

# FOX-201TC

MACHINE COUPE BANDES AUTOMATIQUE

MANUEL D'UTILISATION



# 1. DESCRIPTION DU PRODUIT

La machine coupe-bandes automatique utilise une technologie électromécanique intégrée. Elle ajuste automatiquement la longueur et peut couper différentes bandes de diverses tailles, telles que des bandes tressées, bandes velcros, tubes plastiques, lacets, fermetures éclair en plastique, fils électriques, étiquettes, etc.

La configuration est enregistrée de façon automatique avant l'arrêt de la machine.

La machine dispose de fonctions de haute précision et de haute vitesse. Elle fonctionne facilement et s'arrête lorsqu'il n'y a plus de matériel à couper.

Elle est idéale pour augmenter la productivité et la qualité du travail.

## 2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance	Largeur max. de coupe	Longueur de coupe	Vitesse de coupe (pièces/mn)	Voltage	Dimensions de l'emballage (L, l, h)
0.28KW	110mm	15mm-99999mm	100-120	110/230V 50/60Hz	560x415x400

## 3. Environnement d'utilisation

La machine doit fonctionner dans des conditions normales de température. Si la température est supérieure à 80 C degrés, il se peut que la machine réduise ces performances

## 4. Méthode d'utilisation

Exemple d'utilisation pour couper 50 pièces de 120 mm de longueur :

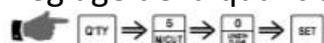
Allumer la machine

Réglage de la longueur:



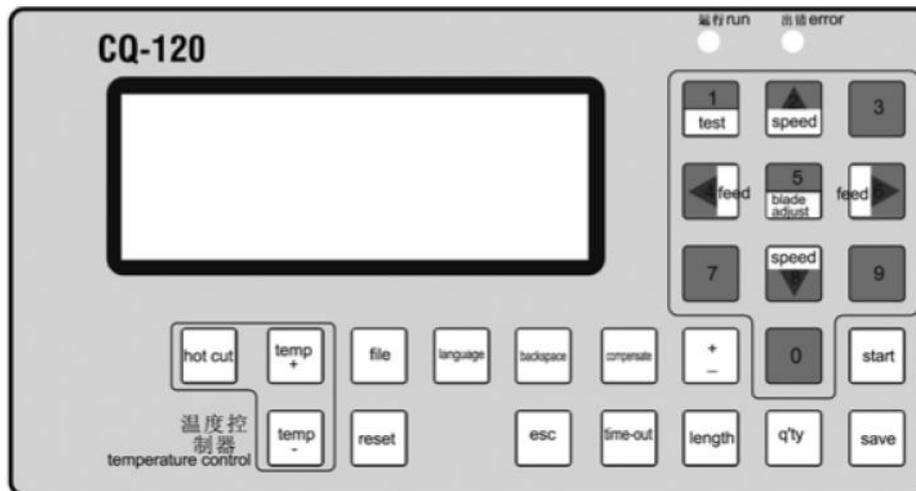
Note: la touché "0" a une double fonction. Elle sert à programmer sur 0 ou bien à effacer la longueur programmée.

Réglage de la quantité:



Appuyez sur START pour commencer le travail.

## 5. Fonctions principales



Remettre à 0 la longueur programmée



Coupe une fois de plus



Augmenter la vitesse (vitesse normale 50%, vitesse maximale 100%)



Diminuer la vitesse

\* Il est possible de régler la vitesse à n'importe quel moment pendant la coupe et à l'arrêt). Le réglage de la vitesse ne sera pas modifié ni en appuyant sur RESET ni en éteignant la machine.



