

3811-1/..

**-2/..** 

## **Teileliste**

Parts list Liste des pièces détachées Lista de piezas

Die Inhaltsübersicht gibt einen Überblick über die Aufgliederung der Liste. Die verwendeten Schlüsselzeichen (, 2, 3 usw.) sind in Register "0" zusammengefaßt und erläutert. Konstruktionsänderungen vorbehalten. Stand 07.86
For the various sections of this catalogue, please refer to the "Contents".  The reference keys ( 2, 3 etc.) are compiled and explained in section "0".  Subject to alterations in design. As of 07.86
La table des matières donne un apercu de l'organisation de la liste de pièces. Les symboles (, 2, 3 etc.) sont regroupés et expliqués au registre «0». Sous réserve de modifications. Edition 07,86
Para la división de esta lista de piezas, véase "Contenido". Los simbolos clave (, 2_, 3_, etc.) se hallan recopilados y explicados en el registro "0". Salvo modificaciones técnicas. Edición 07.86

Inhaltsüb	persicht • Contents • Table des matières • Conte
Danista	
Register Section	
Registre	
Registro	
_	Erläuterungen
$\cap$	Explanations
U	Légende Explicaciones
	Nähmaschine
-4	Sewing machine
· •	Tête de machine Máquina de coser
-	Madorija de coser
	Fadenabschneid-Einrichtung
	Thread trimmer -900/71
	Coupe-fil
	Cortahilos
_	Verstelleinrichtung (mechanisch)
	Adjustment system (mechanical)
- 3	Dispositif de réglage (mécanique)
	Regulador mecanico
_	Motoranschlußsatz
A	Motor connection kit
4	Jeu de pièces à raccorder le moteur
-	Juego de piezas para conexión del motor
	Wartungseinheit
	Air filter/lubricator -925/02
J	Conditionneur d'air comprimé
	Grupo acondicionador del aire comprimido
	Positionsgeber
	Synchronizer
$\mathbf{O}$	Synchronisateur
	Sincronizador
	Bandtrommelträger
7	Tape reel bracket
	Support de tambour dérouleur
-	Portatambor
	Presserfuß-Automatik
O	Automatic presser foot lifter ~910/05
Ö	Relève-pied automatique
	Alzaprensatelas
_	Verstelleinrichtung (elektrisch)
	Adjustment system (electrical)
4	Dispositif de réglage (electrique)
•	Regulador eléctrico
	MTF-Bandabzugsgerät
40	MTF-tape puller
7()	Distributeur de liséré MTF
	Distributeur de cinta MTF

		Register Section Registre Registro
Zubehörteile Accessory parts Accessoires Accesorios		11
Nähwerkzeuge Sewing parts Organes de couture Organos de costura		12
Einstellehren Adjustment gauges Calibres Calibres de ajuste		13
Schmiermittel-Tabelle Table of lubricants Tableau des lubrifiants Tabla de lubricantes		14
		l .

0

-	
00-000 000-00	Hauptgruppenteil, bestehend aus: Gruppenteilen oder
***************************************	Gruppenteilen und Einzelteilen oder
	Gruppenteilen, Einzelteilen und Einzelteilen mit Ergänzung.
	(Siehe Einrahmungen auf den Bildseiten.)
00-000 000-00	Gruppenteil, bestehend aus: Einzelteilen oder
	Einzelteilen und Einzelteilen mit Ergänzung.
	(Siehe Einrahmungen auf den Bildseiten.)
00-000 000-00	Einzelteil mit Ergänzung (siehe Einrahmungen auf den Bildseiten)
	z.B. Stellring mit Schrauben, Nadelstange mit Befestigungsschraube zur Nadel, usw.
00-000 000-00	Einzelteit
4,5	Stichlänge 4,5 mm
N	Stichlänge 6,0 mm
	Unterklassenabhängig, Teilenummer siehe Unterklassen-Ausstattung.
0	Unterklassenzugehörigkeit siehe Unterklassen-Ausstattung.
2	Markierung (Punkte, Striche oder Zahl) bei Bestellung angeben.
3	Geklebt
3/1	Gesichert mit Loctite
3/11	Mit Dichtungsmasse, epple 22, bestreichen.
4	Ausführungsart bei Bestellung angeben.
5	Nähmuster einsenden
6	
	Nadeldicke und Spitzenform bei Bestellung angeben.
7/14	Für Messer rechts der Nadel
7/15	Für Messer mitte der Nadel
7/16	Für Messer links der Nadel
7/23	Untermesser mit Hartmetallschneide.
8/2	Schneidfänge bei Bestellung angeben.
9	Schneidabstand
9/2	Schneidabstand bei Bestellung angeben.
10	Nadelabstand
10/2	Nadelabstand bei Bestellung angeben.
12/2	Absteppbreite bei Bestellung angeben.
15/1	Bandbreite bei Bestellung angeben.
15/2	Banddicke
[22]	Zubehör
26/10	Zur Stichlängenbegrenzung
27/1 27/1	Eingeklammerte Zahl = Außendurchmesser in mm.
	•
27/2	Eingeklammerte Zahl = Stärke in mm.
27/5	Eingeklammerte Zahl = Länge in mm.
27/17	Eingeklammerte Zahl = Dicke in mm.
28	Sonderausführung
28/5	Sonderbestellung
28/9	Sonderausführung, Vorspannung für Gummifäden.
30	Frühere Ausführung, im Ersatzfall wieder bestellen.
30/0	Nicht mehr im Programm.
30/1	Frühere Ausführung, zur Reparatur einsenden.
30/3	Frühere Ausführung, ersetzt durch neue Ausführung Nr. 91-171 283-91 und 91-172 958-91.
30/4	Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-171 904-91 .
20/24	, rand a radiant only, ordered as on the

30/5	Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-174 142-11.
30/6	Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-028 955-15; 91-174 033-05; 91-100 338-15.
30/7	Frühere Ausführung, ersetzt durch neue Ausführung Nr. 91-086 626-91
30/8	Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-171 465-91 und 91-171 744-05
30/10	Frühere Ausführung, ersetzt durch neue Ausführung Nr. 91-172 093-11.
30/11	Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-087 144-91.
30/12	Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 99-134 850-91.
30/13	Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-171 462-70/993
30/18	Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-178 019-91
31	Einzeln nicht austauschbar, im Ersatzfall vollständiges Aggregat (eingerahmte Teile) bestellen, oder
31	zur Reparatur einsenden.
32	Beim Einbau dieses Teiles wird für die Paßgenauigkeit zum Anschlußteil keine Garantie übernommen; zweckmäßig vollständiges Aggregat bestellen.
32/1	Beim Einbau dieses Teiles ist Nacharbeit erforderlich.
35/1	Bei Montage vernieten.
40/1	Füllen mit 280-1-120 144, Bestellnummer siehe
40/2	Tränken mit 280-1-120 144, Bestellnummer siehe
40/3	Fetten mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe
40/4	Fetten mit 280-1-120 243, Bestellnummer siehe
40/5	Ölen mit 280-1-120 144, Bestellnummer siehe
40/6	Füllen mit 280-1-120 217, Bestellnummer siehe
60	Wahlweise
80/4	Für Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser.
80/6	Für Schlauch mit 6 mm Innendurchmesser.
81/3	Verwendung je nach Bedarf.
90/1	Für Wechselstrom
90/2	Für Drehstrom
90/3	Zur Motorbefestigung
90/4	Verwendung nur bei 420 V.
90/7	Langsamnäheinrichtung abschaltbar.
90/9	Für Motoren mit 8-stelliger Typennummer.
90/11	Für Elektronik-Stop-Motoren
90/12	Für Kupplungsmotoren
90/13	Für Hebel-Stop-Motoren
90/19	Wartungseinheit -925/ erforderlich.
90/23	Zum Befestigen von Nr. 91-177 464-45 am Einständer-Gestell.
90/31	Rückwärtsnäh-Einrichtung erforderlich
90/32	Zur Fadenspannung Nr. 91-170 275-91
90/33	Zur Fadenspannung Nr. 91-170 275-91 an Stelle von Nr. 91-010 183-05.
96	Länge angeben
96/3	Schlauch mit 3 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.
96/4	Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.
96/6	Schlauch mit 6 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.
96/10	Länge x Breite angeben.
96/25	Schlauch mit 2,5 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.



00-000 000-00	Assembly, consisting of: sub-assemblies or
00-000 000-00	sub-assemblies and component parts or
	sub-assemblies, component parts and component plus complementary parts.
	(See the framed-in sections on the illustration pages.)
00-000 000-00	Sub-assembly, consisting of: component parts or
	component parts and component plus complementary parts.
	(See the framed-in sections on the illustration pages.)
00-000 000-00	Component part with complementary parts (see the framed-in sections on the illustration pages), e.g. collar with screws, needle bar with needle set screw, etc.
00-000 000-00	Component part
4,5	Stitch length 4.5 mm
	Stitch length 6.0 mm
. 📙	Subclass-dependent, for part number see subclass parts listing.
	For subclass see subclass parts listing.
2	Marking (dots, strokes or numbers) to be stated on order.
3	Part cemented
3/1	Secured with Loctite
3/11	Apply sealing compound, epple 22
4	Model to be stated on order.
5	Submit sewing sample.
6	Needle size and style of point to be stated on order.
7/14	For knife set to the right of the needle.
7/15	For knife set opposite the needle.
7/16	For knife set to the left of the needle.
7/23	Lower knife with carbide cutting edge.
8/2	Cutting length to be stated on order.
9	Trimming margin
9/2	Trimming margin to be stated on order.
10	Needle gauge
10/2	Needle gauge, to be stated on order.
12/2	Stitching margin to be stated on order.
15/1	Tape width to be stated on order.
15/2	Tape thickness
22	Accessories.
26/10	For stitch length limitation.
27/1	Number in parentheses = outside diameter in mm.
27/2	Number in parentheses = thickness in mm.
27/5	Number in parentheses = length in mm.
27/17	Number in parentheses = thickness in mm.
28	Special version
28/5	Special order
28/9	Special version, rubber thread tension.
30	Earlier version, to be re-ordered for replacement purposes.
_=	No longer produced.
30/0	Earlier version, return for repair.
30/1	Earlier version, replaced by new version No. 91-171 283-91 and No. 91-172 958-91.
30/3	
30/4	Earlier version, replaced by No. 91-171 904-91

30/5	Earlier version, replaced by No. 91-174 142-11.
30/6	Earlier version, replaced by No. 91-028 955-15; 91-174 033-05; 91-100 338-15.
30/7	Earlier version, replaced by new version No. 91-086 626-91
30/8	Earlier version, replaced by Nos. 91-171 465-91 and 91-171 744-05.
30/10	Earlier version, replaced by new version No. 91-172 093-11.
30/11	Earlier version, replaced by No. 91-087 144-91.
30/12	Earlier version, replaced by No. 99-134 850-91.
30/13	Earlier version, replaced by No. 91-171 462-70/993
30/18	Earlier version, replaced by No. 91-178 019-91
31	Cannot be exchanged singly; if defective, order complete assembly (boxed-in parts) or return same for repair.
32	No quarantee is assumed that this part will fit the mating part; it is best to order a complete assembly.
32/1	When fitting this part re-work is required.
35/1	To be riveted after assembly.
40/1	Top up 280-1-120 144; for stock number see
40/2	Soak with 280-1-120 144; for stock number see
40/3	Grease with 280-1-120 247; for stock number see
40/4	Grease with 280-1-120 243; for stock number see
40/5	Oil with 280-1-120 144; for stock number see
40/6	Top up with 280-1-120 217; for stock number see
[60]	Optional
80/4	For tube with 4 mm inside diameter.
80/6	For tube with 6 mm inside diameter.
81/3	To be used, as required.
90/1	For single-phase A.C.
90/2	For three-phase A.C.
90/3	For fitting the motor.
90/4	To be used on 420-volt, three-phase A.C. only.
90/7	Disengageable inching device.
90/9	For motors with 8-digit model number.
90/11	For electronic Stop motors
90/12	For clutch motors
90/13	For lever-operated Stop motors
90/19	Conditioning unit -925/ required.
90/23	For fastening part No. 91-177 464-45 on the pedestal stand.
90/31	Reverse-sewing mechanism required
90/32	For thread tension No. <u>91-170 275-91</u>
90/33	For thread tension No. 91-170 275-91 instead of No. 91-010 183-05.
96	State length
96/3	Tube with 3 mm inside dia.; length to be stated on order.
96/4	Tube with 4 mm inside dia.; length to be stated on order.
96/6	Tube with 6 mm inside dia.; length to be stated on order.
96/10	State length x width.
96/25	Tube with 2.5 mm inside dia.; length to be stated on order.

0

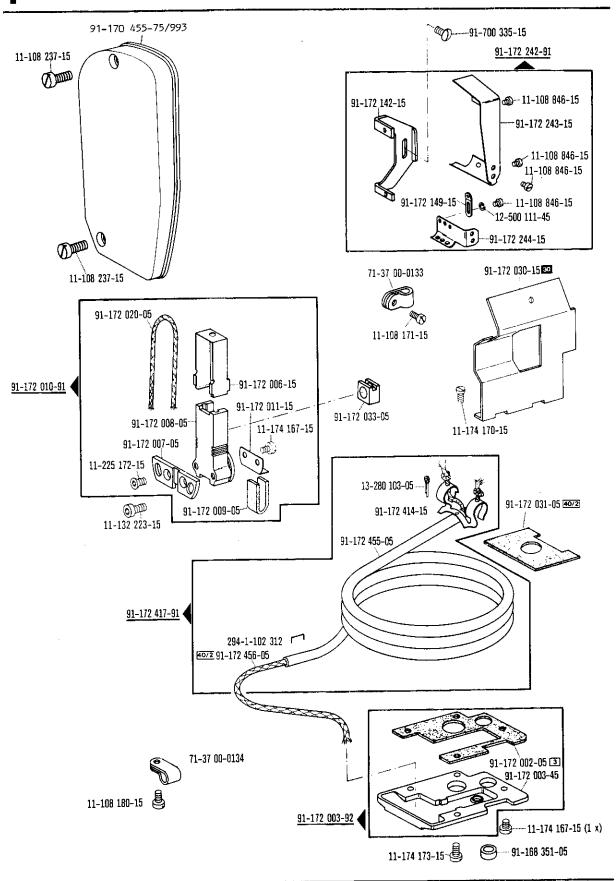
00-000 000-00	Groupe principal de pièces, comprenant: des groupes de pièces ou des groupes de pièces et des pièces détachées ou des groupes de pièces, des pièces détachées et des pièces détachées et des pièces détachées avec des pièces complémentaires.  (Voir parties encadrées sur illustrations.)
<u>00-000 000-00</u>	Groupe de pièces, comprenant: des pièces détachées ou des pièces détachées et des pièces détachées avec pièces complémentaires.  (Voir parties encadrées sur illustrations.)
00-000 000-00	Pièce détachée avec pièces complémentaires (voir parties encadrées sur illustrations). Par exemple, bague avec vis, barre à aiguille avec vis de fixation d'aiguille, etc.
00-000 000-00	Pièce détachée
4,5	Longueur du point 4,5 mm
N	Longueur du point 6,0 mm
一	Fonction de la sous-classe; pour le numéro de la pièce, voir "Equipement de sous-classes".
Ō	Appartenance de sous-classe, voir "Equipement de sous-classes".
2	Préciser les repères (points, traits ou chiffres) à la commande.
3	Pièce collée
3/1	Bloqué par Loctite
3/11	Appliquer la pâte d'étanchéité epple 22.
4	Préciser la version à la commande.
5	Joindre échantillons de couture ou matières.
6	Préciser la grosseur de l'aiguille et la forme de la pointe à la commande.
7/14	Pour couteau à droite de l'aiguille.
7/15	Pour couteau derrière l'aiguille.
7/16	Pour couteau à gauche de l'aiguille.
7/23	Couteau inférieur á tranchant en métal dur.
8/2	Longueur de coupe; à préciser à la commande.
9	Distance de coupe
9/2	Distance de coupe; à préciser à la commande.
10	Ecartement des aiguilles
10/2	Ecartement des aiguilles à préciser à la commande.
12/2	Indiquer le relarge de couture à la commande.
15/1	Largeur de bande; à préciser à la commande.
15/2	Epaisseur de bande
22	Accessoires
26/10	Pour la limitation de la longueur du point.
27/1	Chiffre entre parenthèses = diamètre extérieur en mm.
27/2	Chiffre entre parenthèses = épaisseur en mm.
27/5	Chiffre entre parenthèses = longueur en mm.
27/17	Chiffre entre parenthèses = épaisseur en mm.
28	Version spéciale
28/5	Commande spéciale
28/9	Version spéciale, prétension pour fils élastiques.
30	Ancienne version, à commander à nouveau pour échange.
30/0	Ne figure plus au programme.
30/1	
30/3	Ancienne version, remplacée par nouvelle nº 91-171 283-91 et 91-172 958-91.

