

5 Programmation

La tête des machines ECO comprend une unité de contrôle intégrée et pas de panneau de commande.

Toutes les machines CLASSIC sont équipées d'une unité de contrôle sous la table et d'un panneau de commande OP1000 dans la tête de machine.

Image 59: Programmation

(1) - Panneau de commande OP1000

Tous les réglages du logiciel se font via ce panneau de commande.

Le panneau de commande se compose d'un affichage et de touches.

Le panneau de commande vous permet :

- d'utiliser les groupes de touches pour appeler des fonctions de la machine
- de lire les messages de service et les messages d'erreur



Information

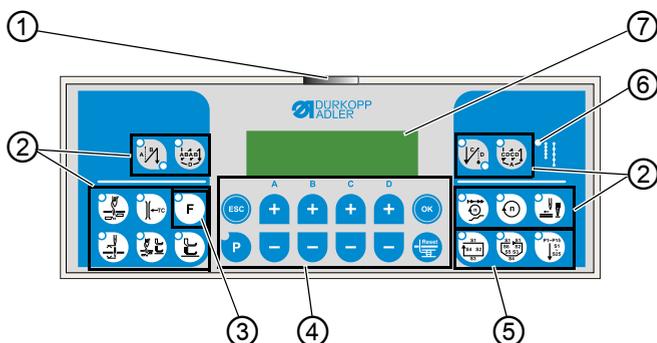
Ce chapitre a pour but d'expliquer les fonctions spécifiques à la machine du panneau de commande OP1000.

Pour de plus amples informations sur l'unité de contrôle des machines CLASSIC et sur le panneau de commande OP1000, voir  *Instructions de service DAC basic/classic*.

Pour de plus amples informations sur l'unité de contrôle des machines ECO, voir  *Instructions de service DAC eco*.

5.1 Touches du panneau de commande

Image 60: Touches du panneau de commande



- | | |
|---------------------------------------|---|
| (1) - DEL d'alimentation (POWER) | (5) - Groupe de touches Programme de couture |
| (2) - Groupe de touches Fil | (6) - DEL pour 2 ^e longueur de point |
| (3) - Touche de fonction | (7) - Affichage |
| (4) - Groupe de touches Programmation | |

Touches et fonctions de l'OP1000

Touche	Fonction
Groupe de touches Fil	
	Point d'arrêt en début de couture <ul style="list-style-type: none"> Règle le point d'arrêt en début de couture
	Point d'arrêt multiple en début de couture <ul style="list-style-type: none"> Règle le point d'arrêt multiple en début de couture

Touche	Fonction
	<p>Point d'arrêt en fin de couture</p> <ul style="list-style-type: none"> • Règle le point d'arrêt en fin de couture
	<p>Point d'arrêt multiple en fin de couture</p> <ul style="list-style-type: none"> • Règle le point d'arrêt multiple en fin de couture
	<p>Coupe-fil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Active ou désactive le coupe-fil
	<p>Pince-fil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Active ou désactive le pince-fil
	<p>Position de l'aiguille après un arrêt de couture</p> <ul style="list-style-type: none"> • Règle la position de l'aiguille après un arrêt de couture
	<p>Levage du pied presse-étouffe après le coupe-fil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Active ou désactive le levage du pied presse-étouffe après le coupe-fil
	<p>Lève-pied après arrêt de couture</p> <ul style="list-style-type: none"> • Active ou désactive le levage du pied presse-étouffe après l'arrêt de la couture
	<p>Démarrage en douceur</p> <ul style="list-style-type: none"> • Active ou désactive le démarrage en douceur
	<p>Vitesse de rotation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réduit la vitesse du moteur
	<p>Touche de fonction</p> <ul style="list-style-type: none"> • Active ou désactive la fonction enregistrée

Touche	Fonction
Groupe de touches Programmation	
 ESC	<ul style="list-style-type: none"> • Quitte le mode de réglage
 A+	<ul style="list-style-type: none"> • Augmente les paramètres • Modifie le niveau utilisateur • Sélectionne un sous-programme
 B+	<ul style="list-style-type: none"> • Augmente les paramètres • Passe à la catégorie supérieure suivante • Sélectionne un sous-programme
 C+	<ul style="list-style-type: none"> • Augmente les paramètres • Sélectionne un sous-programme
 D+	<ul style="list-style-type: none"> • Augmente les paramètres • Sélectionne un sous-programme
 OK	<ul style="list-style-type: none"> • Affiche les paramètres ou les enregistre
 P	<ul style="list-style-type: none"> • Démarre ou quitte le mode de réglage
 A-	<ul style="list-style-type: none"> • Réduit les paramètres • Modifie le niveau utilisateur • Sélectionne un sous-programme

Touche		Fonction
	B-	<ul style="list-style-type: none"> • Réduit les paramètres • Passe à la catégorie inférieure suivante • Sélectionne un sous-programme
	C-	<ul style="list-style-type: none"> • Réduit les paramètres • Sélectionne un sous-programme
	D-	<ul style="list-style-type: none"> • Réduit les paramètres • Sélectionne un sous-programme
	Reset	<ul style="list-style-type: none"> • Réinitialise le compteur (de pièces)
Groupe de touches Programme de couture		
	Programme de couture I	<ul style="list-style-type: none"> • Active le programme de couture I
	Programme de couture II	<ul style="list-style-type: none"> • Active le programme de couture II
	Programme de couture III	<ul style="list-style-type: none"> • Règle le programme de couture III

5.2 Affecter des fonctions aux touches du bloc de touches

Image 61: Affecter des fonctions aux touches du bloc de touches



Il est possible d'affecter des fonctions aux touches du bloc de touches. Les différentes fonctions pouvant être affectées sont les suivantes :

- Supprimer le rétrécissement de points
- Point simple
- Aiguille Haut-Bas
- Variation de la course



Pour affecter une fonction à une touche du bloc de touches :

1. Appuyer sur la touche .
2. Appuyer longuement sur la touche du bloc à laquelle une fonction doit être affectée.
 - ↳ La valeur actuellement réglée pour la touche apparaît sur le panneau de commande.
3. Définir la valeur souhaitée à l'aide de la touche +/-
4. Confirmer en appuyant sur .
5. Appuyer sur la touche .
 - ↳ La machine est à nouveau prête à coudre.

5.3 Affecter une fonction à la genouillère

Image 62: Affecter une fonction à la genouillère



(1) - Interrupteur à bascule

(2) - Genouillère

Il est possible d'affecter 2 fonctions différentes à la genouillère (2). Ces fonctions peuvent être sélectionnées en mode de couture via la position de l'interrupteur à bascule (1) (**1** ou **0**).



Information

La fonction de course du pied presse-étouffe activable en mode de fonctionnement avec pauses et par touches ( p. 60) est affectée à la genouillère en usine.

D'autres fonctions peuvent également être affectées à la genouillère (2).



Pour affecter une fonction à la genouillère (2) :

1. Appuyer sur la touche .
2. Placer l'interrupteur à bascule (1) dans la position souhaitée (**1** ou **0**).

Lorsque l'interrupteur à bascule (1) est en position basse, par exemple, la nouvelle fonction est enregistrée sur la position **0**.

3. Appuyer sur la genouillère (2) pendant quelques secondes.
 clignote.
Une valeur numérique apparaît à l'écran.
 4. Régler la valeur numérique à l'aide des touches + ou - sur la valeur souhaitée pour la nouvelle fonction .
 5. Confirmer en appuyant sur  .
-



DÜRKOPP ADLER AG
Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
Allemagne
Tél. : +49 (0) 521 925 00
E-mail : service@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com