Activer le cylindre manuellement pour installer le matériel



M/CUT : Déplacer la lame



LANGUAGE : Choix de la langue (chinois / anglais)



START : Commencer le travail après le réglage de la longueur de coupe et de la quantité de pièces



RESET : Remettre à zéro la longueur et la quantité programmées



STOP : Arrêter le travail (pause)



INS : Insérer un nouveau programme



DEL : Effacer un programme



ELASTIC : Compensation pour coupe de matériel élastique



ESC : Restaurer les valeurs par défaut



FILE : Enregistrer le réglage (9 réglages peuvent être enregistrés)

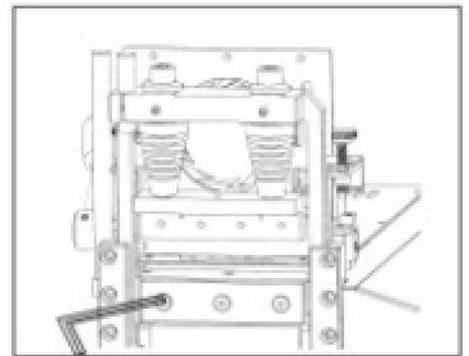
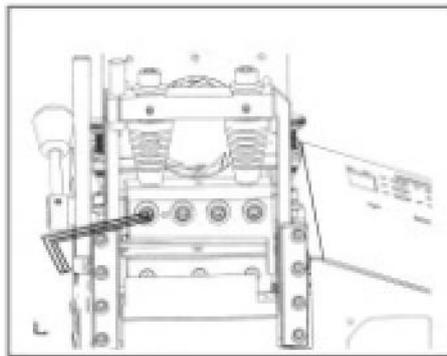
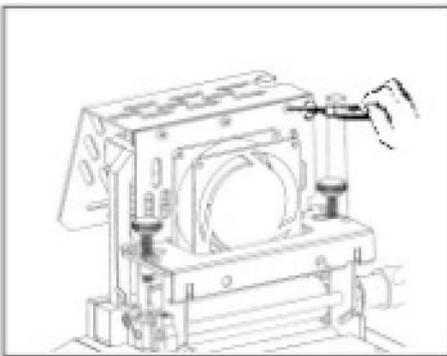


COLOR : Fonction infrarouge

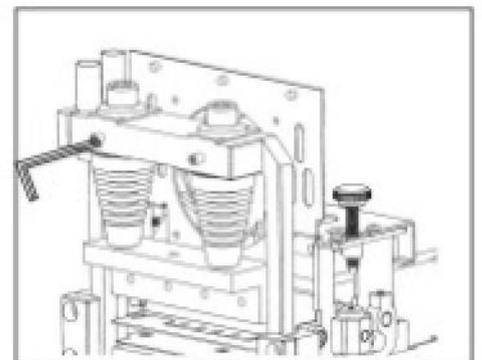
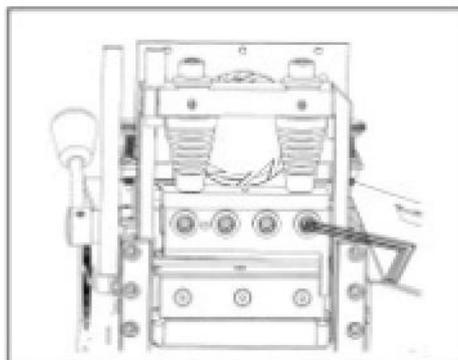
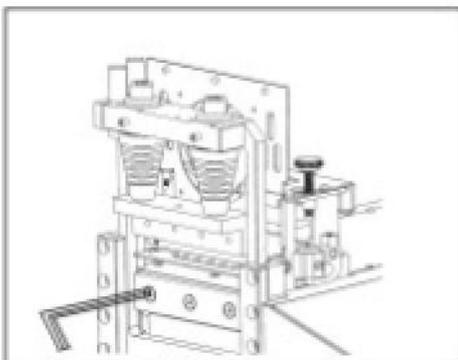
## 6. MISES EN GARDE

1. Avant d'utiliser la machine, assurez-vous que le voltage est correct et que la terre est connectée.
2. N'approchez pas vos mains ou un quelconque objet près des lames.
3. Coupez l'alimentation avant de réaliser des réglages manuels.
4. Lubrifiez la machine à chaque fois que vous l'utilisez.
5. Lorsque les lames sont usées, affutez les avec une machine à affuter
6. Merci de contacter votre fournisseur pour de plus amples informations.