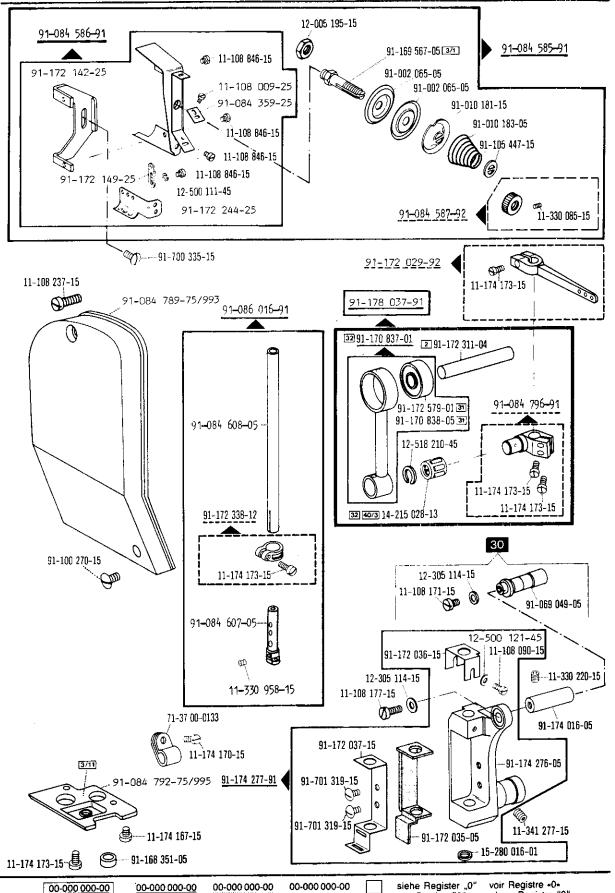
30/4	Ancienne version, remplacée par nº 91-171 904-91.
30/5	Ancienne version, remplacée par nº 91-174 142-11.
30/6	Ancienne version, remplacée par nº 91-028 955-15; 91-174 033-05; 91-100 338-15.
30/7	Ancienne version, remplacée par nouvelle version nº 91-086 626-91
30/8	Ancienne version, remplacée par nos 91-171 465-91 et 91-171 744-05
30/10	Ancienne version, remplacée par nouvelle version nº 91-172 093-11.
30/11	Ancienne version, remplacée par nº 91-087 144-91.
30/12	Ancienne version, remplacée par nº 99-134 850-91.
30/13	Ancienne version, remplacée par nº 91-171 462-70/993
30/18	Ancienne version, remplacée par nº 91-178 019-91
31	Pièces seules non interchangeables, si nécessaire, commander élément complet (encadré) ou le renvoyer pour réparation.
32	Aucune garantie ne pourra être assurée quant à la précision d'ajustage de cette pièce avec la pièce correspondante; il est indiqué de commander un mécanisme complet.
32/1	Retouches nécessaires au montage.
35/1	River après montage.
40/1	Remplir de 280-1-120 144; nº de commande, voir
40/2	Imbiber d'huile 280-1-120 144; nº de commande, voir
40/3	Graisser avec de la graisse 280-1-120 247; nº de commande, voir Tableau des lubrifiants
40/4	Graisser avec de la graisse 280-1-120 243; nº de commande, voir
40/5	Huiler par 280-1-120 144; nº de commande, voir
40/6	Remplir de 280-1-120 217; nº de commande, voir
60	Au choix
80/4	Pour tuyau d'un diamètre intérieur de 4 mm.
80/6	Pour tuyau d'un diamètre intérieur de 6 mm.
81/3	Utilisation en fonction du besoin.
90/1	Pour du courant alternatif.
90/2	Pour du courant triphasé.
90/3	Pour la fixation du moteur.
90/4	Uniquement pour du 420 V triphasé.
90/7	Réducteur de vitesse débrayable.
90/9	Pour moteurs avec numero de modèle à 8 chiffres.
90/11	Pour moteurs Stop électroniques
90/12	Pour moteurs-transmetteurs
90/13	Pour moteurs Stop à levier
90/19	Conditionneur d'air comprimé -925/ requis.
90/23	Pour fixer la pièce nº 91-177 464-45 au bâti colonne.
90/31	Inverseur du sens de couture nécessaire
90/32	Pour tension de fil nº 91-170 275-91
90/33	Pour tension de fil nº 91-170 275-91 au lieu de nº 91-010 183-05.
96	Préciser longueur.
96/3	Flexible d'un diamètre intérieur de 3 mm; préciser la longueur.
96/4	Flexible d'un diamètre intérieur de 4 mm; préciser la longueur.
96/6	Flexible d'un diamètre intérieur de 6 mm; préciser la longueur.
96/10	Préciser longueur x largeur
96/25	Flexible d'un diamètre intérieur de 2,5 mm; préciser la longueur.
	airba Decider Off your Popietra (De

