2	
14	M-173	Guide Back of Standard	1	
15	M-192	Lower Shaft for R.H.Square Shaft	1	
16	GB5783	Screw M4 × 10	1	
17	GB6172	Nut M4	1	
18	GB65-76	Screw M3 × 6	4	
19	M-172	Stablizer	2	
20	M-184	Nut for Sharpener Shoe	2	
21	M-176	L.H.Slider with Pulley	1	
22	GB818	Screw M3 × 3	2	
23	M-177	R.H.Slide with Pulley	1	
24	M-181	Spring for Pulley Slide	2	
25	GB6170	Nut M4	1	
26	GB80	Screw M4 × 8	1	
27	M-170	L.H.Shoe	1	
28	GB80	Screw M4 × 8	1	
29	M-188	Spring for Arm	1	
30	M-189	Abrasive Belts	2	
31	M-169	R.H.Shoe	1	
32	M-168	Bushing for Shoe	2	
33	M-185	Screw for Sharpener Shoe	2	
34	M-186	R.H. Sharpener Shoe Spring	1	
35	M-187	L.H.Sharpener Shoe Spring	1	
36	M-183	Clamping Arm for Shoe	1	

[illegible]