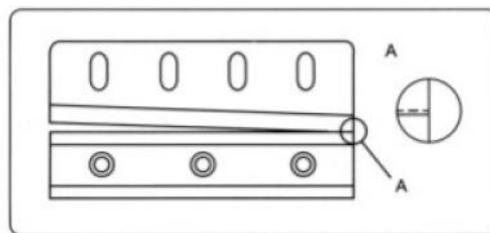
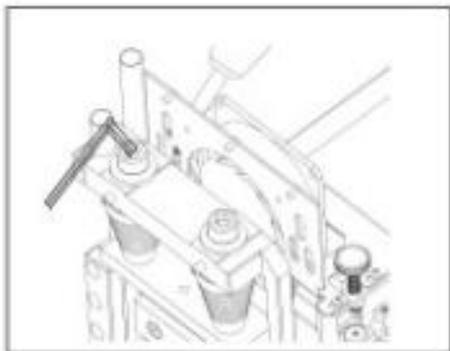
## 7. Remplacement des lames



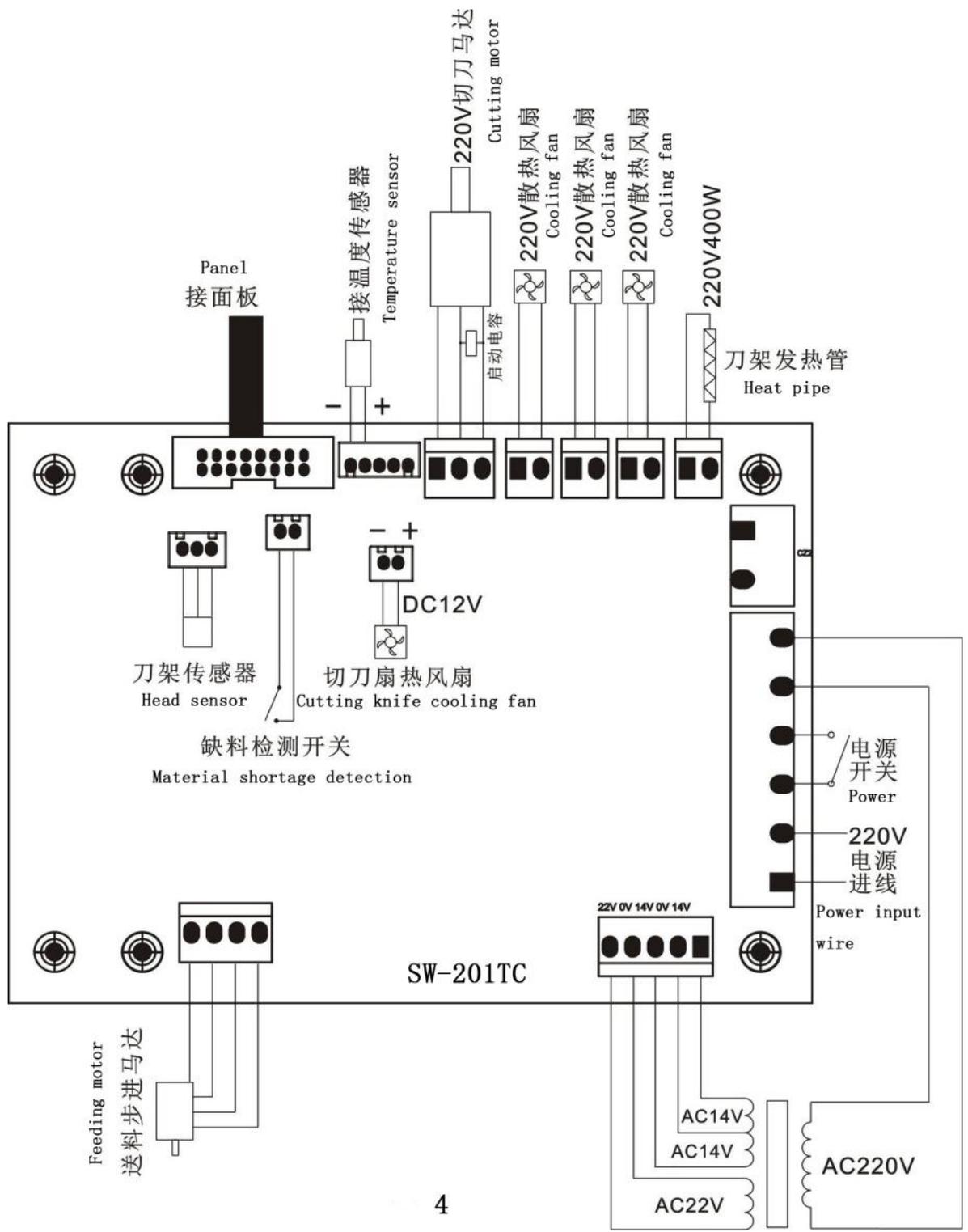
- 1 Dévissez les 3 vis sur le couvercle de sécurité et enlever le couvercle.
- 2 Desserrez les 4 vis hexagonales M5 et retirez la lame supérieure.
- 3 . Desserrez les 3 vis à tête plate M5 et retirez la lame inférieure