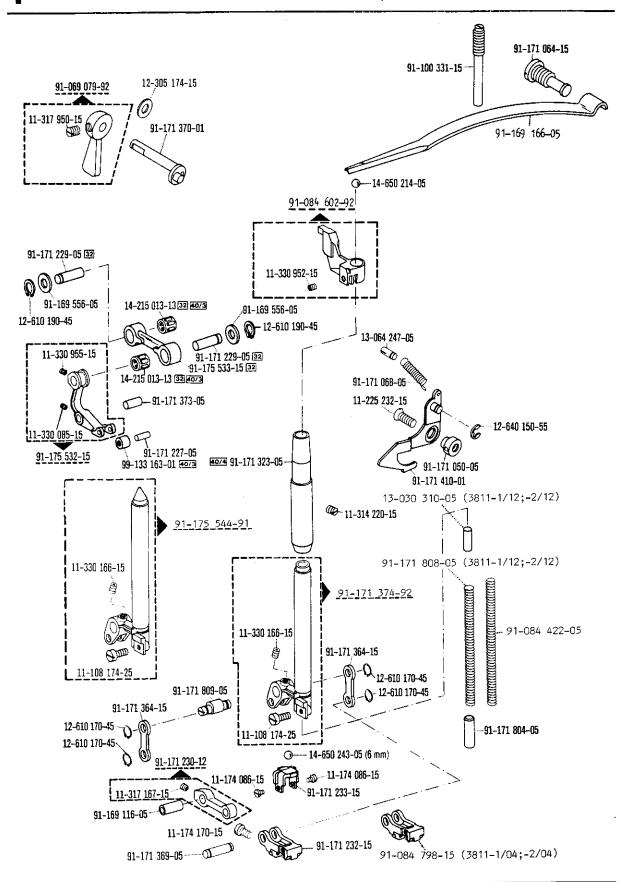
0

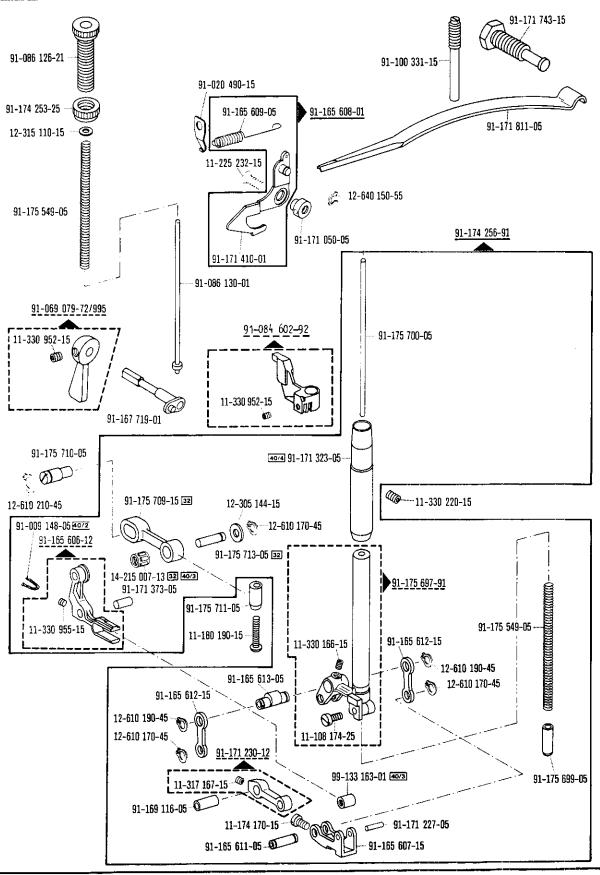
99-300 (000-00  Grupo principal de piezas, compuesto de: subgrupo de piezas y piezas individuales o subgrupo de piezas, piezas individuales o subgrupo de piezas, piezas individuales o puezas complementarias (veanse los recuadros en las páginas ilustradas).  90-000 (000-00)  Subgrupo de piezas, compuesto de: piezas individuales o piezas individuales o piezas individuales o piezas individuales y piezas complementarias (veanse los recuadros en las páginas ilustradas).  90-000 (000-00)  Pieza individual con pieza complementaria (veanse los recuadros en las páginas ilustradas).  90-000 (000-00)  Pieza individual  4,5  Largo de puntada 4,5 mm  Apliques el la subclase, para el № de pieza véase "Composición de las subclases".  9- Para saber a que subclase partenece, véase "Composición de las subclases".  9- Pieza pegada  3/11  Apliquese la pasta para juntas epple 22  1- indiquese el tipo en los pedidos.  5- Enviense muestras de costura.  6- Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14  Para cuchilita a la izquerda de la aquia.  7/25  Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/27  Largura de corte, indiquese en los pedidos.  10  Distancia entre agujas.  10/29  Margen de corte  10/20  Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10/20  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21  10/21		
(veanse los recuadros en las páginas ilustradas).  8ubgrupo de piezas, compuesto de: piezas individuales o piezas complementarias (veanse los recuadros en las páginas ilustradas).  80-000 000-00  Pieza individual con pieza complementaria (veanse los recuadros en las páginas ilustradas). Por ejemplo: anillo de ajuste con tornillo, barra de aguja con tornillo de fijación para la aguja, etc.  Pieza individual  Largo de puntada 4.5 mm  Largo de puntada 6.0 mm  Dependientes de la subclase, para el № de pieza véase "Composición de las subclases".  Señales (puntos, rayas o cifras), indiquense en los pedidos.  3 Pieza pegada  3/1 Asegurado con Loctite Apliquese la pasta para juntas epole 22 Indiquese el tipo en los pedidos.  Enviense muestras de costura.  6 Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14 Para cuchilla en al centro de la aguja.  7/15 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/16 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/17 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/18 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/19 Para cuchilla en el centro de la aguja.  10/2 Indiquese el morgen de costura en los pedidos.  3 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en las pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en las pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en las pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en las pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en las pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/10 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  Accesorios  Para la limitación de largo de puntada.  27/17 Cifra entre parêntesis = espesor en mm.  100 anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  100 anterior, en viesenos para su reparación.  100 anterior, en viesenos para su reparación.	00-000 000-00	subgrupo de piezas y piezas individuales o
Subgrupo de piezas, compuesto de: piezas individuales y piezas complementarias (veanse los recuadros en las páginas ilustradas).  80.000 800.00 Pieza individual con pieza complementaria (véanse los recuadros en las páginas ilustradas). Por ejemplo: anillo de ajuste con tornillo, barra de aguia con tornillo de fijación para la aguia, etc. Pieza individual  4.5 Largo de puntada 4.5 mm  Largo de puntada 4.5 mm  Dependientes de la subclase, para el № de pieza véase "Composición de las subclases".  2 Señales (puntos, rayas o cifras), indiquense en los pedidos.  3 Pieza pegada  3/1 Asegurado con Loctite  3/1 Apiquese la pasta para juntas epple 22 lindiquese el fipo en los pedidos.  5 Enviense muestras de costura.  6 Grosor de aguia y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14 Para cuchilla a la la derecha de la gauja.  7/15 Para cuchilla a la la rentro de la aguia.  7/16 Para cuchilla en el centro de la aguia.  7/17 Para cuchilla en el centro de la aguia.  7/18 Para cuchilla en el centro de la aguia.  7/19 Para de corte, indiquese en los pedidos.  3 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre aguias.  10/2 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22/2 Grosor de la cinta.  22/3 Grosor de la cinta.  22/4 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/17 Cifra entre parentesis = espesor en mm.  10 Pedido especial  28/3 Pedido especial  28/3 Pedido especial  71/4 Pedido especial		·
Prieza individual con pieza complementaria (véanse los recuadros en las páginas ilustradas). Por ejemplo: anillo de ájuste con tornillo, barra de aguja con tornillo de fijación para la aguja, etc.  Pieza individual  4.5  Largo de puntada 4,5 mm  Largo de puntada 6,0 mm  Dependientes de la subclase, para el № de pieza véase "Composición de las subclases".  Para saber a que subclase partenece, véase "Composición de las subclases".  Señales (puntos, rayas o cifras), indiquense en los pedidos.  Pieza pegada  3/1. Asegurado con Loctite  Apliquese la pasta para juntas epple 22  Indiquese el tipo en los pedidos.  Enviense muestras de costura.  Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14  Para cuchilla a la derecha de la gauja.  Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  Para cuchilla nel el centro de la aguja.  Para cuchilla nel corte, indiquese en los pedidos.  Margen de corte, indiquese en los pedidos.  Distancia entre agujas.  Indiquese el nos pedidos la distancia entre agujas.  Indiquese el nos pedidos la distancia entre agujas.  Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  2/1/2  Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  2/1/3  Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  2/1/4  Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  Tipo anterior, en viesenos para su reparación.	00-000 000-00	Subgrupo de piezas, compuesto de: piezas individuales o piezas individuales y piezas complementarias
Largo de puntada 4,5 mm  Largo de puntada 6,0 mm  Dependientes de la subclase, para el № de pieza véase "Composición de las subclases".  Para saber a qué subclase partenece, véase "Composición de las subclases".  Señales (puntos, rayas o cifras), indiquense en los pedidos.  3 Pieza pegada  3/1 Asegurado con Loctite  3/11 Apliquese la pasta para juntas epole 22  4 Indiquese el tipo en los pedidos.  5 Enviense muestras de costura.  6 Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14 Para cuchilla a la derecha de la gauja.  7/15 Para cuchilla a la centro de la aguja.  7/16 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/17 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/18 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/23 Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9/2 Margen de corte  9/2 Margen de corte.  9/2 Indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en los pedidos.  10/2 Indiquese en los pedidos.  15/10 Indiquese en los pedidos.  15/2/1 Cifra entre paréntesis = diametro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = diametro exterior en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/19 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/19 Cifra entre paréntesis = sepesor en mm.  17/10 especial  28/3 Pedido especial  7/10 po anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  50/0 Fuera de programa.  30/1 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.	00-000 000-00	Pieza individual con pieza complementaria (veanse los recuadros en las páginas ilustradas).
Largo de puntada 6,0 mm Dependientes de la subclase, para el № de pieza vease "Composición de las subclases".  Para saber a que subclase partenece, véase "Composición de las subclases".  Señales (puntos, rayas o cifras), indiquense en los pedidos.  Pieza pegada  3.11 Asegurado con Loctite  3/1.1 Apliquese el tipo en los pedidos.  Enviense muestras de costura.  6 Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  Para cuchilla a la iderecha de la gauja.  7/1.6 Para cuchilla a la la derecha de la gauja.  7/1.6 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/2.2 Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9 Margen de corte.  9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre agujas.  10/2 Indiquese el nos pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/11 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/17 Cifra entre paréntesis = diametro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/19 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/19 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = sepesor en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = sepesor en mm.  12/19 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.	00-000 000-00	Pieza individual
Dependientes de la subclase, para el № de pieza véase "Composición de las subclases".  ② Para saber a qué subclase partenece, véase "Composición de las subclases".  ③ Señales (puntos, rayas o cifras), indiquense en los pedidos.  ③ Pieza pegada  ③ 1. Asegurado con Loctite  ③ 1. Apliquese la pasta para juntas epple 22  4 Indiquese el tipo en los pedidos.  ⑤ Enviense muestras de costura.  ⑥ Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7 1. Para cuchilla a la derecha de la gauja.  7 1. Para cuchilla en el centro de la aguja.  7 1. Para cuchilla en el centro de la aguja.  7 2. Para cuchilla en el centro de la aguja.  7 2. Largura de corte, indiquese en los pedidos.  ⑤ Margen de corte, indiquese en los pedidos.  ⑤ Distancia entre agujas.  10 2 Indiquese el nos pedidos la distancia entre agujas.  10 2 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15 1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  16 2 Grosor de la cinta.  ② Accesorios  ② Para la limitación de largo de puntada.  ② 17 1 Cifra entre paréntesis = elametro exterior en mm.  ② 17 2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  ② 17 3 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  ② 17 3 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  ② 17 1 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  ② 17 2 Pedido especial  ② 18 3 Pedido especial  ② 19 2 Pera de programa.  30 1 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  30 1 Tipo anterior, en viesenos para su reparación.	4,5	Largo de puntada 4,5 mm
Para saber a què subclase partenece, véase "Composición de las subclases".  2 Señales (puntos, rayas o cifras), indiquense en los pedidos.  3 Pieza pegada  3/1 Asegurado con Loctite  3/11 Apliquese la pasta para juntas epple 22  4 Indiquese el tipo en los pedidos.  5 Enviense muestras de costura.  6 Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14 Para cuchilla a la derecha de la aguja.  7/15 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/16 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/23 Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22/3 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diametro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  28/3 Pedido especial  28/3 Pedido especial, tensor previo para hilos elásticos.  30/4 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  30/1 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  7/4 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.	N	Largo de puntada 6,0 mm
Señales (puntos, rayas o cifras), indiquense en los pedidos.  3 Pieza pegada  3/1 Asegurado con Loctite  3/11 Apliquese la pasta para juntas epple 22  4 Indiquese el tipo en los pedidos.  5 Enviense muestras de costura.  6 Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14 Para cuchilla a la derecha de la aguja.  7/15 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/16 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/23 Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9 Margen de corte  9/2 Margen de corte indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre parèntesis = diametro exterior en mm.  27/2 Cifra entre parèntesis = espesor en mm.  27/1 Tipo especial  28/3 Pedido especial  29/4 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30/4 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  30/1 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  7/2 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.	$\overline{\Box}$	Dependientes de la subclase, para el Nº de pieza véase "Composición de las subclases".
Señales (puntos, rayas o cifras), indiquense en los pedidos.  3 Pieza pegada  3/1 Asegurado con Loctite  3/11 Apliquese la pasta para juntas epple 22  4 Indiquese el tipo en los pedidos.  5 Enviense muestras de costura.  6 Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14 Para cuchilla a la derecha de la guja.  7/15 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/16 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/17 Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diametro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Tipo especial  28/3 Pedido especial, tensor previo para hilos elásticos.  30/4 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  30/1 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  7/10 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.	<u> </u>	Para saber a que subclase partenece, véase "Composición de las subclases".
3/1 Asegurado con Loctite 3/11 Apliquese la pasta para juntas epple 22  4 Indiquese el tipo en los pedidos.  5 Enviense muestras de costura.  6 Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14 Para cuchilla a la derecha de la gauja.  7/15 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/18 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/23 Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9 Margen de corte  9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  110/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/1 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diametro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/3 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  28/3 Tipo especial  28/3 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30/4 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  17/2 Tipo anterior, en viesenos para su reparación.		Señales (puntos, rayas o cifras), indíquense en los pedidos.
3/1 Asegurado con Loctite 3/11 Apliquese la pasta para juntas epple 22  Indiquese et tipo en los pedidos.  Enviense muestras de costura.  Grosor de aguja y forna de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14 Para cuchilla a la derecha de la gauja.  7/15 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/16 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/17 Cuchilta inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9/2 Margen de corte 9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  Indiquese el nos pedidos la distancia entre agujas.  Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Grosor de la cinta.  27/1 Cifra entre paréntesis = diametro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/3 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  28/3 Tipo especial  Pedido especial  Pedido especial, tensor previo para hilos elásticos.  Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  Tipo anterior, en viesenos para su reparación.  Tipo anterior, en viesenos para su reparación.		
Apliquese la pasta para juntas epple 22  Indiquese el tipo en los pedidos.  Enviense muestras de costura.  Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/11  Para cuchilla a la derecha de la gauja.  7/13  Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/14  Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/12  Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  I. Largura de corte, indiquese en los pedidos.  Margen de corte  9/2  Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10/2  Indiquese en los pedidos.  10/2  Indiquese en los pedidos.  10/2  Indiquese en los pedidos.  15/1  Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/2  Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2  Accesorios  26/10  Para la limitación de largo de puntada.  27/11  Cifra entre parêntesis = diámetro exterior en mm.  27/2  Cifra entre parêntesis = espesor en mm.  27/3  Cifra entre parêntesis = espesor en mm.  27/17  Tipo especial  Pedido especial  128/3  Pedido especial, tensor previo para hilos elásticos.  Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  10/3  Tipo anterior, en caso de sustitución piolos № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		
Indiquese el tipo en los pedidos.   Enviense muestras de costura.   Bayor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.   7/14	====	
Enviense muestras de costura.  6 Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14 Para cuchilla a la derecha de la gauja.  7/15 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/16 Para cuchilla en la izquierda de la aguja.  7/17 Para cuchilla en la izquierda de la aguja.  7/18 Para cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9/2 Margen de corte  9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en largen de costura en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  21/2 Tipo especial  28/5 Pedido especial  28/5 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  10/2 Indiquese en los pedidos.  10/2 Indiquese en los pedidos.		
Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.  7/14 Para cuchilla a la derecha de la gauja.  7/15 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/16 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/17 7/18 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/19 7/19 Para cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10/2 Indiquese en los pedidos.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1/ Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  28/5 Pedido especial 28/5 Pedido especial 7ipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  10/2 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo. Fuera de programa.  10/2 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  10/2 Tipo anterior, es sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		Enviense muestras de costura.
7/14 Para cuchilla a la derecha de la gauja.  7/15 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/16 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/17 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/18 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/23 Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9/2 Margen de corte.  9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  11/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/11 Cifra entre paréntesis = diàmetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/3 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Tipo especial  28/5 Pedido especial  28/6 Pedido especial  11/2 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30/1 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  10/10 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  11/10 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  11/10 Tipo anterior, es sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.
7/15 Para cuchilla en el centro de la aguja.  7/16 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/23 Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9 Margen de corte 9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios 26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/3 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Tipo especial 28/5 Pedido especial 7ipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  1ipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo. Fuera de programa.  1ipo anterior, enviesenos para su reparación.  1ipo anterior, enviesenos para su reparación.  1ipo anterior, enviesenos para su reparación.  7ipo anterior, es sustituye por el nuevo tipo №º 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		
7/16 Para cuchilla a la izquierda de la aguja.  7/23 Cuchilla inferior con hilo de metal duro.  8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.  9 Margen de corte 9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios 26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Tipo especial Pedido especial Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30/1 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo. Fuera de programa.  10/2 Nare en la contra para su reparación. Tipo anterior, enviesenos para su reparación. Tipo anterior, enviesenos para su reparación.		Para cuchilla en el centro de la aguja.
<ul> <li>Cuchilla inferior con hilo de metal duro.</li> <li>8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.</li> <li>Margen de corte</li> <li>9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.</li> <li>10 Distancia entre agujas.</li> <li>10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.</li> <li>12/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.</li> <li>15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.</li> <li>15/2 Grosor de la cinta.</li> <li>22 Accesorios</li> <li>26/10 Para la limitación de largo de puntada.</li> <li>27/1 Cifra entre paréntesis = diametro exterior en mm.</li> <li>27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.</li> <li>27/5 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.</li> <li>27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.</li> <li>28/5 Pedido especial</li> <li>28/9 Pedido especial, tensor previo para hilos elásticos.</li> <li>30 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.</li> <li>Fuera de programa.</li> <li>30/1 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.</li> <li>Tipo anterior, es sustituye por el nuevo tipo Nº 91-171 283-91 y 91-172 958-91.</li> </ul>		Para cuchilla a la izquierda de la aguja.
8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.   9 Margen de corte   9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.   10 Distancia entre agujas.   10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.   12/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.   15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.   15/2 Grosor de la cinta.   22 Accesorios   26/10 Para la limitación de largo de puntada.   27/1 Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.   27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.   27/5 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.   27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.   28/5 Pedido especial   28/9 Pedido especial, tensor previo para hilos elásticos.   30 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.   30/10 Fuera de programa.   30/1 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.   Tipo anterior, es sustituye por el nuevo tipo Nº 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		
Margen de corte  9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10 Distancia entre agujas.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  12/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/3 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  28/3 Pedido especial  28/3 Pedido especial, tensor previo para hilos elásticos.  30 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  1ipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, es sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		Largura de corte, indiquese en los pedidos.
9/2 Margen de corte, indiquese en los pedidos.  10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  10/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/11 Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/15 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Despecial  28/5 Pedido especial  1po especial, tensor previo para hilos elásticos.  30/10 Fuera de programa.  30/1 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  1ipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		_
10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  12/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre parêntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre parêntesis = espesor en mm.  27/5 Cifra entre parêntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre parêntesis = espesor en mm.  28 Tipo especial  28/9 Pedido especial  28/9 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30/0 Fuera de programa.  30/1 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		
10/2 Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.  12/2 Indiquese el margen de costura en los pedidos.  15/1 Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  15/2 Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/5 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  28 Tipo especial  28/5 Pedido especial  28/9 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30/0 Fuera de programa.  Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  30/0 Fuera de programa.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		
Indiquese el margen de costura en los pedidos.  Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/5 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  28 Tipo especial  28/5 Pedido especial  28/9 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30/0 Fuera de programa.  Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.	_==	Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.
Indiquese el ancho de la cinta en los pedidos.  Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/5 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre parèntesis = espesor en mm.  28 Tipo especial  28/5 Pedido especial  28/9 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  30/0 Fuera de programa.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo Nºs 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		
Grosor de la cinta.  22 Accesorios  26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/5 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  28 Tipo especial  28/5 Pedido especial  28/9 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  30/1 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo Nºs 91-171 283-91 y 91-172 958-91.	<del></del>	
26/10 Para la limitación de largo de puntada.  27/1 Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.  27/2 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/5 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  28 Tipo especial  28/5 Pedido especial  28/9 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  30/0 Fuera de programa.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.	==	
Para la limitación de largo de puntada.    27/1   Cifra entre paréntesis = diámetro exterior en mm.     27/2   Cifra entre parentesis = espesor en mm.     27/5   Cifra entre parentesis = largura en mm.     27/17   Cifra entre parentesis = espesor en mm.     28   Tipo especial     28/5   Pedido especial     28/9   Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.     30   Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.     30/0   Fuera de programa.     30/1   Tipo anterior, enviesenos para su reparación.     30/3   Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		
Cifra entre parentesis = diametro exterior en mm.  27/2 Cifra entre parentesis = espesor en mm.  27/5 Cifra entre parentesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre parentesis = espesor en mm.  28 Tipo especial  28/5 Pedido especial  28/9 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  30/1 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		Para la limitación de largo de puntada.
Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  27/5 Cifra entre paréntesis = largura en mm.  27/17 Cifra entre paréntesis = espesor en mm.  28 Tipo especial  28/5 Pedido especial  28/9 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  30 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  30/1 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		
Cifra entre paréntesis = largura en mm.  Cifra entre parentesis = espesor en mm.  Tipo especial  Pedido especial  Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		
Cifra entre parèntesis = espesor en mm.  Tipo especial  28/5 Pedido especial  28/9 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		Cifra entre paréntesis = largura en mm.
<ul> <li>Z8/5 Pedido especial</li> <li>Z8/9 Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.</li> <li>30 Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.</li> <li>30/0 Fuera de programa.</li> <li>30/1 Tipo anterior, enviesenos para su reparación.</li> <li>30/3 Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.</li> </ul>		Cifra entre parentesis = espesor en mm.
Pedido especial  Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		Tipo especial
Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.  Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  Fuera de programa.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		
Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo.  So/o Fuera de programa.  Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.		Tipo especial, tensor previo para hilos elásticos.
<ul> <li>Fuera de programa.</li> <li>Tipo anterior, enviesenos para su reparación.</li> <li>Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.</li> </ul>		
Tipo anterior, enviesenos para su reparación.  Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo Nºs 91-171 283-91 y 91-172 958-91.	_=	
30/3 Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-171 283-91 y 91-172 958-91.	===	

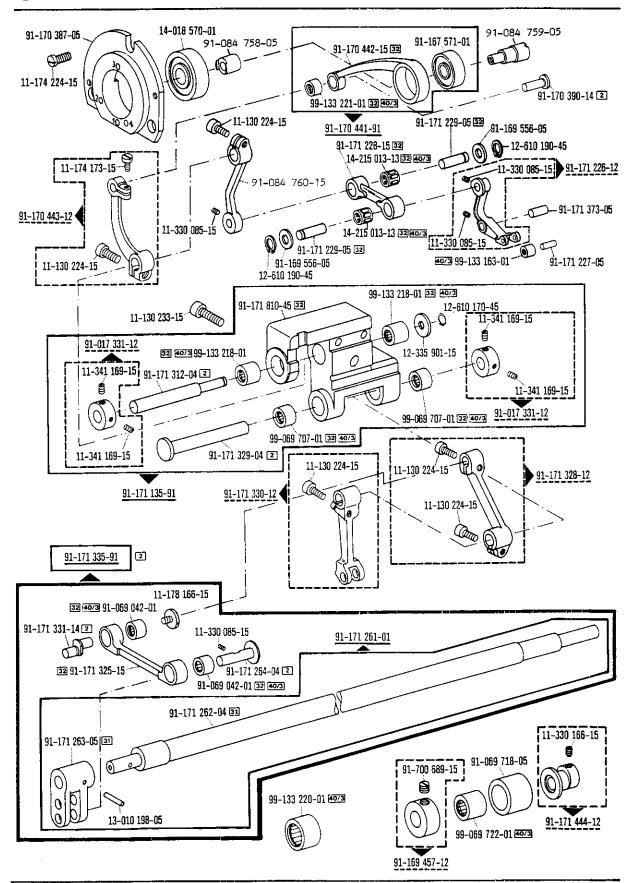
30/5	Tipo anterior, se sustituye por el № 91-174 142-11.
30/6	Tipo anterior, se sustituye por el Nº 91-028 955-15; 91-174 033-05; 91-100 338-15.
30/7	Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-086 626-91
30/8	Tipo anterior, se sustituye por los Nos 91-171 465-91 y 91-171 744-05,
30/10	Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo № 91-172 093-11.
30/11	Tipo anterior, se sustituye por los Nº 91-087 144-91.
30/12	Tipo anterior, se sustituye por el Nº 99-134 850-91.
30/13	Tipo anterior, se sustituye por el № 91-171 462-70/993
30/18	Tipo anterior, se sustituye por el № 91-178 019-91
31	No es recambiable individualmente, en caso de sustitución pidase el agregado completo (pieza enmarcada), o enviese para su reparación.
32	Al montar esta pieza no se asume garantia alguna en cuanto a la tolerancia y precisión de ajuste respecto a la pieza correspondiente; por esta razón se recomienda pedir el grupo completo.
32/1	Al montar esta pieza hay que retocarla antes.
35/1	Remachese después del montaje.
40/1	Rellene con 280-1-120 144; para el № de pedido véase
40/2	Empape con aceite 280-1-120 144; para el Nº de pedido véase
40/3	Engrase con grasa 280-1-120 247; para el № de pedido véase Tabla de lubricantes
40/4	Engrase con grasa 280-1-120 243; para el № de pedido véase
40/5	Lubrifique con 280-1-120 144; para el № de pedido véase
40/6	Reliene con 280-1-120 217; para el № de pedido véase
60	Opcional
80/4	Para tubo de plástico de 4 mm diámetro interior.
80/6	Para tubo de plástico de 6 mm diámetro interior.
81/3	Utilización, según sea necesario.
90/1	Para corriente alterna monofásica.
90/2	Para corriente alterna trifàsica.
90/3	Para fijación del motor.
90/4	Para usar solamente con c. a. trifásica de 420 V.
90/7	Dispositivo para costura lenta, desconectable.
90/9	Para motores con número de modelo de 8 cifras.
90/11	Para motores stop electronicos.
90/12	Para motores de embrague
90/13	Para motores stop de palanca
90/19	Requiere grupo acondicionador del aire comprimido -925/
90/23	Para asegurar la pieza № 91-177 464-45 a la bancada de columna.
90/31	Requiere el dispositivo para inversión de costura
90/32	Para tension de hilo № <u>91-170 275-91</u>
90/33	Para el tensahilos № 91-170 275-91 en lugar del № 91-010 183-05.
96	Indiquese la largura.
96/3	Tubo flexible de 3 mm de diámetro interior; indiquese la largura en los pedidos.
96/4	Tubo flexible de 4 mm de diàmetro interior; indiquese la largura en los pedidos.
96/6	Tubo flexible de 6 mm de diámetro interior; indiquese la largura en los pedidos.
96/10	Indiquese largura x anchura
96/25	Tubo flexible de 2,5 mm de diámetro interior; indiquese la largura en los pedidos.
·	

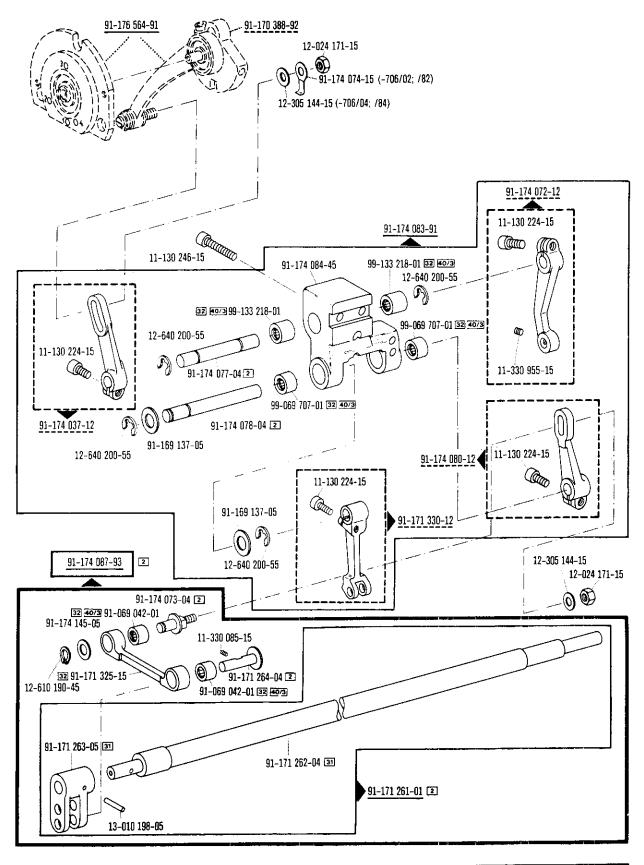


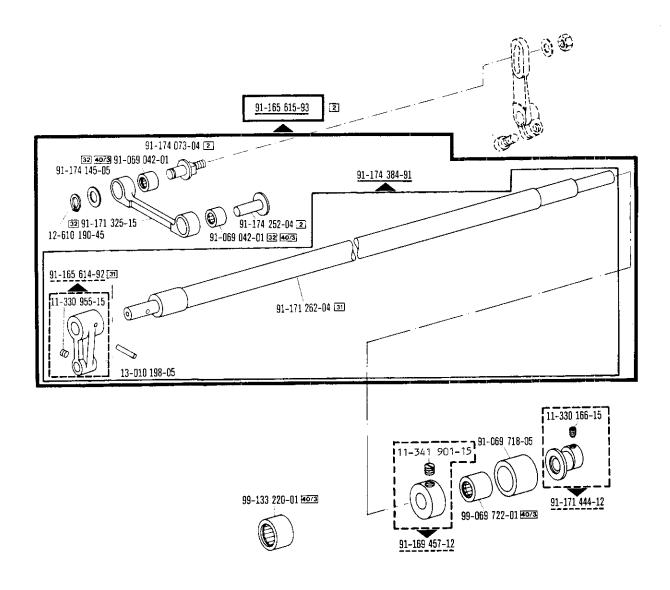


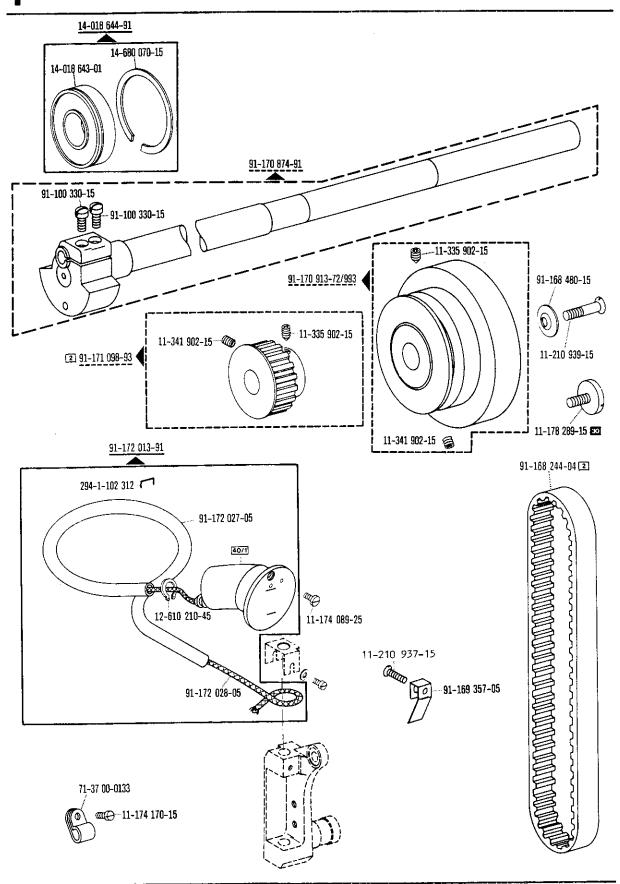


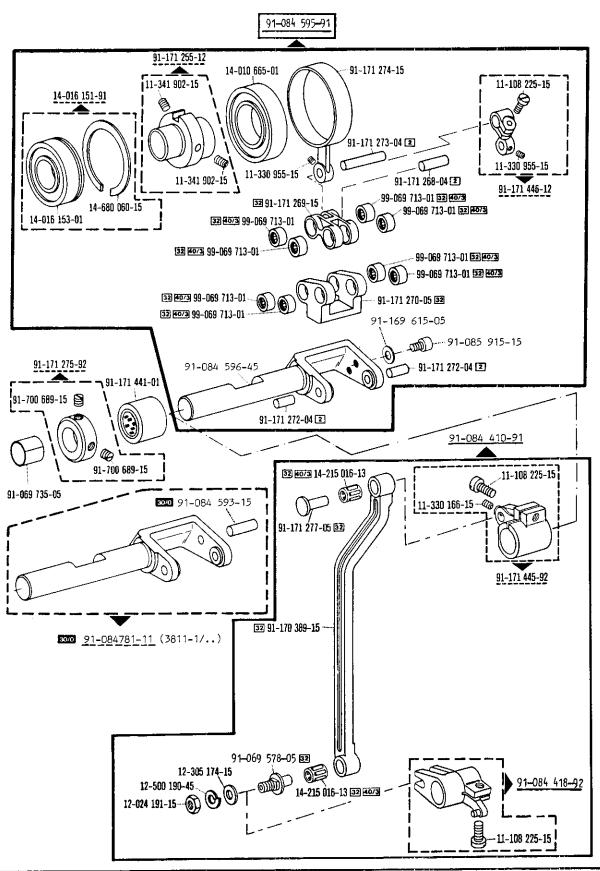










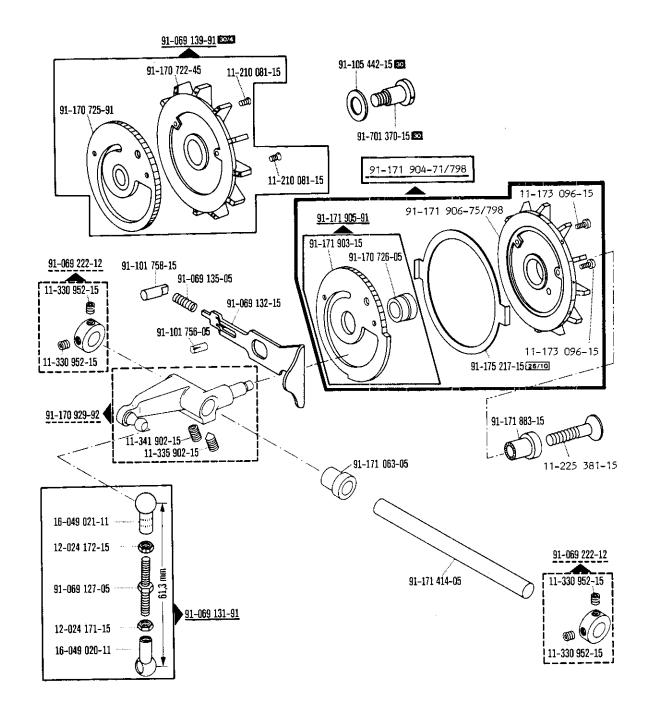


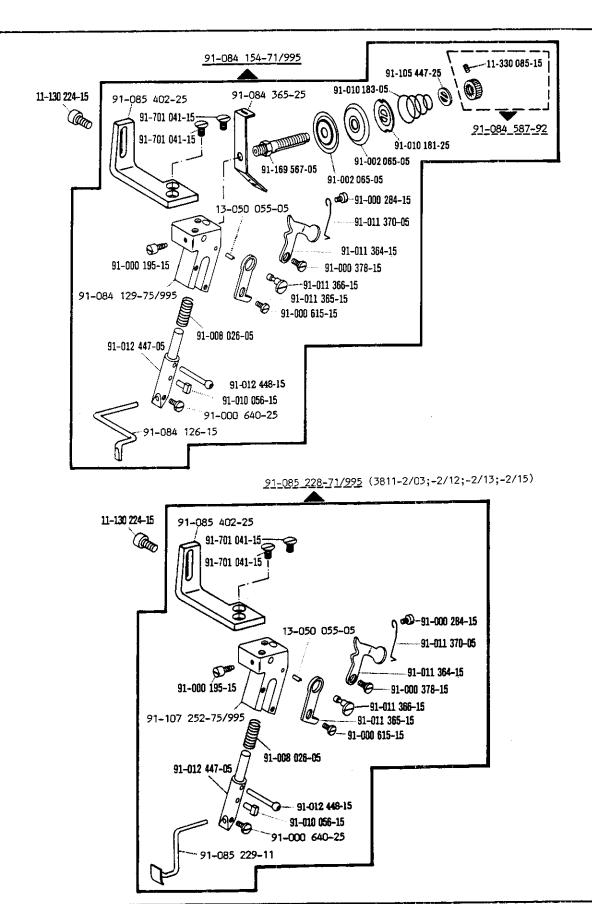
00-000 000-00

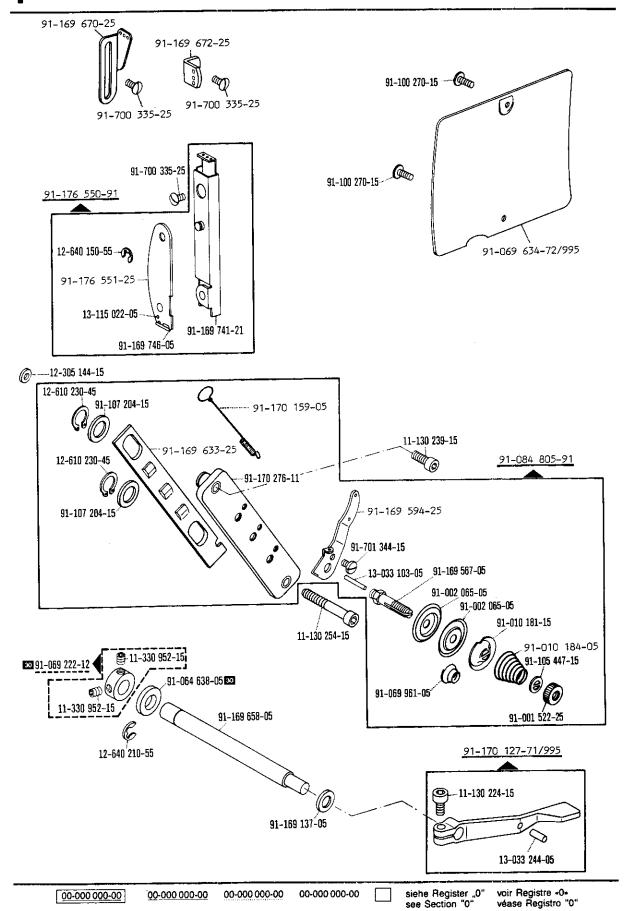
00-000 000-00

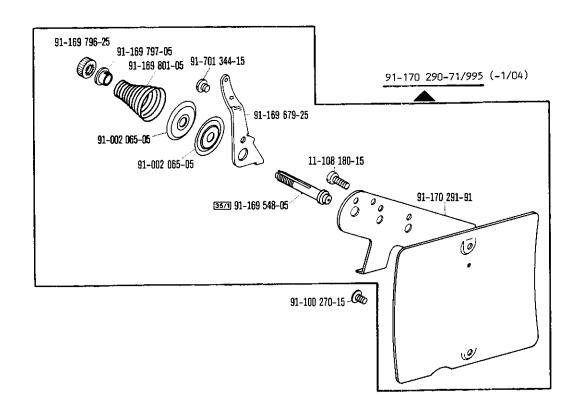
00-000 000-00 s

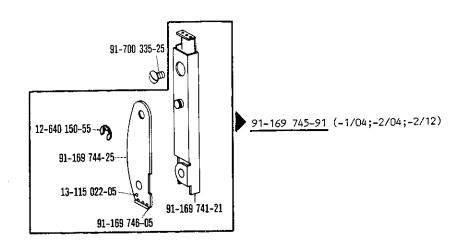
siehe Register "0" voir Registre «0» see Section "0" véase Registro "0"