4. Installez la lame inférieure et resserrez les vis.
5. Installez la lame supérieure et resserrez les vis.
6. Serrez ou desserrez les 2 vis pour régler la coupe.



7. Desserrez les 2 vis à tête plate, déplacez vers l'avant et bloquez.
8. Allumez la machine ; appuyez sur START, éteignez la machine lorsque la lame supérieure est arrivée à sa position la plus basse. Faites se toucher les deux lames, et resserrez les 2 vis à tête plate M10.



## 10. RÉOLUTIONS DE PROBLÈMES

NO	PROBLÈME	SOLUTION
1	Absence d'alimentation	Vérifiez que le câble électrique soit correctement branché
		Vérifiez les fusibles
2	La machine s'allume, mais ne marche pas.	Le cylindre d'alimentation de bande ne marche pas
		Vérifiez que rien n'obstrue le cylindre
		Si l'écran affiche "sensor error" (erreur de capteur) ou n'importe quelle autre erreur, éteignez la machine pendant 10 secondes et rallumez.
		Si cela ne fonctionne toujours pas, remplacez le panneau de commandes.
	Les lames ne marchent pas	Vérifiez si les supports de la lame supérieure sont trop serrés ou pas assez. (froid:20 et 29, chaud: 32 et 36)
	L'écran LCD ne marche pas	Vérifiez si la température n'est pas trop élevée, éteignez la machine pendant quelques secondes. Si cela ne marche pas, ouvrez le couvercle et vérifiez les connexions
3	Le matériel n'est pas coupé	Vérifiez si la température réelle atteint la température programmée
		Vérifiez si les lames sont bien ajustées.

NO	PROBLEMES	SOLUTION
4	Le matériel est coupé sur une seule face	Vérifiez si les lames sont endommagées ou usées
		Après avoir fait se toucher les 2 lames avec la touche M/CUT, vérifiez qu'elles soient bien ajustées.
5	La longueur de coupe réelle est différente de la longueur programmée	Essayez de repositionner le matériel
9	L'utilisateur sent des impulsions électriques lorsqu'il touché la machine	Connectez le câble de terre (vert) à un des boulons situés à l'arrière de la machine.

Note: Veuillez lubrifier la machine régulièrement, enlever la poussière du ventilateur de refroidissement, et vous assurer d'une bonne ventilation.