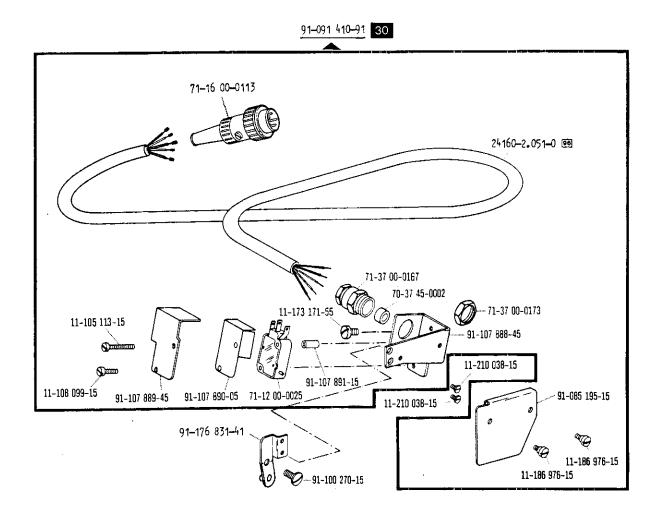




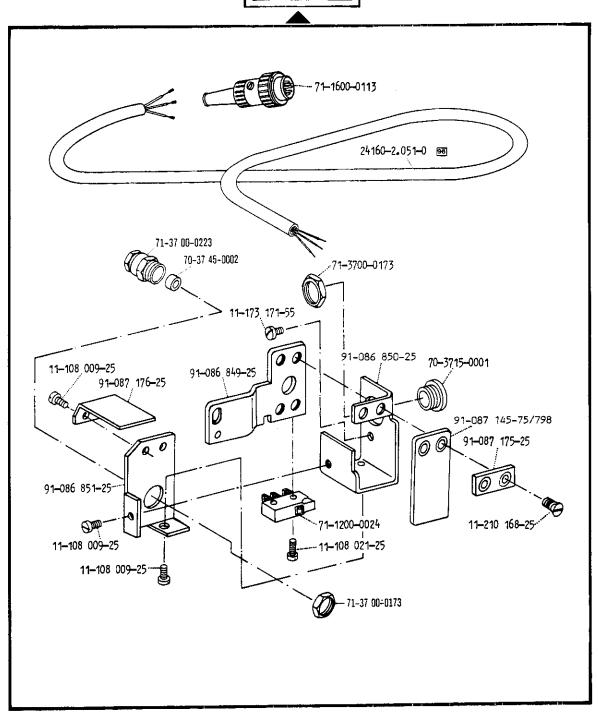


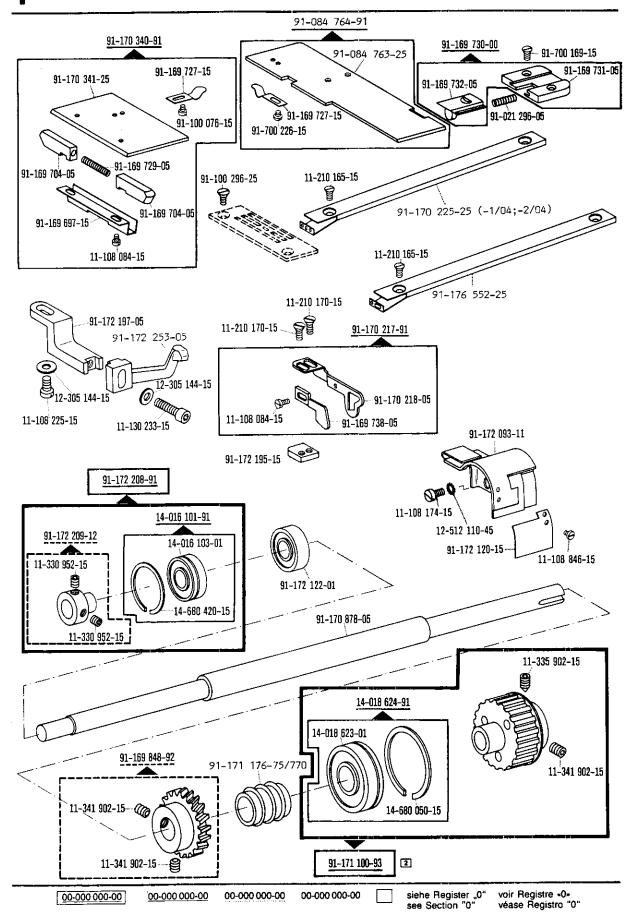




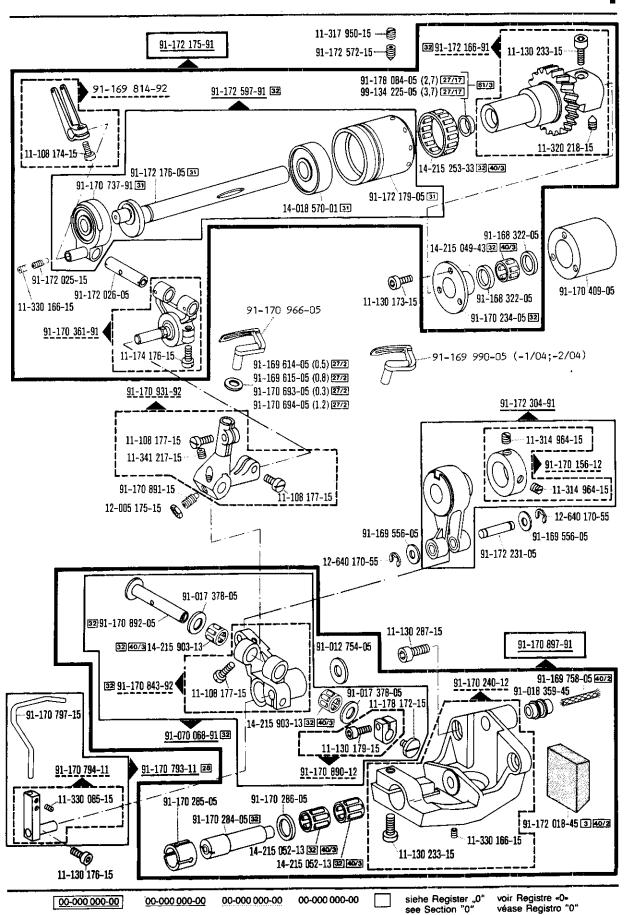


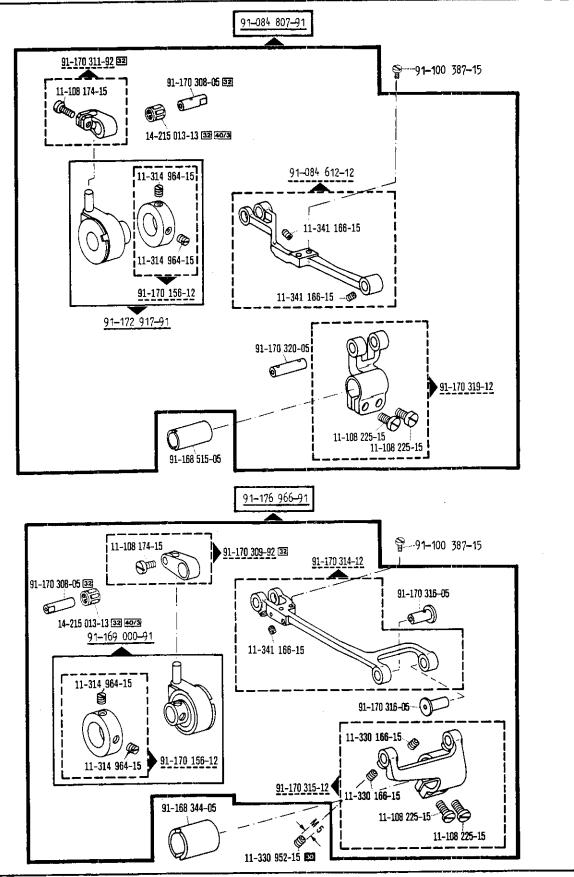
91-087 915-71/798

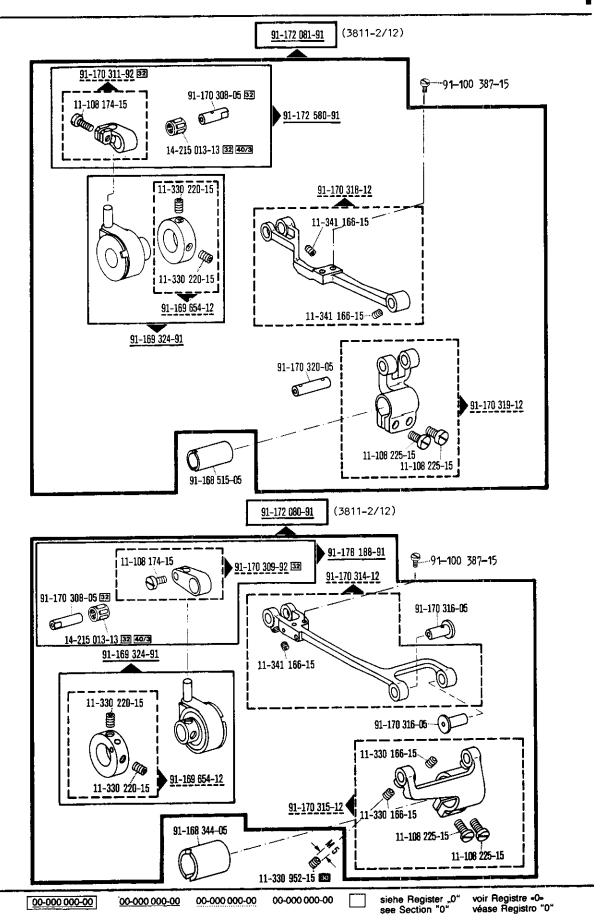


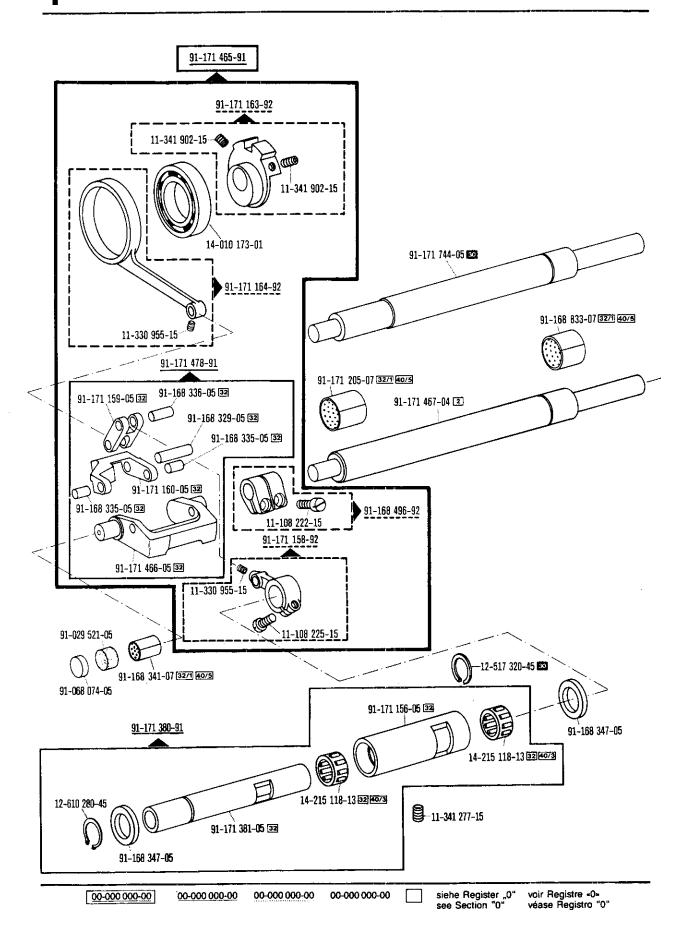


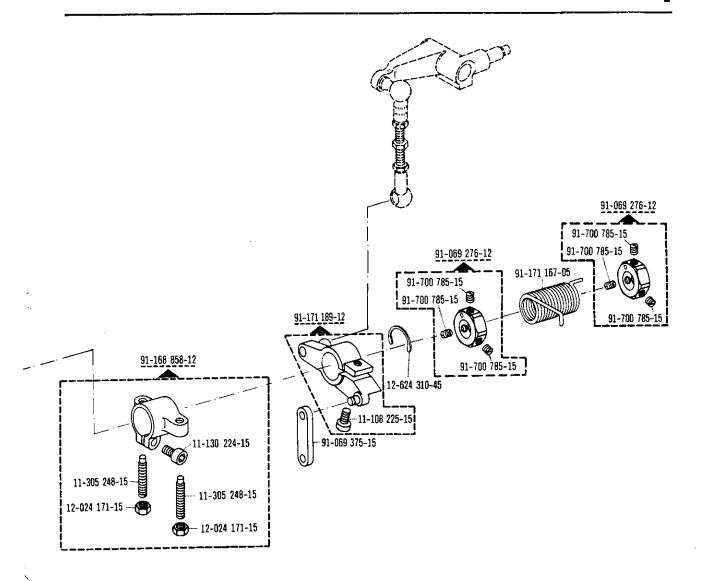
véase Registro "0"

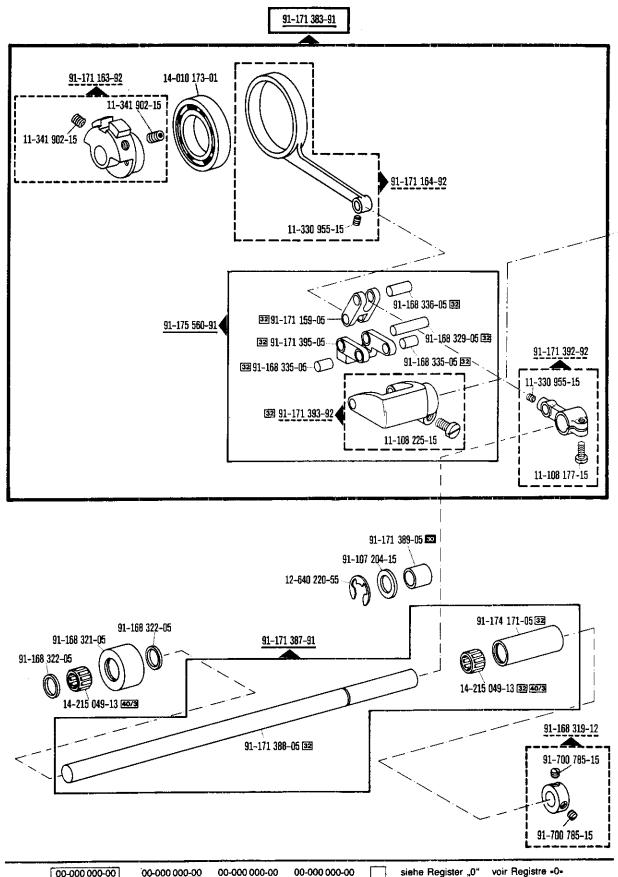


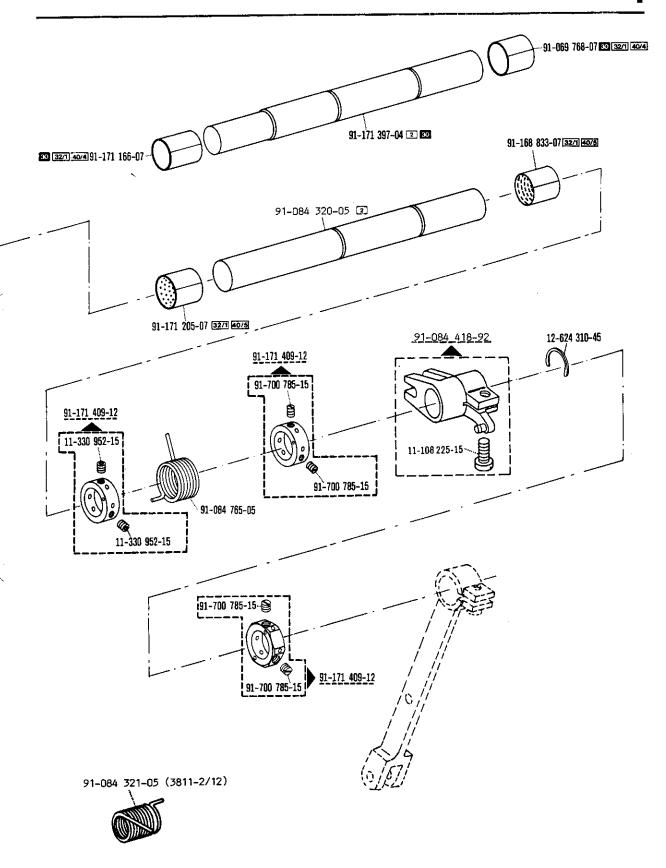


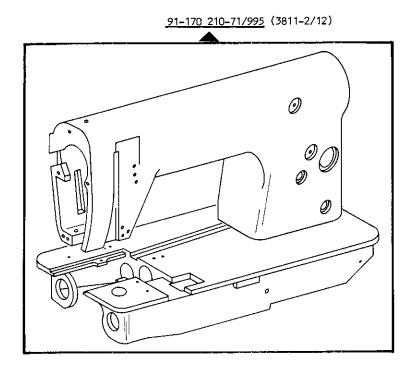


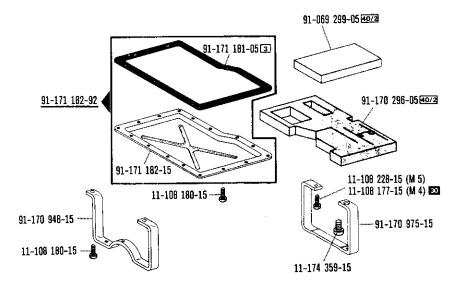


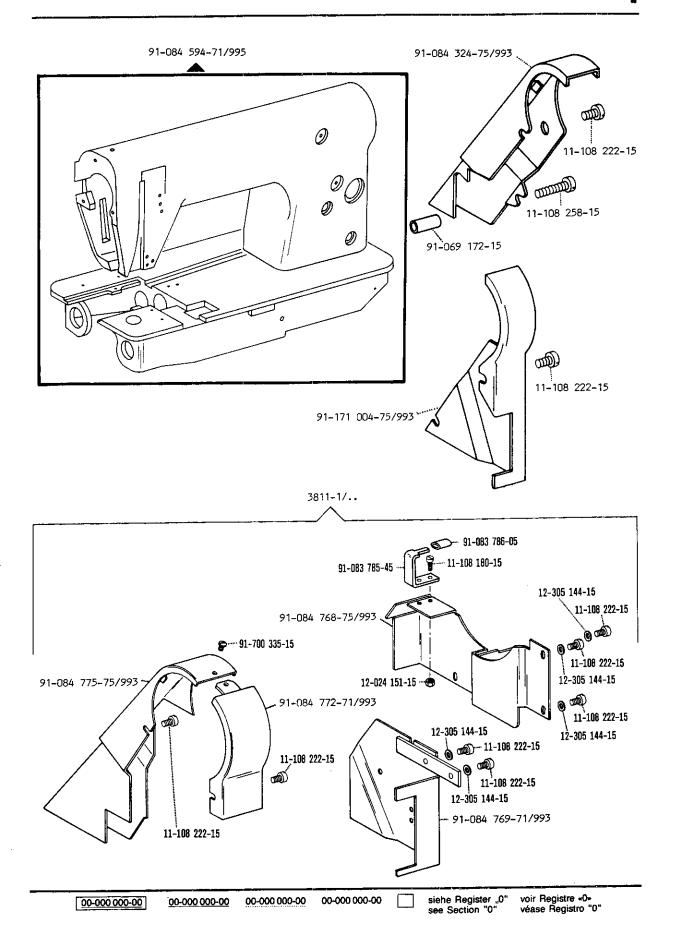


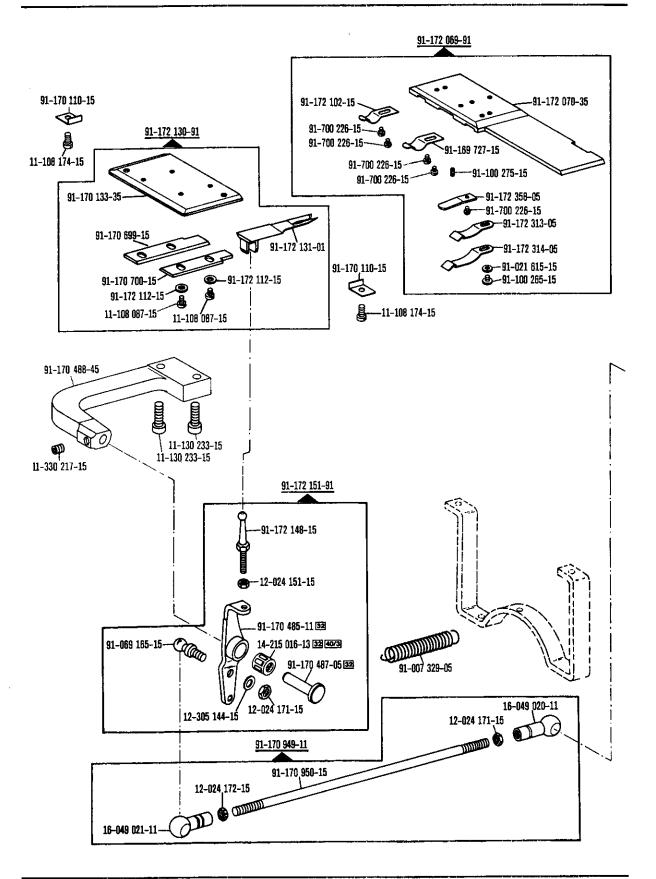


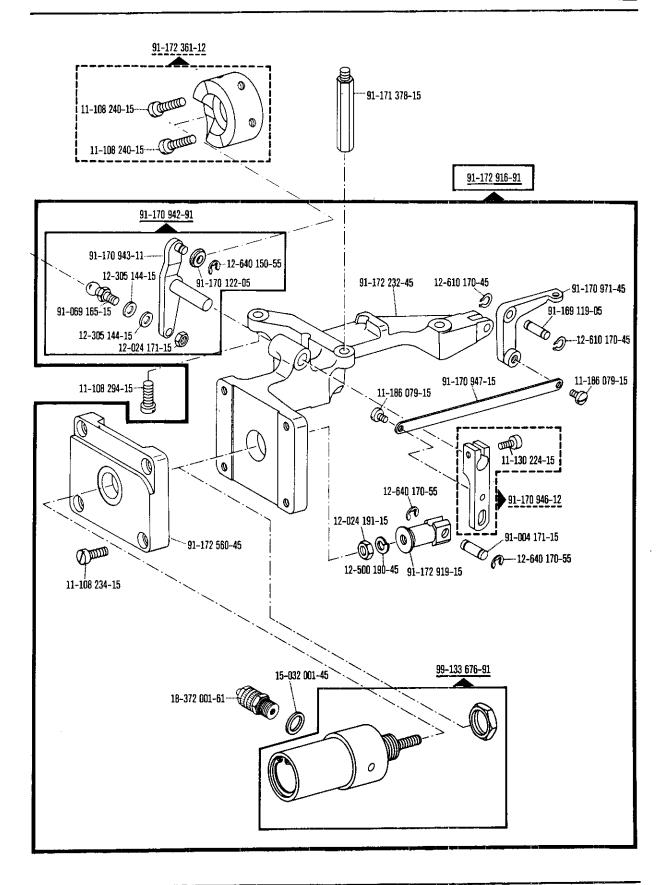




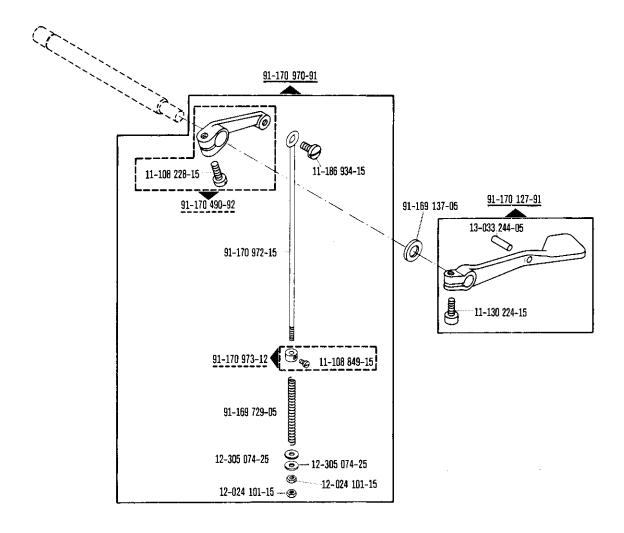


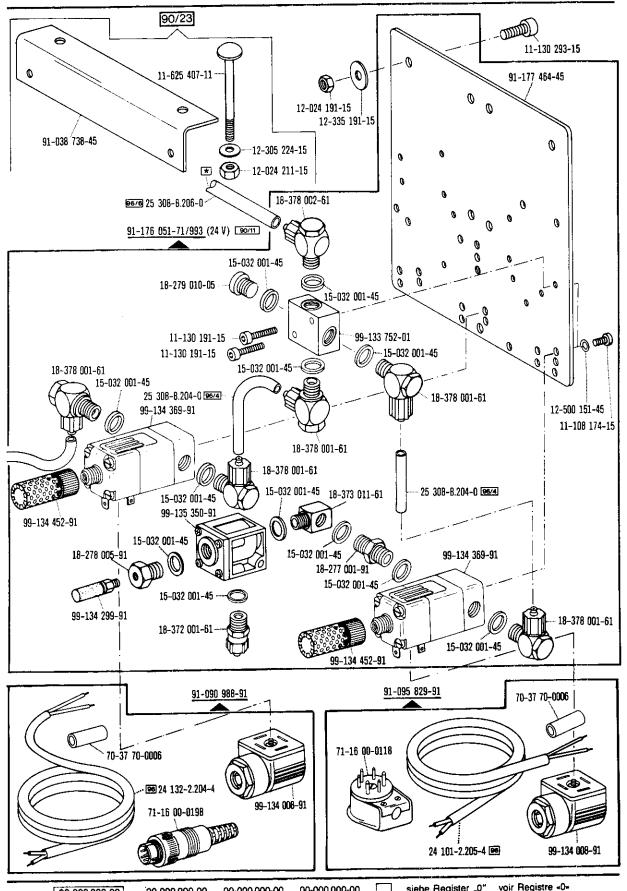












00-000 000-00

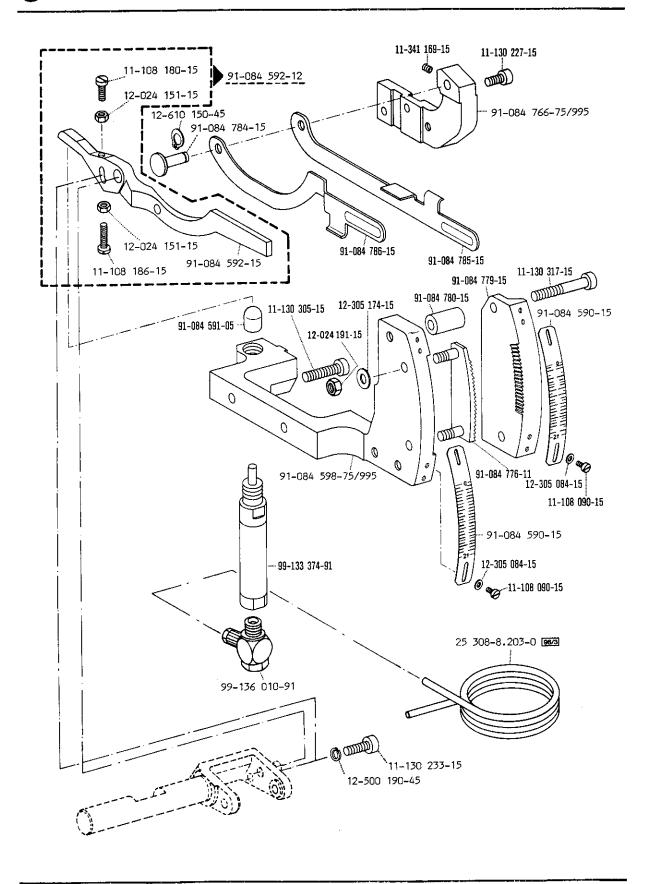
00-000 000-00

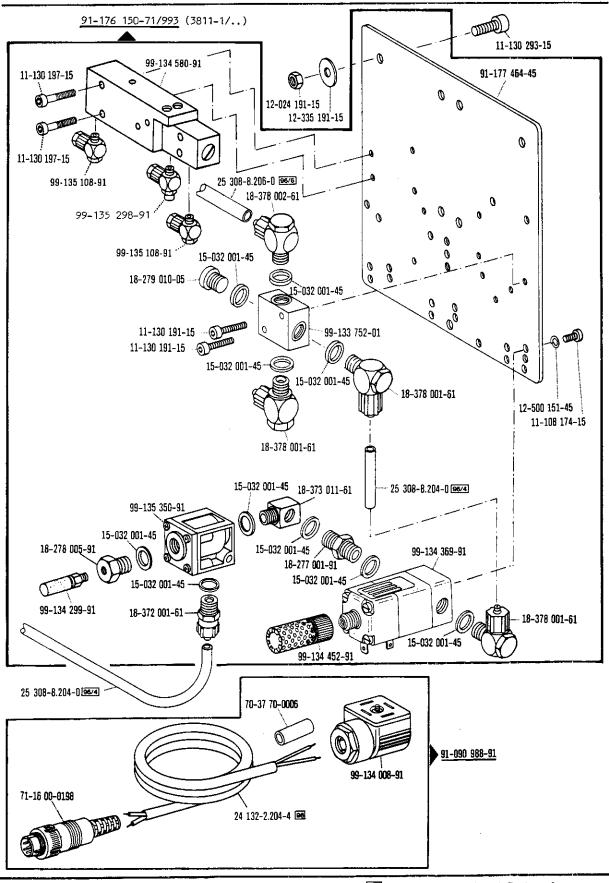
00-000 000-00

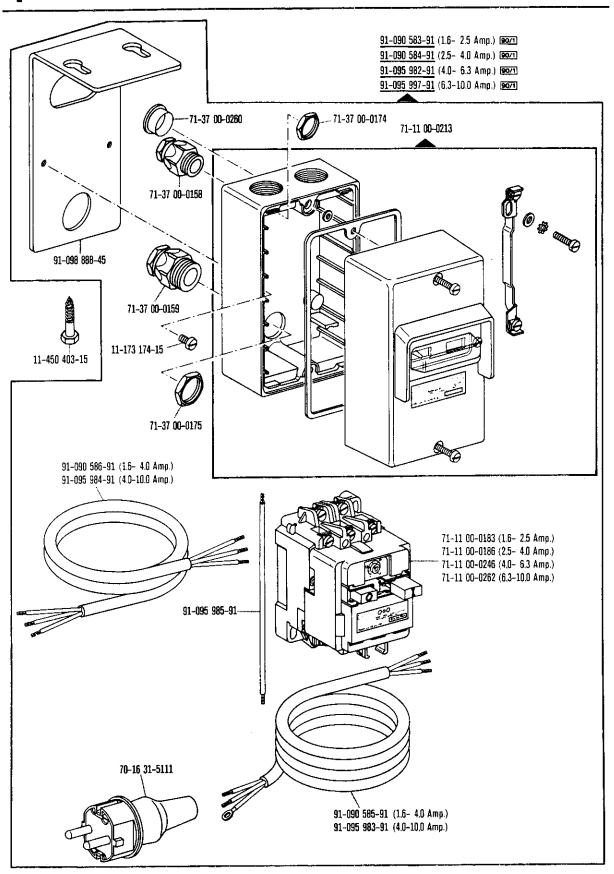
00-000 000-00

siehe Register "0" see Section "0"

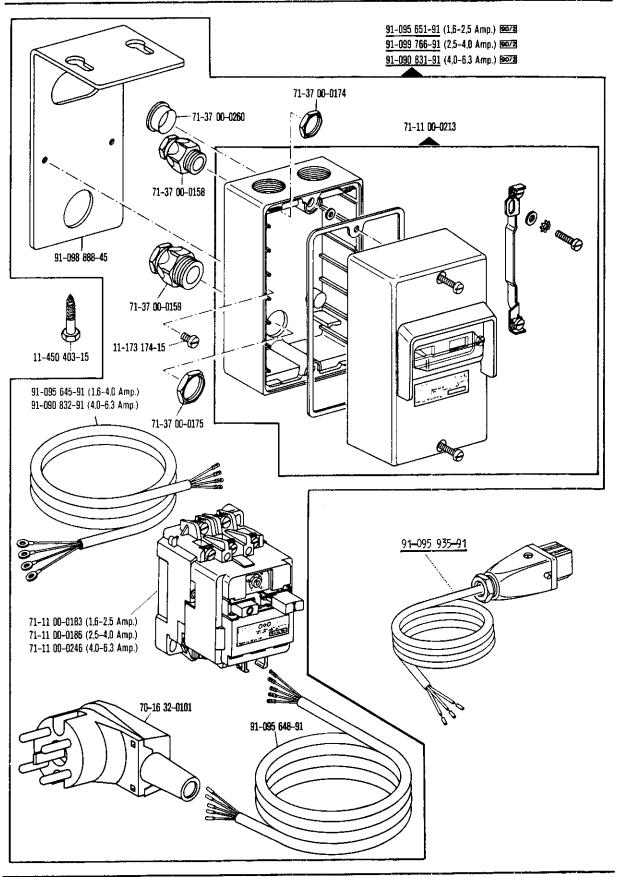
voir Registre «0» véase Registro "0"

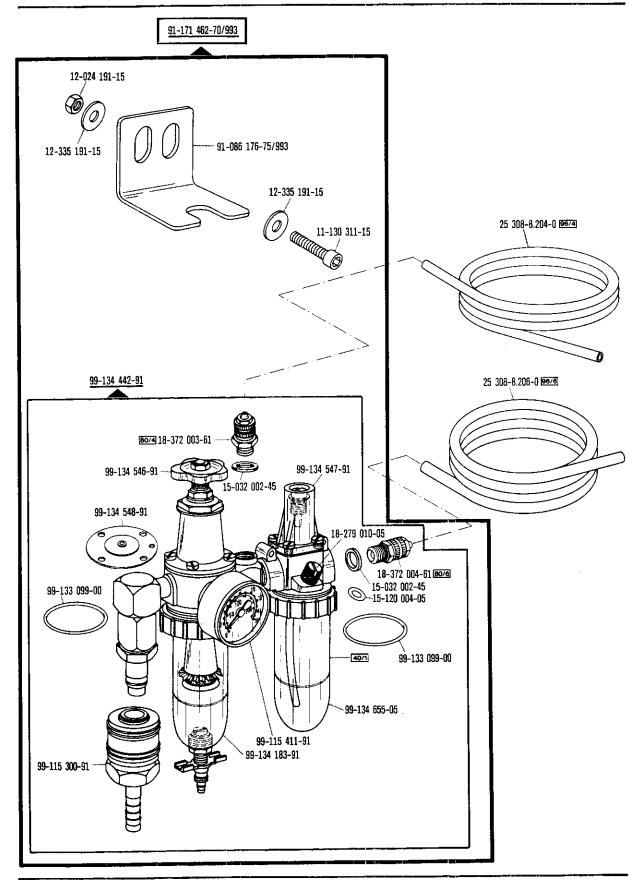


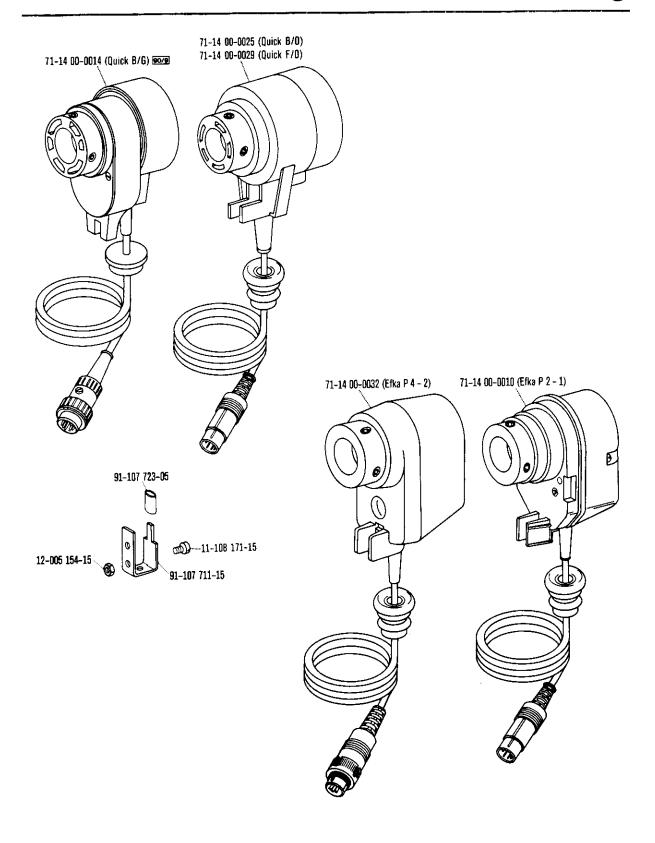




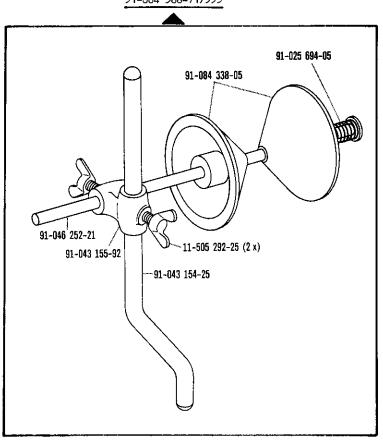
00-000 000-00



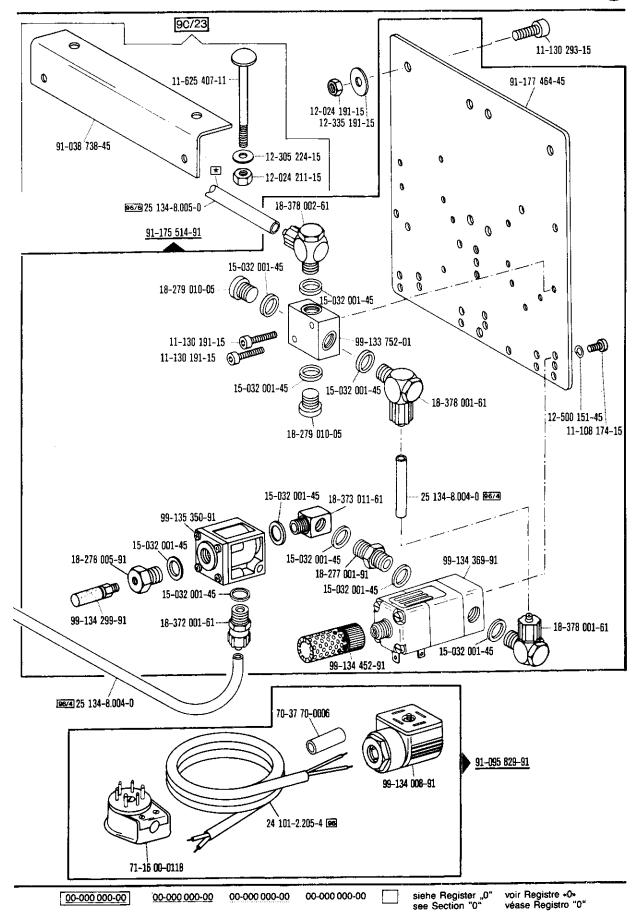


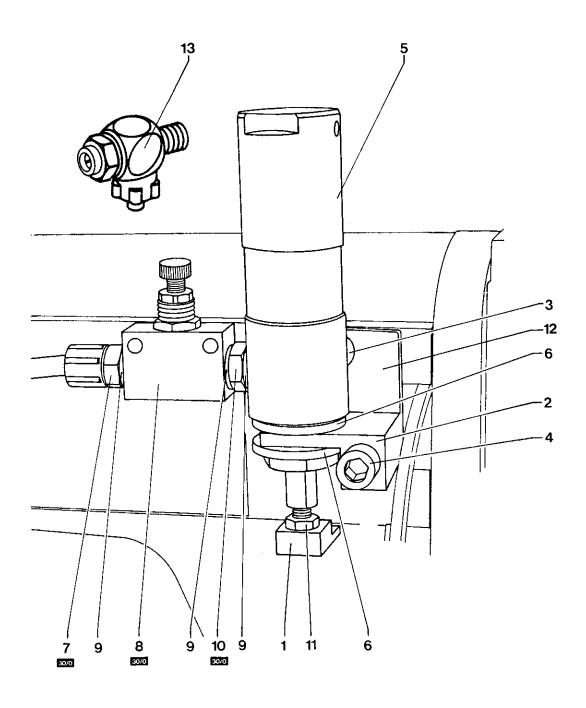


## 91-084 366-71/995

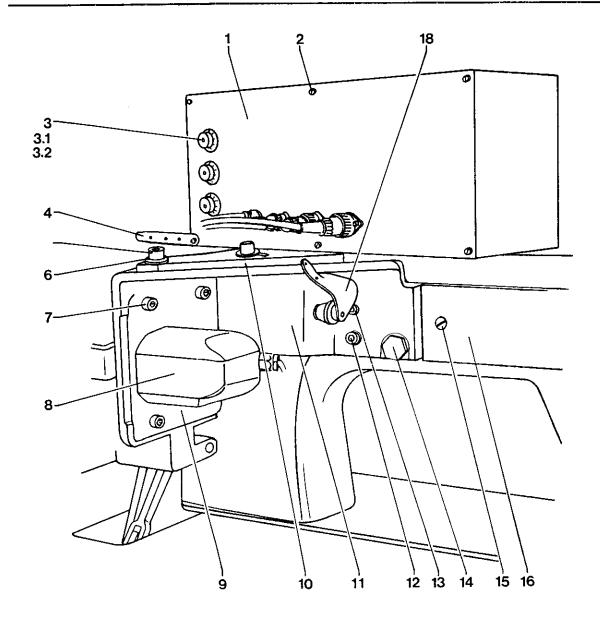


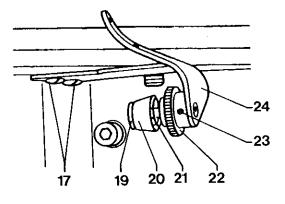
## 91-170 458-72/995 11-330 217-15 91-130 239-15 **M**-



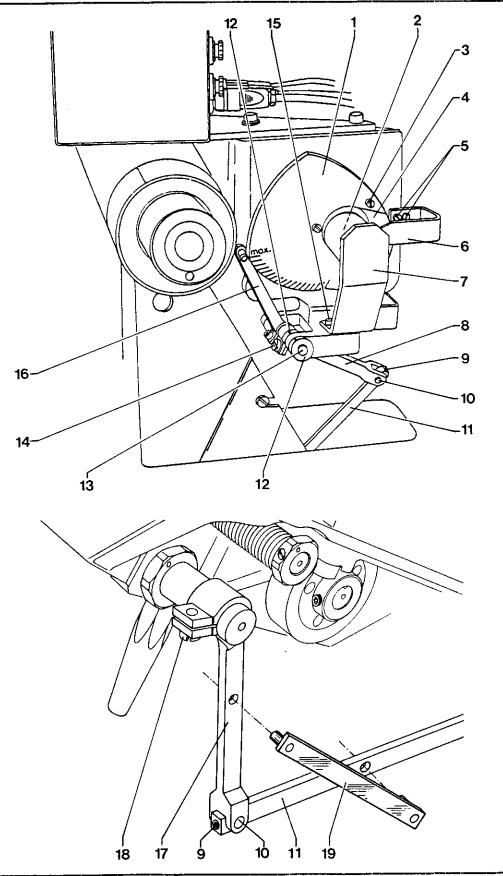


91-085 378-11	Anschlag Stop	1			
	Butée Tope				
91-084 600-15	Träger Bracket Support Soporte				
11-210 213-15	Senkschraube M5 x 10 Countersunk screw M5 x 10 Vis à tête noyée M5 x 10 Tornillo avellanado M5 x 10				
11-130 383-15	Zylinderschraube M8 x 40 Pan-head screw M8 x 40 Vis à tête cylindrique M8 x 40 Tornillo cilindrico M8 x 40				
99-135 369-91	Zylinder, 25 Ø x 15 Hub Cylinder, 25 mm dia. 15 mm stroke Vérin, Ø 25, course 15 Cilindro 25 Ø x 15 de carrera				
12-305 394-15	Scheibe Al7 Washer Al7 Rondelle Al7 Arandela Al7				
18-372 001-61	Verschraubung CK 1/8 Union CK 1/8 Raccord CK 1/8 Racor CK 1/8				
99-115 505-91	Drosselrückschlagventil Check-return valve Clapet anti-retour av. étranglement Válvula estranguladora de retroceso				
15-032 001-45	Dichtring 0-1/8 Seal 0-1/8 Bague d'étanch. 0-1/8 Anillo de junta 0-1/8				
18-277 001-91	Doppelnippel 1/8-1/8 Double nipple 1/8-1/8 Raccord double 1/8-1/8 Manguito doble 1/8-1/8				
12-005 195-15	Sechskantmutter BM6 Hexagon nut BM6 Ecrou six pans BM6 Tuerca hexagonal BM6				
99-134 851-91	Drosselrückschlagventil Check-return valve Clapet anti-retour av. étranglement Válvula estranguladora de retroceso				
	11-130 383-15 99-135 369-91 12-305 394-15 18-372 001-61 99-115 505-91 15-032 001-45 18-277 001-91 12-005 195-15 91-086 728-75 /995	Countersunk screw M5 x 10 Vis à tête noyée M5 x 10 Tornillo avellanado M5 x 10  Zylinderschraube M8 x 40 Pan-head screw M8 x 40 Pan-head screw M8 x 40 Pan-head screw M8 x 40  Zylinder, 25 Ø x 15 Hub Cylinder, 25 mm dia. 15 mm stroke Vérin, Ø 25, course 15 Cilindro 25 Ø x 15 de carrera  Scheibe Al7 Washer Al7 Rondelle Al7 Arandela Al7  Werschraubung CK 1/8 Union CK 1/8 Raccor CK 1/8 Raccor CK 1/8  P9-115 505-91 Drosselrückschlagventil Check-return valve Clapet anti-retour av. étranglement Válvula estranguladora de retroceso  15-032 001-45 Dichtring 0-1/8 Seal 0-1/8 Bague d'étanch. 0-1/8 Anillo de junta 0-1/8 Raccord double 1/8-1/8 Manguito doble 1/8-1/8 Manguito doble 1/8-1/8  12-005 195-15 Sechskantmutter BM6 Hexagon nut BM6 Ecrou six pans BM6 Tuerca hexagonal BM6  P1-086 728-75 /995 Drosselrückschlagventil Check-return valve Clapet anti-retour av. étranglement Valvula estranguladora de  P9-134 851-91 Drosselrückschlagventil Check-return valve Clapet anti-retour av. étranglement Válvula estranguladora de	Countersunk screw M5 x 10 Vis à tête noyée M5 x 10 Tornillo avellanado M5 x 10  Zylinderschraube M8 x 40 Pan-head screw M8 x 40 Pan-head screw M8 x 40 Vis à tête cylindrique M8 x 40 Fornillo cilindrico M8 x 40  Zylinder, 25 Ø x 15 Hub Cylinder, 25 mm dia. 15 mm Stroke Vérin, Ø 25, course 15 Cilindro 25 Ø x 15 de carrera  12-305 394-15  Scheibe A17 Washer A17 Rondelle A17 Arandela A17  Verschraubung CK 1/8 Raccord CK 1/8 Raccord CK 1/8 Raccord CK 1/8 Raccord CK 1/8  99-115 505-91  Drosselrückschlagventil Check-return valve Clapet anti-retour av. étranglement Valvula estranguladora de retroceso  15-032 001-45  Dichtring 0-1/8 Bague d'étanch. 0-1/8 Anillo de junta 0-1/8  18-277 001-91  Doppelnippel 1/8-1/8 Raccord double 1/8-1/8 Manguito doble 1/8-1/8 Manguito doble 1/8-1/8 Manguito doble 1/8-1/8 Manguito doble 1/8-1/8  12-005 195-15  Sechskantmutter BM6 Hexagon nut BM6 Ecrou six pans BM6 Tuerca hexagonal BM6  91-086 728-75 /995  Abdeckplatte Cover plate Plaque de recouvrement Placa de cubrimiento  Drosselrückschlagventil Check-return valve Clapet anti-retour av. étranglement Válvula estranguladora de	Countersunk screw M5 x 10 Vis a tête noyêe M5 x 10 Tornillo avellanado M5 x 10  Zylinderschraube M8 x 40 Pan-head screw M8 x 40 Vis a tête cylindrique M8 x 40 Vis a tête cylindrique M8 x 40 Pan-head screw M8 x 40 Vis a tête cylindrique M8 x 40 Zylinder, 25 mx dia. 15 mm Stroke Vérin, Ø 25 k x 15 Hub Cylinder, 25 mx dia. 15 mm Stroke Vérin, Ø 25, course 15 Cilindro 25 Ø x 15 de carrera  12-305 394-15 Scheibe A17 Rondelle A17 Rondelle A17 Randela A17  Rendelle A17 Randela A17  Rescord CK 1/8 Baccord CK 1/8 P9-115 505-91 Drosselrückschlagventil Check-return valve Clapet anti-retour av. étranglement Válvula estranguladora de retroceso  15-032 001-45 Dichtring 0-1/8 Seal 0-1/8 Bague d'étanch. 0-1/8 Anillo de junta 0-1/8 Double nipple 1/8-1/8 Raccord double 1/8-1/8 Pouble nipple 1/8-1/8 Manguito doble 1/8-1/8  12-005 195-15 Sechskantmutter BM6 Hexagon nut BM6 Ecrou six pans BM6 Tuerca hexagonal BM6  91-086 728-75 /995 Abdeckplatte Cover plate Plaque de recouvrement Placa de cubrimiento  Drosselrückschlagventil Check-return valve Clapet anti-retour av. étranglement Válvula estranguladora de	Countersunk screw M5 x 10 vis à tête noyée M5 x 10 Tornillo avellanado M5 x 10  11-130 383-15  Zylinderschrube M8 x 40 Pan-head screw M8 x 40 vis à tête cylindrique M6 x 40 Tornillo cilindrico M8 x 40 Vis à tête cylindrique M8 x 40 Vis à tête cylin



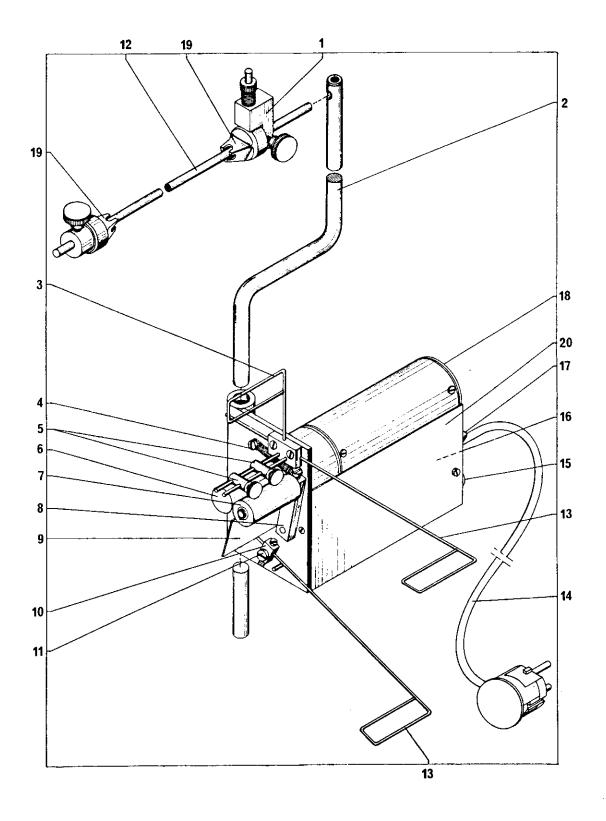


PosNr. tem No. N° pos. Nº de pos.	Bestellnummer Part number N° de commande Nº de pedido	Teile-Benennung Description Nom de pièce Denominación	PosNr. Item No. N° pos. N° de pos.	Bestellnummer Part number N° de commande N° de pedido	Teile-Benennung Description Nom de plèce Denominación
1	91-091 610-71 /995	Steuergerät mit Platte Controller with plate Appareil de commande avec plaque Aparato de mando con placa	13	11-130 233-15	Zylinderschraube M5x16 Pan-head screw M5x16 Vis à tête cylindrique M5x16 Tornillo cilindrico M5x16
2	11-410 062-25	Blechschraube B4,2xl3 Selt-tapping screw B4.2xl3 Vis à tôle B4,2xl3 Tornillo autorroscante	14	91-171 743-15	Sechskantschraube Hexagon screw Vis six pans Tornillo hexagonal
3	70-1516-0110	B4,2xl3 Sicherungshalter Fuse holder Porte-fusible	15	91-100 055-15	Flachrundschraube Raised-head screw Vis à tête bombée Tornillo cil. de cabeza plana
3.1	70-1524-0018	Portafusibles Schmelzeinsatz Fuse link Fusible	16	91-086 728-75 /995	Abdeckplatte Cover plate Plaque de recouvrement Placa de cubrimiento
3.2	70-1531-0001	Fusible  Schraubkappe Screw cap Ecrou à chapeau	17	91-700 335-15	Flachrundschraube Raised-head screw Vis à tête bombée Tornillo cil. de cabeza plana
4	96-710 440-05	Manguito roscado  Fadenführung Thread guide Guide-fil	18	91-170 847-91	Fadenspannung kompl. Thread tension, complete Tension complète du fil Tensahilos completo
5	11-130 359-25	Guiahilos  Zylinderschraube M8x16 Pan-head screw M8x16 Vis à tête cylindrique		bestehend aus: consisting of: comprenant: compuesto de:	
6	12-305 224-25	M8x16 Tornillo cilindrico M8x16 Scheibe A8,4 Washer A8.4	19	91-069 992-25	Fadenspannstift Thread C-lock pin Tige à tendre le fil Espiga tensora del hilo
7	11-130 227-25	Rondelle A8,4 Arandela A8,4 Zylinderschraube M5x12	20	91-056 193-25	Spannhülse Tension sleeve Collier de tension
		Pan-head screw M5x12 Vis à tête cylindrique M5x12 Tornillo cilindrico M5x12	21	91-056 760-05	Cesquillo tensor  Zylindrische Druckfeder Compression spring Ressort de pression
8	91-091 411-91	Getriebemotor mit Leitung Gear motor with power cord Motor-réducteur avec cordon Motor reductor con cable	22	91-069 471-25	cylindrique Muelle de presión cilindrico Rändelmutter
9	91-084 801-75 /995	Platte Plate Plaque	23	11-330 085-15	Milled nut Ecrou à tête moletée Tuerca moleteada Gewindestift M3x4
10	91-084 640-75 /995	Platte Plate Plaque			Threaded stud M3x4 Vis sans tête M3x4 Tornillo prisionero M3x4
11	91-086 736-75 /995	Placa Träger Bracket Support Soporte	24	91-170 848-21	Träger Bracket Support Soporte
12	11-130 293-15	Zylinderschraube M6x16 Pan-head screw M6x16 Vis à tête cylindrique M6x16 Tornillo cilindrico M6x16			

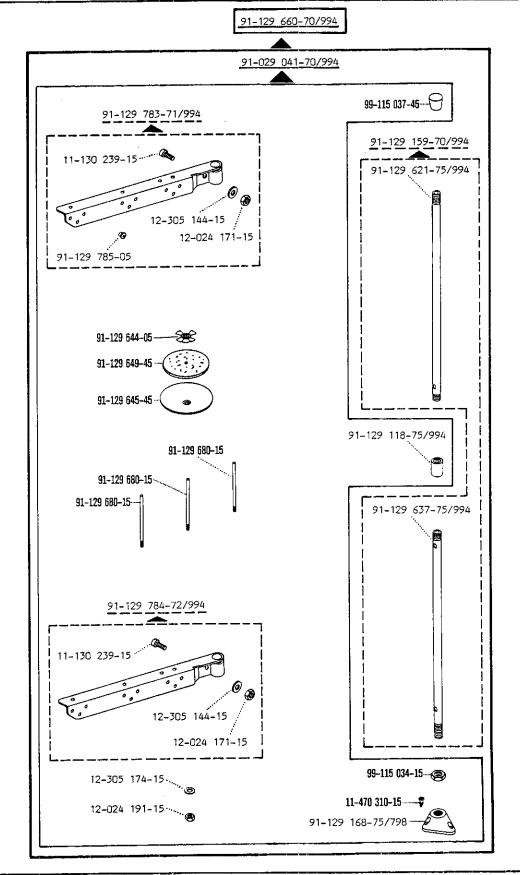


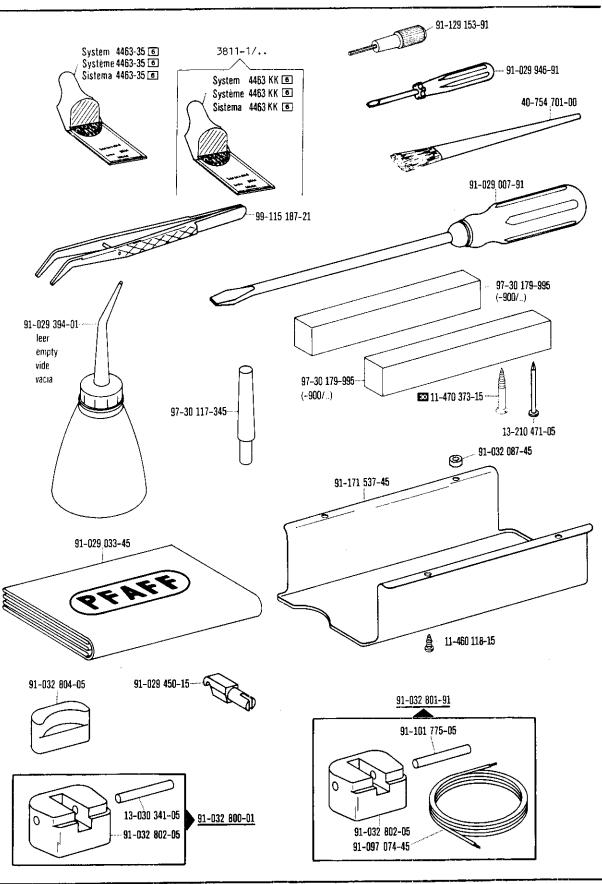
00-000 000-00

PosNr. Item No. N° pos. N° de pos. N° de pedido  Bestellnummer Part number N° de commande N° de pedido		art number Description ° de commande Nom de pièce		art number Description Item No.  ° de commande Nom de pièce N° pos.		Bestellnummer Part number N° de commande N° de pedido	Telle-Benennung Description Nom de pièce Denominación
1	91-084 580-05	Kurvenscheibe Cam disc Came de commande Disco de levas	16	91-084 329-91	Kurbel Crank Manivelle Biela		
2	91-091 408-71 /993	Schicht-Drehwiderstand mit Leitung Deposited-carbon variable re- sistor with cord Potentiomètre à couche avec		bestehend aus: consisting of: comprenant: compuesto de:			
		cordon Resistencia giratoria de gra- fito con cable		91-084 330-15	Kurbel Crank Manivelle Biela		
3	11-130 170-15	Zylinderschraube M4x6 Pan-head screw M4x6 Vis à tête cylindrique M4x6 Tornillo cilindrico M4x6		11-130 224-15	Zylinderschraube M5x10 Pan-head screw M5x10 Vis à tête cylindrique M5x10 Tornillo cilindrico M5x10		
4	91-086 312-91	Träger Bracket Support Soporte		91-084 319-05	Gewindebolzen Threaded stud Boulon fileté Perno roscado		
5	11-130 224-25	Zylinderschraube M5x10 Pan-head screw M5x10 Vis à tête cylindrique M5x10 Tornillo cilindrico M5x10		99-133 163-01	Nadelhülse Needle bearing Douille à aiguille Casquillo para la aguja		
6	91-084 574-72 /993	Halter Bracket Support Soporte		13-280 100-05	Splint Cotter pin Goupille Pasador de aletas		
7	91-087 408-71 /993	Schutz Guard Plaque de garde Protección		12-005 154-15	Sechskantmutter BM6 Hexagon nut BM6 Ecrou six pans BM6 Tuerca hexagonal BM6		
8	91-084 327-12	Kurbel Crank Manivelle Biela	17	91-084 325-12	Kurbel Crank Manivelle Biela		
9	11-330 166-15	Gewindestift M4x5 Threaded stud M4x5 Vis sans tête M4x5 Tornillo prisionero M4x5	18	11-130 224-15	Zylinderschraube M5x10 Pan-head screw M5x10 Vis à tête cylindrique M5x10 Tornillo cilindrico M5x10		
10	91-168 336-05	Bolzen Pin Boulon Perno	19	91-084 387-11	Einstellehre Adjustment gauge Calibre de réglage Calibre de ajuste		
11	91-084 326-12	Zugstange Connection Bielle Barra de tracción					
12	91-069 222-12	Stellring fixing collar Bague de réglage Anillo de retención					
13	91-084 328-05	Welle Shaft Arbre £je					
14	11-130 224-15	Zylinderschraube M5x10 Pan-head screw M5x10 Vis à tête cylindrique M5x10 Tornillo cilindrico M5x10					
15	11-130 224-15	Zylinderschraube M5x10 Pan-head screw M5x10 Vis à tête cylindrique M5x10 Tornillo cilindrico M5x10					

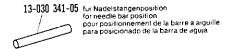


PosNr. tem No. N° pos. Nº de pos.	Bestellnummer Part number N° de commande N° de pedido	Teile-Benennung Description Nom de pièce Denominación	PosNr. Item No. N° pos. Nº de pos.	Bestelinummer Part number N° de commande N° de pedido	Telle-Benennung Description Nom de pièce Denominación
1	96-711 239-91	Bandbremse kompl. Tape brake, complete Frein de bande complet Frenacintas completo	16	71-52 00-0103	Motor K 562/220 V Motor K 562/220 V Moteur K 562/220 V Motor K 562/220 V
2	96-711 250-12	Träger Bracket Support Soporte	17	71-11 00-0188	Kippschalter Toggle switch Interrupteur à bascule Interruptor basculante
3	96-711 232-21	Bandführung Tape guide Guide-bande Guiacintas	18	96-711 236-55	Deckplatte Cover plate Cache Tapa
4	96-707 875-05	Zugfeder Tension spring Ressort de rappel Muelle de tracción	19	96-711 613-09	Zentrierspitze Centering piece Pointe de centrage Pieza centradora
5	96-711 256-12	Anschlag Stop Butée Tope	20	96-711 226-92	Gehäuse Housing Corps Caja
6	91-084 383-92	Walze treibend Driving roller Rouleau entraîneur Rodillo motor		96-700 391-91	Tischklemme ohne Abb. Table clamp, not ill. Pince de table (sans fig.) Pinza de mesa (sin figura)
7	91-084 385-91	Walze getrieben Driven roller Rouleau entraîné Rodillo movido		96-700 391-15	Träger ohne Abb. Bracket no illustr. Support (sans fig.) Soporte (sin figura)
8	96-711 223-91	Druckhebel kompl. Pressure lever, complete Levier de pression complet Palanca de presión completa			
9	96-711 257-25	Abweisblech Deflector Déflecteur Deflector			
10	96-711 254-12	Aufnahme Clamp Fixation Pieza de fijación			
11	96-711 237-15	Bolzen Pin Boulon Perno			
12	96-711 253-05	Achse Shaft Axe E je			
13	96-711 255-25	Bügel Bracket Etrier Estribo			
14	96-711 258-91	Kabel Lead Câble Cable			
15	71-15 21-3202	Schmelzeinsatz Fuse link Fusible Fusible			





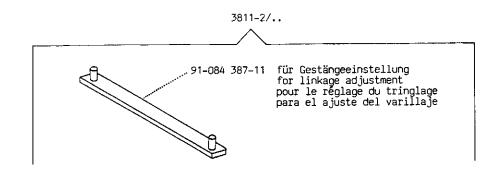
Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase		
-1/01; -2/01	91-057 307-93 *	91-049 218-45
<b>-1/04</b> ; <b>-2/04</b>	91-057 307-93 *	91-049 218-45
-1/04; -2/04	91-057 960-91 **	91-049 218-45
-2/02	91-057 880-01	91-049 243-45
-2/12	91-057 248-91	91-049 243-45
-2/03; -2/13	91-057 159-01	91-049 205-45
-2/05; <i>-</i> 2/15	91-157 053-93	91-049 301-45
	* Absteppbreite größer als 1,8 mm  * Top-stitching width above 1.8 mm  * Relarge de couture supérieur à 1,8 mm  * Mârgenes de costura de más de 1,8 mm  ** Absteppbreite kleiner als 1,8 mm  ** Top-stitching width below 1.8 mm  ** Relarge de couture inférieur à 1,8 mm  ** Mârgenes decosturas inferiores a 1,8 mm	
-1/01; <b>-</b> 2/01	91-058 798-91	91-059 555-00
-1/04; -2/04	91–158 050–91	91-059 168-00
-2/02	91-158 029-01	91-059 582-00
-2/12	91-058 757-91	91-059 545-03
-2/03; -2/13	91-058 827-01	91-059 018-03
-2/05; -2/15	91-158 094-01	91-059 189-00







91-069 375-15 für Synchronstellung der Transporteure for synchronous position of the feed dogs pour la position synchrone des griffes para sincronizar los transportadores



Öl Oil Huile Aceite	Viscos Viscos	Viskosität bei: Viscosity of: Viscosité à: Viscosidad a:		Dichte bei: Density of: Densité à: Densidad a:		Bestellnummer für Behälter mit: Ordering number for can containing: Numero de commande pour récipients avec: Número de pedido para recipientes con:				
	°C	mm²/s	°C	g/cm³ (g/ml)	Liter Litre Litros					
					0,09	91-129 138-91				
					0,25		91-129 916-91			
280-1-120 144	50	15,0	15	0,865	1		91-129917-91			
					5			91-129919-91		
	:				10			91-129 920-91		
					0,09					
					0,25					
280-1-120 217	20	11,8			1		91-129941-91			
					5					
					10					
					0,09					
					0,25					
					1					
					5					
					10					

Fett Grease Graisse Grasa	Penetration Penetration Pénétration Penetración	Tropfpunkt Drip-point Point de suintement Punto de goteo	Bestellnummer für Behälter mit: Ordering number for can containing: Numero de commande pour récipients avec: Nümero de pedido para recipientes con:					
	mm/10	°C	kg	Retinox S				
	375 – 405	150	0,5	280-1-120 243				
280-1-120 243			1		:			
	220 - 250	185	0,5					
280-1-120 247			1		280-1-120 247			

00-000 000-00	00-000 000-00	00-000 000-00	00-000 000-00	siehe Register "0" see Section "0"	voir Registre «0» véase Registro "0
				300 300001	toaco negione

## **PFAFF**